

Zink-silikátový dílenský základní nátěr

Popis produktu

Dvousložková, dílenská (předvýrobní), zink-silikátová základní nátěrová hmota (dále NH), odolná vysokým teplotám. Poskytuje výbornou ochranu proti korozi (při teplotě až do 800°C) s minimální produkcí zinkových solí. Ve srovnání s typickými zink-silikáty Interplate 937 disponuje vynikající odolností proti poškození způsobeném svařováním, řezáním plamenem a profilováním, čímž eliminuje potřebu druhotné přípravy povrchu.

Použití

Dílenský (předvýrobní) základní nátěr pro ochranu oceli během výroby a montáže. Vhodný pro použití s řízenou katodovou ochranou. Vhodný pro použití na novostavby.

Praktické informace

Odstín:	NQA933 - Šedý		
Stupeň lesku:	Matný		
Tužidlo:	NQA936		
Obsah sušiny:	23% ± 2% (ISO 3233:1998)		
Směšovací poměr:	0,6 dílu (složka A) : 1 díl (složka B) dle objemu		
Bod vznícení:	Pasta (Složka A)	Pojivo (složka B)	Směs
	10°C	14°C	13°C
Typická tloušťka:	13 mikronů - suchý film 57 mikronů - mokry film		
Teoretická vydatnost:	17,69 m ² /litr při 13 mikronech DFT, počítejte s patřičnými ztrátami		
Metody aplikace:	Bezvzduchový nebo vzduchový nástřík, štětec, váleček		
Doba schnutí:			

Teplota	Zcela suchý	Doba zpracovatelnosti	Doba přetřítelnosti doporučenými NH (při uvedené teplotě podkladu)
5°C		24 hodin	*
10°C		24 hodin	*
25°C	5 minut	24 hodin	*
35°C	4 minuty	8 hodin	*

* Konzultujte s International Paint, minimálně 7 dní pro vhodné základní nátěry.

VOC

649 g/l (EPA Metoda 24)
519 g/kg (Směrnice EU o emisích rozpouštědel – směrnice výboru 1999/13/EC)

Certifikace

Je-li produkt součástí schváleného systému, má následující certifikaci:

- Výpary při svařování – Tepelné poškození při svařování (NOHA)
- Výpary při svařování – Stopové měření plynu během svařování (SLV)
- Kvalita svařování – Osvědčení pro svařitelné dílenské základní nátěry (GL)
- Kvalita svařování – Osvědčení pro předvýrobní základní nátěry (LR)
- Kvalita svařování – Dílenské základní nátěry pro svařované ocelové konstrukce (BV)
- Kvalita svařování – Dílenské základní nátěry pro ochranu ocelových plechů a konstrukcí proti korozi (DNV)
- Kvalita svařování – Ruský námořní lodní registr
- Kvalita svařování – Italský námořní registr
- Žárovzdornost – Nařízení o námořním vybavení

Ohledně detailů kontaktujte zástupce International Paint.

Vhodné systémy

Pro informace o systému vhodném na povrch určený k ochraně se obraťte na zástupce firmy International Paint.

Příprava povrchu

Zvolte vhodnou přípravu povrchu dle standardu Worldwide Marine Specifications.
Všechny povrchy určené k natření musí být čisté, suché a zbavené nečistot.

Novostavby

Dílenské základní nátěry by měly být aplikovány pomocí automatického tryskacího/stříkacího zařízení.
Povrch otryskejte minimálně na stupeň čistoty Sa2^{1/2} (ISO 8501-1). Pro vytvoření převážně ostrohranného profilu se používá ocelová drť nebo směs ocelové drti s částicemi o velikosti 0,6-1,0 mm a ocelových broků s částicemi o velikosti 0,6-1,4 mm.

Aplikujte Interplate 937 dříve, než se na povrchu objeví oxidace. Vyskytne-li se oxidace, je nutné celou zoxidovanou plochu znovu otryskat na výše specifikovaný standard.

Před aplikací se ujistěte, že je plocha čistá a suchá.

Pro specifická doporučení se obraťte na zástupce International Pant.

Poznámka:

Pro použití tohoto produktu v oblastech Severní Ameriky se můžete řídit následujícími standardy přípravy povrchu: SSPC-SP10 místo Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988)

Aplikace

Mísení:	Interplate 937 je dodáván ve dvou nádobách. Vždy směřujte obě kompletní části v uvedeném poměru. Promíchejte pastu (složka A) motorovým míchadlem a za stálého míchání pomalu přidávejte pojivo (složka B). Míchejte alespoň 5 minut a před použitím proced'te přes síto 30-60 mesh. Během použití průběžně míchejte.
Ředidlo:	International GTA820 (zimní verze), GTA840 (letní verze) (USA) Nedoporučuje se. Používejte GTA820 nebo GTA840 (USA) pouze ve výjimečných případech (maximálně 15% objemu). Neředit více než je povoleno místní legislativou.
Bezvzduchový nástřik:	Doporučen - rozpětí trysek 0,38 - 0,58 mm (15-23“) - celkový výstupní tlak na trysce ne méně než 60-100 kg/cm ²
Vzduchový nástřik: (konvenční) Štětce:	Použijte vhodné speciální vybavení. Tato metoda aplikace většinou vyžaduje ředění. Vhodný jen pro malé plochy. Pro dosažení specifikované tloušťky nátěrového filmu bude potřeba nanést několik vrstev.
Váleček:	Vhodný jen pro malé plochy. Pro dosažení specifikované tloušťky nátěrového filmu bude potřeba nanést několik vrstev.
Čistič:	International GTA820 nebo GTA840 (USA)
Přerušování práce a čištění:	Materiál nesmí zůstat v hadicích, pistoli nebo stříkáčím vybavení. Vypláchněte ho tedy důkladně pomocí International GTA820 nebo GTA840. Jednou vytvořená směs by neměla být znovu uzavírána do původních nádob. Po delších přestávkách se doporučuje NH znovu promíchat. Ihned po použití očistěte veškeré vybavení pomocí International GTA820 nebo GTA840. Je rovněž vhodné vyplachovat stříkáčím vybavení v průběhu práce. Četnost tohoto vyplachování závisí na množství materiálu, teplotě a čase (včetně přestávek). Nepřekračujte dobu zpracovatelnosti. Všechny přebytečné materiály a prázdné plechovky by měly být zlikvidovány v souladu s regionálními předpisy.
Svařování:	V případě, že materiál natřený tímto produktem bude svařován nebo řezán plamenem, dojde k vylučování prachu a zplodin, proto je nutné používat vhodné ochranné prostředky a zajistit adekvátní ventilaci. V Severní Americe se řiďte instrukcemi ANSI/ASC Z49.1 „Bezpečnost při svařování a řezání“.

Bezpečnost

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a opatřeními.

Před použitím si opatřete bezpečnostní list tohoto produktu, který obsahuje informace ohledně zdraví a bezpečnosti. Přečtete si pozorně všechna bezpečnostní opatření v bezpečnostním listu a na obalech kontejnerů. Pokud ne zcela rozumíte těmto varováním a instrukcím, nebo pokud se jim nemůžete úplně přizpůsobit, tento produkt nepoužívejte. Během aplikace a schnutí musí být zajištěna řádná ventilace, a prováděna měření pro dodržení limitů pro koncentraci výparů z rozpouštědel, na ochranu proti toxickým látkám nebo nedostatku kyslíku. Zabraňte kontaktu s pokožkou a zrakem (např. rukavice, ochranné brýle, masky na obličej, bariérové krémy atd.). Aktuální opatření závisí na metodě aplikace a pracovním prostředí.

Kontaktní telefonní čísla pohotovosti :

USA/Kanada – lékařská první pomoc 1-800-854-6813

Evropa – kontakt (44) 191 4696111. Lékařská první pomoc volejte pouze (44) 207 6359191

R.O.W. – kontaktujte regionální zastoupení

Omezení

Doba schnutí bude záviset na teplotě povrchu a ventilaci.

Je-li relativní vlhkost nižší než 50%, vytvrzení produktu bude zpomaleno.

Interplate 937 není doporučen pro manuální aplikaci nástřikem.

Při vyšší tloušťce suchého filmu mohou být nepříznivě ovlivněny výrobní vlastnosti (svažování a řezání).

Dílnské základní nátěry se nedoporučuje používat jako opravné „touch-up“ základní nátěry po výrobě.

Informace ohledně přetírání jsou pouze orientační. Jsou předmětem regionálních změn v závislosti na lokálním klimatu a ochraně životního prostředí. Pro specifické doporučení kontaktujte svého regionálního zástupce International Paint.

Teplota povrchu určeného k natření musí být alespoň o 3°C vyšší než rosný bod. Pro zachování optimálních aplikačních vlastností produktu udržujte materiál před smísením a aplikací při teplotě 21°C – 27°C.

Nesmíchaný materiál (v uzavřených obalech) by měl být skladován v chráněném prostoru v souladu s informacemi uvedenými v oddílu Skladování.

Velikost balení

20 litrů

Interplate 937 – pasta (složka A) 7,5 litrů v 20-ti litrovém obalu

Interplate 937 – pojivo (složka B) 12,5 litrů v 15-ti litrovém polyetylenovém obalu

V případě zájmu o jinou velikost balení, kontaktujte International Paint.

Dopravní hmotnost

Třída nebezpečnosti:

1263

20 l

27,88 kg

Skladování

Skladujte na suchém tmavém místě mimo zdrojů tepla a vznícení.

Doba skladování:

Složka A: Minimálně 1 rok od data výroby při teplotě do 25°C Před dalším použitím je nutná kontrola.

Složka B: Minimálně 6 měsíců od data výroby při teplotě do 25°C. Před dalším použitím je nutná kontrola.

Upozornění

Informace uvedené v tomto technickém listu nejsou vyčerpávající. V případě, že by tato nátěrová hmota měla být použita pro jiný účel než je v listu uveden, vyžádejte si písemné potvrzení o vhodnosti produktu. Práce bez písemného potvrzení jsou prováděny na vlastní riziko. Informace o zárukách a konkrétních podmínkách prodeje jsou obsaženy v dokumentaci Terms & Conditions of Sale, které lze na požádání zaslat. I přesto, že se snažíme o to, aby všechny informace, které vám podáváme (ať již v tomto technickém listu nebo jinou formou) byly správné, nejsme schopni ovlivnit kvalitu nebo stav podkladové plochy ani na jiné faktory, které se vyskytují při použití a ovlivňují konečnou kvalitu nátěru. Nepřebíráme proto žádnou odpovědnost za kvalitu produktu ani za jakékoli ztráty nebo škody, které nastaly jejím použitím, pakliže to nebylo dohodnuto písemně. Technické listy jsou průběžně aktualizovány a obohacovány informacemi o dalším vývoji a zkušenostech s produktem.

Je na zodpovědnosti uživatele, aby si obstaral aktuální technický list před použitím produktu. Datum vydání: 1.11. 2004



a International jsou ochranné značky společnosti International Paint Ltd.

Kontakt

PERGE International, s.r.o.

Masarykovo náměstí 3/3

702 00 Ostrava – Moravská Ostrava

Tel./Fax: 596 639 851

Tel.: 596 616 335