



## INTERFINE 629 HS

Akrylový vrchní nátěr



### Vlastnosti a výhody

- Vysoce účinný vrchní nátěr bez obsahu isokyanátů
- Jedná se o alternativu k polyuretanům
- VOC 340 g/l
- Vrchní nátěr s vysokým leskem
- Široká řada barevných odstínů dle systému Chromascan
- Velmi kvalitní červené, žluté a oranžové barevné odstíny
- Široká řada bezpečných barev
- Dobrá retence barvy a lesku
- Vynikající vlastnosti pro aplikaci štětcem, válečkem a nástřikem
- Dobré parametry nátěru při zasychání a manipulaci
- Tvrdý vrchní nátěr s vynikající odolností proti poškození pro aplikaci v dílně
- Dobrá odolnost proti chemikáliím
- Prodloužené intervaly přetíratelnosti

### Interfine 629 HS

Interfine 629 HS je vysokosušinový akrylový nátěr s karboxylovou skupinou. Reakce vytvrzování probíhá na akrylovém řetězci a vykazuje stejnou úroveň trvanlivosti jako standardní polyuretany při vystavení typickým podmínkám prostředí, ve kterých se používají ochranné nátěry. Nicméně, úroveň retence barvy a lesku je daleko lepší

než u tradičních epoxidů, což umožňuje využití tohoto produktu jako trvanlivého vrchního nátěru bez obsahu isokyanátů.

## Test data

Test / standard	DFT	Výsledky
Abraze Taberem	50-75 µm	120 mg/1000 cyklů (kola CS10, závaží 1kg)
Přilnavost (- 200 mikronů)	50-75 µm	13 MPa (1,885 psi) (100% ztráta soudržnosti základního nátěru) test pomocí P.A.T.
Tvrdość – test tučkou (ASTM D3363)	50-75 µm	HB
Úroveň lesku (ASTM D523)	50-75 µm	90° (větší než 65% při aplikaci bezvzduchovým nástřikem na typické podklady)

## Odolnost proti chemikáliím – „Spot test“ (16 hodin expozice): ASTM D1308

Tento produkt je odolný proti následujícím látkám:

10% Kyselina chlorovodíková  
5 % Kyselina sírová  
20% Kyselina chlorovodíková  
5% Hydroxid amonný  
50% Hydroxid sodný  
21% Hydroxid amonný

30% Hydroxid amonný  
Fosforečnan sodný  
10% močovina  
50% močovina  
Triresylfosfát  
5% Hydroxid sodný

20% Hydroxid sodný  
Voda z vodovodu  
5 % Chlorid sodný  
Lněný olej  
Kukuřičný olej  
Lakový benzín

## Účinnost nátěru jako součásti antikorozičního systému

Specifikace	Test / standard	Klíčové výsledky
Interzinc 315 60 µm Intercure 420 200 µm Interfine 629 HS 50 µm	Horká solná mlha (ISO 7253) 6000 hodin	4,6 mm koroze na řezu, žádné křídovatění
	Prohesion test (ASTM G85) 4000 hodin	4,9 mm koroze na řezu, žádné křídovatění
	Cyklický test (NACE TMO 184) 4032 hodin	3,00 mm koroze na řezu, křídovatění* (2)

\* Zhodnoceno dle ISO 4628/3

## Osvědčení dle Norsok

Interfine 629 HS je součástí nátěrového systému (1), který je schválen dle Norsok

pro použití na stavby při pobřeží. Platí to pro systém, kde je základní nátěr Interzone 954. Ohledně dalších informací kontaktujte International Protective Coatings.

## **Toxicita isokyanátů**

### ***Všechny produkty ECOTECH jsou bez isokyanátů***

Isokyanáty se ve volné formě používají k výrobě předpolymerů, které jsou určeny pro výrobu barev, a to zvláště polyuretanových nátěrů, které mají různorodé využití, např. jako trvanlivé vrchní nátěry nebo elastomery.

Všechny barvy mají zdravotní rizika, ale isokyanáty znamenají zvláštní rizika, kterým by se měli natěrači vyhnout dodržováním zvláštních předpisů.

Nátěry obsahující isokyanáty jsou při používání bezpečné za předpokladu, že jsou dodržena všechna opatření, která jsou uvedena v bezpečnostních listech. V případě isokyanátů, stejně jako že se u aplikace jiných barev používají ochranné oděvy, opatření dále zahrnují používání kyslíkových masek a jiné pokyny dle speciálního doporučení. Pokud jsou tato opatření ignorována, mohou být vyvolána níže uvedená onemocnění. Rizika spojená s aplikací polyuretanových nátěrů štětcem jsou nižší.

Volné isokyanáty, které se používají k výrobě předpolymerů (pryskyřic), nejvíce přispívají ke škodlivým vlivům na zdraví, protože mají malou velikost molekul a tím také těkavost. Velmi malá množství zůstávají v nátěru spolu s většími, méně těkavými molekulami předpolymerů. Všechny „volné“ isokyanáty znamenají riziko zvláště při aplikaci nástřikem.

### ***Nemoci dýchacího ústrojí***

Isokyanáty představují zvláštní riziko především pro dýchací ústrojí, dlouhodobá expozice může vést ke kolísání zdravotního stavu. V lehčích případech může postižený trpět podrážděním očí, nosu a krku. Může se objevit pnutí v hrudníku a kašel. Ve vážnějších případech se mohou

vyskytnout symptomy jako akutní podráždění průdušek a těžké dýchání.

Nástup podobných dýchacích potíží se může vyskytnout o několik hodin později po vystavení účinkům isokyanátů. Pokud jsou lidé na počátku vystaveni výparům s vysokou koncentrací isokyanátů, může u nich dojít ke zcitlivění, a následně jsou často náchylní ke vzniku popsaných symptomů dokonce i při stopových koncentracích. Proti zcitlivění není žádný lék; doporučuje se, aby postižená osoba již v budoucnu s isokyanáty nepracovala.

Snížená kapacita plic stejně jako zcitlivění mohou být způsobeny také vdechováním kapiček z mlhoviny, která se vytváří při aplikaci isokyanátových nátěrů nástřikem. Prášky obsahující isokyanáty mohou představovat podobné riziko.

### ***Zcitlivění pokožky a očí***

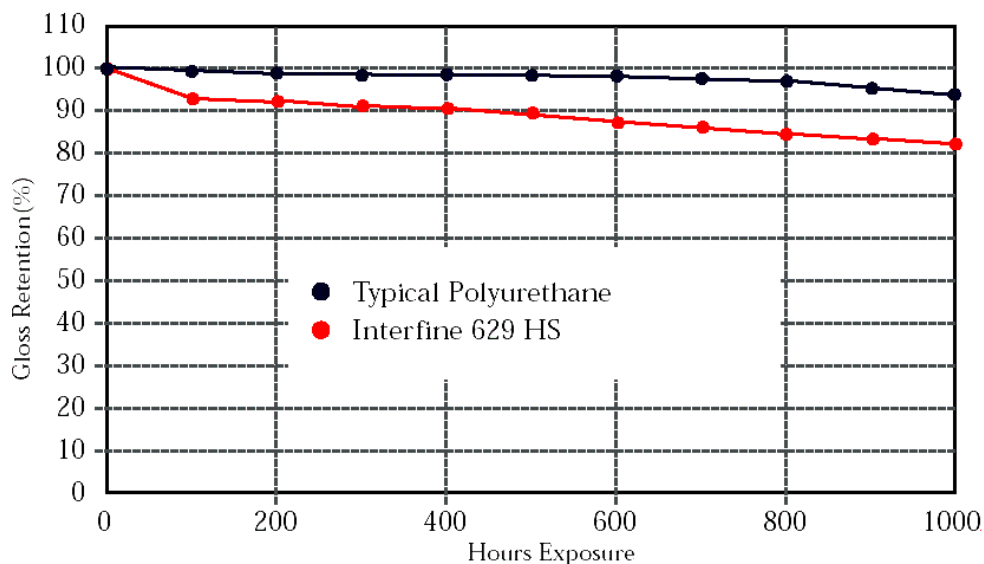
Isokyanáty, stejně jako jiné barvy, způsobují podráždění pokožky a očí. Může se také objevit zcitlivění pokožky.

V současné době je k dispozici technologie bez obsahu isokyanátů (Interfine 629 HS), která představuje nátěry, jenž vykazují podobnou účinnost jako polyuretany, stejnou trvanlivost, odolnou povrchovou úpravu a retenci barvy a lesku, bez rizika respiračních chorob a zcitlivění spojených s isokyanátovými barvami.

Ecotech, iniciativa společnosti International Protective Coatings, podporuje rozsáhlejší používání nátěrů ohleduplných k životnímu prostředí. Všechny produkty Ecotech jsou bez obsahu isokyanátů.

## QUV-A: vyhodnocení srovnání

Interfine 629 HS vykazuje zachování lesku jako standardní polyuretanové systémy bez potřeby isokyanátů.



## Technické informace

Barva	Široká řada barevných odstínů dle systému Chromascan			
Úroveň lesku	Vysoce lesklý			
Obsah sušiny	65 % ± 3% (dle barevného odstínu)			
Typická tloušťka	50 µm suchý film 77 µm mokrá film			
Teoretická vydatnost	13,0 m <sup>2</sup> /litr při 50 µm DFT a uvedeném obsahu sušiny			
Praktická vydatnost	Počítejte s určitými ztrátami			
Metoda aplikace	Bezvzduchový a vzduchový nástřik, štětec, váleček			
Doba schnutí	<i>Přetírací intervaly sám sebou</i>			
<i>Teplota</i>	<i>Zaschlý na dotek</i>	<i>Zcela suchý</i>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C	2 hodiny	30 hodin	30 hodin	Prodloužené*
15°C	90 minut	30 hodin	24 hodin	Prodloužené*
25°C	60 minut	24 hodin	18 hodin	Prodloužené*
40°C	45 minut	18 hodin 6 hodin	6 hodin	Prodloužené*

\* viz. Definice a zkratky International Protective Coating