

Intergard 276



Protective Coatings

Epoxid

Celosvětově dostupný produkt

Popis produktu

Rychleschnoucí, dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota (dále NH).
Lze přetírat, i pokud byla dlouhodobě vystavena povětrnostním vlivům.

Použití

Vhodná jako udržovací NH pro otryskané povrchy. Vhodná pro ponoření nebo zapsuštění a přetíratelná širokou škálou vysoce funkčních systémů.

Lze použít jak pro ochranu nových konstrukcí, tak při údržbě.

Rovněž použitelná jako spojovací nátěr na zinek-silikátové povrchy, zabraňuje tvorbě zinkových solí a vytváření kráterů v následných, vysoce stavěných vrchních nátěrech.

Praktické informace

Barva:	Bílá (červená – Intergard 269)		
Stupeň lesku:	Matný		
Obsah sušiny:	47%		
Bod vznícení:	Základ (Část A) 26°C	C/A (Část B) 25°C	Směs 26°C
Typická tloušťka:	40 mikronů - suchý film 85 mikronů - mokrá film		
Teoretická vydatnost:	11,8 m ² /litr při 40 mikronech DFT a uvedeném obsahu sušiny		
Praktická vydatnost:	Počítejte s určitými ztrátami		
Metody aplikace:	Bezvzduchový nebo vzduchový nástřik, štětec nebo váleček		
Doba schnutí:			

Teplota	Pro dotyk	Zcela suchý	Doba přetíratelnosti doporučenými vrchními NH	
			Minimum	Maximum
10°C	40 minut	16 hodin	16 hodin	Prodloužené*
15°C	35 minut	12 hodin	12 hodin	Prodloužené*
25°C	30 minut	8 hodin	8 hodin	Prodloužené*
40°C	15 minut	1 hodina	4 hodiny	Prodloužené*

*Viz. charakteristika produktu

VOC

411 g/l UK - PG6/23(92), Dodatek 3

Příprava povrchu

Povrch určený k natření musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací NH musí být každý povrch ošetřen a jeho kvalita zhodnocena podle normy ISO 8504:1992.

Olej a mastnoty by měly být odstraněny v souladu s SSPC-SP1 - čištění rozpouštědly.

Tryskání abrazivy

Vystavení vlivu vody: Povrch otryskejte na stupeň Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP10.

Vystavení atmosférickým vlivům: Povrch otryskejte na stupeň Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP6.

Vady povrchu odhalené tryskáním musí být odstraněny příslušným způsobem.

Ultra vysokotlaké tryskání vodou / (pouze pro neponořené plochy)

Může být aplikován na povrchy připravené na stupeň Sa2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC SP6, které byly pokryty bleskovou korozí max. na stupeň HB2M (viz. International standardy tryskání vodou). Další informace poskytne International Protective Coatings.

Aplikace spojovacího nátěru (viz. charakteristika produktu)

Při použití zinkových základních nátěrů je v případě nutnosti vhodné odstranit svařované švy, hladké svarové obruby a ostré hrany, dále otryskat svary a poškozený základní nátěr na stupeň Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP6. Základní dílenský nátěr nebo jiná základní NH by měla být suchá a zbavená všech nečistot (olej, mastnoty, soli atd.). Přetírání hmotou Intergard 276 musí být dle specifikovaného intervalu přetíratelnosti základní NH (viz. příslušný technický list).

Před aplikací Intergard 276 se ujistěte, že základní NH je dostatečně vytvrzená, čistá, suchá a zbavená všech nečistot a zinkových solí.

Aplikace

Mísení:	Materiál je dodáván ve dvou nádobách. Vždy směřujte obě části v uvedeném poměru. Pokud jsou jednou obě části smíchány, je nutné je použít v době jejich zpracovatelnosti. 1) Zamíchejte základ (část A) mechanickým míchadlem. 2) Smíchejte celý obsah vytvrzovacího činidla (část B) se základem (část A) a důkladně zamíchejte mechanickou míchačkou.			
Směšovací poměr:	4 : 1 dle objemu			
Doba zpracovatelnosti:	10°C	15°C	25°C	40°C
	17 hodin	12 hodin	8 hodin	3 hodiny
Bezvzduchový nástřik:	Doporučen	- rozpětí trysek 0,38 - 0,53 mm - celkový výkon hydrostatického tlaku v trysce ne menší než 141 kg/cm ²		
Vzduchový nástřik:	Doporučen	pistole	De Vilbiss MBC nebo JGA vzduchový uzávěr 704 nebo 765 typ trysky E	
Štětec:	Vhodný (malé plochy)	Obvykle lze dosáhnout tloušťky 25 - 30 mikronů.		
Váleček:	Vhodný (malé plochy)	Obvykle lze dosáhnout tloušťky 25 - 30 mikronů.		
Ředidlo:	International GTA220 (nebo GTA415)	Neředit více než je povoleno místní legislativou.		
Čistič:	International GTA822 (nebo GTA415)			
Přerušení práce:	Materiál nesmí zůstat v hadicích, pistoli nebo stříkacím vybavení. Proto jej důkladně omyjte International GTA822. Jednou vytvořená směs by neměla být znovu uzavírána do původních nádob. Po delších přestávkách se doporučuje NH znovu namíchat.			
Čištění:	Ihned po použití očistěte veškeré vybavení International GTA822. Je rovněž vhodné vyplachovat stříkací vybavení v průběhu práce. Četnost tohoto vyplachování závisí na množství materiálu, teplotě a čase (včetně přestávek). Všechny přebytečný materiál a prázdné plechovky by měly být zlikvidovány v souladu s regionálními předpisy.			

Charakteristika produktu

Dočasný nátěr

Intergard 276 je vhodný jako dočasný nátěr na otryskané ocelové povrchy, které jsou určeny pro ponoření, nebo vystavení atmosférickým vlivům. Aplikujte Intergard 276 v doporučené tloušťce, protože nadměrná vrstva by způsobila lesk povrchu, což by po určité době mohlo mít negativní vliv na přetírání.

Při nástřiku Intergardu 276 za vyšších teplot je nutné použít ředidla International. Nedojte tak k vytvoření suchého nátěru (spraše) a je možné lépe kontrolovat tloušťku nátěru.

Intergard nebude řádně vytvrzen při teplotách nižších než 5°C. Pro maximální funkčnost nátěru by měla být okolní teplota při tvrzení alespoň 10°C.

Intergard 276 lze rovněž aplikovat na řádně očištěnou, odmaštěnou a zdrsňenou nerezovou nebo galvanizovanou ocel. Abrazie může být provedena pomocí lehkého otryskání neželezným abrazivem nebo karborundovým kotoučem na malých plochách.

Spojovací nátěr

Pro zajištění dobré penetrace zinek-silikátových nátěrů by měl být Intergard 276 ředěn 15 - 25 % ředidla International. Před aplikací vrchního nátěru by měl být Intergard řádně vytvrzen, jinak může dojít k vytváření kráterů.

Nadměrná tloušťka nátěrového filmu může mít za následek rozštěpení filmu v případě přetírání vysoce nanášivým systémem.

Pro aplikaci při teplotách nižších než 10°C je vhodné použít jiné spojovací nátěry. Podrobné informace poskytne International Protective Coatings.

Při použití v přímořském prostředí se nátěrová schémata a intervaly pro přetírání mohou lišit.

Vhodné systémy

Vhodné základní nátěry:

Interzinc 12	Interzinc 42	Interzinc 280
Interzinc 22	Interzinc 52	Interzinc 315

Intergard 269 může být přetírán následujícími vrchními NH nebo mezivrstvami:

Intercryl 530	Intergard 475 HS	Interzone 505
Intercure 420	Intergard 735	Interzone 954
Interfine 629 HS	Intergard 740	Interzone 1000
Intergard 251	Interseal 670 HS	
Intergard 401	Interthane 990	

Další vhodné systémy doporučí International Protective Coatings.

Další informace

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk použitých v tomto technickém listu lze nalézt v dalších kapitolách tohoto manuálu:

- Definice a zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěru
- Teoretická a praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informací lze zaslat na požádání.

Bezpečnost

Tento produkt by měl být používán pouze profesionálními natěrači a v souladu s informacemi uvedenými v tomto technickém listu, bezpečnostním listu a na obalu NH. Neměl by být používán bez řádného prostudování bezpečnostního listu, který International Protective Coatings svému zákazníkovi poskytl. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními bezpečnostními a ekologickými standardy a opatřeními. V případě, že materiál natřený tímto produktem bude svařován nebo řezán plamenem, dojde k vylučování prachu a zplodin, proto je nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci. V případě jakýchkoliv pochybností o vhodnosti použití této NH kontaktujte International Protective Coatings.

Váha produktu	1,5 kg/l	
Velikost balení	Intergard 276 - základ	16 litrů v 20-ti litrovém obalu
	Intergard 276 - vytvrzovací činidlo	4 litry v 5-ti litrovém obalu
	Intergard 276 - základ	4 galony v 5-ti galonovém obalu
	Intergard 276 - vytvrzovací činidlo	1 galon v 1 galonovém obalu
	V případě zájmu o jinou velikost balení, kontaktujte International Protective Coatings.	
Dopravní hmotnost	Třída nebezpečnosti:	1263
	20 l	28,9 kg základ (část A) 4,1 kg činidlo (část B)
Ukládání	Životnost:	Minimálně 12 měsíců při teplotě 25 °C. Před dalším použitím je nutná kontrola. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. Chraňte před mrazem.

Upozornění

Informace uvedené v tomto technickém listu nejsou vyčerpávající. V případě, že by tato nátěrová hmota měla být použita pro jiný účel než je v listu popsáno, vyžádejte si nejprve písemné potvrzení. Práce bez písemného potvrzení jsou prováděny na vlastní riziko. Jakákoli záruka nebo specifická doba nebo podmínky prodeje jsou obsaženy v Terms & Conditions of Sale, které lze na požádání zaslat. Snažíme se o to, aby všechny informace, které vám podáváme (ať již v tomto technickém listu nebo jinak) byly správné. Avšak nemáme ani vliv na kvalitu nebo stav podkladu ani na jiné faktory, které se vyskytují při použití. Nepřebíráme proto žádnou záruku ani za kvalitu produktu ani za jakékoli ztráty nebo škody, které nastaly jejím použitím, pokud to nebylo dohodnuto písemně. Změny budou příležitostně zapracovány do technických listů, aby bylo informováno o dalším vývoji produktu.

Je na zodpovědnosti uživatele, aby získal tento technický list před použitím produktu. Datum vydání: 20. června 2002.



a International jsou ochranné známky společnosti International Paint Ltd.

Local Office

PERGE International, s.r.o.
Masarykovo náměstí 3/3
702 00 Ostrava – Moravská Ostrava
Tel./Fax: 596 639 851
Tel.: 596 616 335