

Epoxid odolný proti abrazi

Popis produktu

Lehce zbarvený, hliníkový epoxid, odolný proti oděru který poskytuje výbornou dlouhotrvající antikorozi ochranu. Tento produkt lze aplikovat i při nízkých teplotách (až do -5°C).

Použití

Jedná se o univerzální základní nátěr, který může být aplikován přímo na mechanicky připravený povrch se základním dílenským nátěrem, nebo na vhodně připravené ocelové povrchy. Tento produkt je vhodný pro použití v prostředí regulované katodové ochrany.

Praktické informace

Odstín:	ENA300 – bronzový, ENA301 – hliníkový		
Stupeň lesku:	Mat		
Tužidlo:	ENA303		
Obsah sušiny:	60% \pm 2% (ISO 3233 : 1998)		
Bod vznícení	Báze (složka A)	tužidlo (složka B)	Směs
	28°C	26°C	28°C
Směšovací poměr:	2,5 : 1 (A : B)		
Typická tloušťka:	150 mikronů - suchý film 250 mikronů - mokřý film		
Teoretická vydatnost:	4,0 m ² /litr při 150 mikronech DFT		
Praktická vydatnost:	Počítejte s určitými ztrátami		
Metody aplikace:	Bezvzduchový nástřík, štětec, váleček		
Indukční perioda:	nevyžaduje se		
Doba schnutí:			

Teplota	Pro dotyk (ISO 1517:73)	Zcela suchý (ISO 9117:90)	Doba zpracovatelnosti
-5°C	7 hodin	10 hodin	6 hodin
5°C	5 hodin	8 hodin	6 hodin
25°C	3 hodiny	6 hodin	150 minut
35°C	2 hodiny	3 hodiny	60 minut

Doba přetřítelnosti doporučenými vrchními nátěrovými hmotami:

	Teplota povrchu							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	10 hod	3 dny	8 hod	3 dny	6 hod	3 dny	3 hod	3 dny
Interfine 979	-	-	8 hod	7 dní	6 hod	7 dní	3 hod	7 dní
Intergard 263	14 hod	14 dní	9 hod	14 dní	7 hod	14 dní	4 hod	14 dní
Intergard 269	14 hod	6 měsíců 9 hod	6 měsíců 7 hod	6 měsíců 4 hod	3 měsíce			
Intergard 740	14 hod	14 dní	9 hod	7 dní	7 hod	4 dny	4 hod	4 dny
Intershield 300	14 hod	14 dní	9 hod	14 dní	7 hod	14 dní	4 hod	14 dní
(Ponořené plochy)								
Intershield 300	14 hod	6 měsíců 9 hod	6 měsíců 7 hod	6 měsíců 4 hod	3 měsíce			
(Neponořené plochy)								
Intersleek 717	-	-	9 hod	14 dní	7 hod	14 dní	4 hod	14 dní
Intersleek 737	-	-	7 hod	24 hod	5 hod	10 hod	3 hod	7 hod
Interthane 990	14 hod	5 dní	9 hod	5 dní	7 hod	3 dny	4 hod	2 dny
Intertuf 674	14 hod	7 dní	9 hod	7 dní	7 hod	5 dní	4 hod	5 dní

Pozn. : Pro přetřítání produktem Intersleek 386 odpovídají data Intersleek 737, pro produkty Interbond 201 nebo Interbond 501 platí data Intergard 740. U produktů Intergard 269, Intergard 740 a Interthane 990 by pro úplné vytvrzení a požadovanou výkonnost měla být minimální teplota 5°C.

VOC

399 g/l

EPA metoda 24

Certifikace

Pokud je produkt součástí specifikovaného systému, podléhá následující certifikaci:

- Kontakt s potravinami – přeprava obilí (NOHA)
- Nátěry nádrží – uznání protikorozní ochrany nátěru (LR)
- Nátěry nádrží – B 1klasifikace nátěrů na stabilizační nádrže (DNV/Marintek)
- Nátěry nádrží – typová zkouška stabilizačních nádrží (GL)
- Nátěry nádrží – NORSOK M-501, Rev 3, system 7 (Marintek)
- Odolnost proti požáru – MSC61(67) Spalování a toxicita (WFR)
- Odolnost proti požáru – povrchové šíření plamene (WFR) – (IMO Resolution A653 (16))
- Odolnost proti požáru – splňuje požadavky Marine Equipment Directive

Ohledně detailů se obraťte na International.

Vhodné systémy

Pro informace o systémech vhodných na povrchy určené k natření se obraťte na zástupce firmy International.

Příprava povrchu

Zvolte vhodnou přípravu povrchu dle celosvětových standardních specifikací.

Všechny povrchy určené k natření musí být čisté, suché a zbavené nečistot.

Použijte vysokotlaký proud nebo opláchnutí sladkou vodou, odstraňte všechny olej, mastnotu, rozpustné nečistoty a jiné nežádoucí látky v souladu s normou SSPC-SP1 o čištění rozpouštědly.

Novostavby

Pokud je to nutné, odstraňte hladké obruby svarů a ostré hrany.

Obruby svarů a poškozené plochy opatřené základním dílenským musí být očištěny tryskáním na standard Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) nebo mechanicky na standard Pt3 (JSRA SPSS:1984). Neporušené schválené základní dílenské nátěry musí být čisté, suché a zbavené rozpustných solí a jiných nečistot.

Neschválené základní dílenské nátěry musí být zcela odstraněny otryskáním povrchu na standard Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988).

V některých případech může být přijatelné lehké abrazivní ometení na standard International Paint (např. AS2 nebo AS3). Kontaktujte svého zástupce pro specifická doporučení.

Rozsáhlé úpravy (renovace)

Abrazivní otryskání na standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) nebo International Paint Hydroplasting Standard HB2M. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Intershield 300 objeví na povrchu oxidace, musí být povrch znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Defekty povrchu odhalené při procesu tryskání by měly být příslušným způsobem ošetřeny.

Opravy

Konzultujte se zástupci International.

Jiné

V případě nátěrů nádrží se obraťte na zástupce International s žádostí o detailní postupy aplikace nátěrů, které mají být dodrženy.

Ohledně rady ve specifických případech se obraťte na zástupce International.

Poznámka:

Při použití těchto nátěrů v mořských oblastech Severní Ameriky se můžete řídit následujícími standardy přípravy povrchu:

SSPC-SP10 místo Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988)

SSPC-SP6 místo Sa2

Aplikace

Mísení:	Materiál je dodáván ve dvou nádobách. Vždy směšujte obě části v uvedeném poměru. Pokud jsou jednou obě části smíchány, je nutné je použít v době jejich zpracovatelnosti. 1) Promíchejte bázi (složka A) mechanickou míchačkou 2) Smíchejte celý obsah tužidla (složka B) sází (složka A) a promíchejte mechanickou míchačkou.
Ředidlo:	Ředění se v zásadě nedoporučuje. Použijte International GTA 220 pouze ve výjimečných případech (maximálně 5% dle objemu). Neředit více než je povoleno místní legislativou
Bezvzduchový nástřik:	Doporučen - rozpětí trysek 0,66 - 0,79 mm - celkový výkon hydrostatického tlaku v trysce ne menší než 211 kg/cm ²
Štětce:	Vhodný jen na malé plochy. Pro dosažení požadované tloušťky filmu je zapotřebí aplikace několika vrstev.
Váleček:	Vhodný jen na malé plochy. Pro dosažení požadované tloušťky filmu je zapotřebí aplikace několika vrstev.
Čistič:	International GTA822
Přerušování práce:	Materiál nesmí zůstat v hadicích, pistoli nebo stříkacím vybavení. Proto jej důkladně vymyjte International GTA822. Jednou vytvořená směs by neměla být znovu uzavírána do původních nádob. Po delších přestávkách se doporučuje barvu znovu namíchat.
Čištění:	Immediately po použití očistěte veškeré vybavení pomocí International GTA822. Je rovněž vhodné vyplachovat tryskací vybavení v průběhu práce. Četnost tohoto vyplachování závisí na množství materiálu, teplotě, relativní vlhkosti a uplynulém čase (včetně přestávek). Nepřekračujte dobu zpracovatelnosti. Všechny přebytečné materiály a prázdné plechovky by měly být zlikvidovány v souladu s regionálními předpisy.
Svařování:	V případě, že materiál natřený tímto produktem bude svařován nebo řezán plamenem, dojde k vylučování prachu a zplodin, proto je nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci. V severní Americe se řiďte instrukcemi ANSI/ASC Z49.1 „Bezpečnost při svařování a řezání“.

Bezpečnost

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními bezpečnostními a ekologickými standardy a opatřeními.

Před použitím si opatřete, nahlédněte a řiďte se bezpečnostním listem tohoto produktu, který obsahuje informace ohledně zdraví a bezpečnosti. Přečtěte si pozorně všechny bezpečnostní opatření v bezpečnostním listu a na obalech kontejnerů. Pokud ne zcela rozumíte těmto varováním a instrukcím, nebo pokud se jim nemůžete úplně přizpůsobit, tento produkt nepoužívejte. Během aplikace a schnutí musí být zajištěna pořádná ventilace a prováděna měření, aby byly dodrženy limity pro koncentraci výparů z rozpouštědel a nedošlo ke vzniku jedovatých látek nebo nedostatku kyslíku. Provádějte opatření proti možnému kontaktu s pokožkou a očima (např. rukavice, ochranné brýle, masky na obličej, bariérové krémy atd.) Aktuální opatření závisí na metodě aplikace a pracovním prostředí.

Kontaktní telefonní čísla pohotovosti :

USA/Kanada – lékařská první pomoc 1-800-854-6813

Evropa – kontakt (44) 191 4696111. Lékařská první pomoc, volejte pouze (44) 171 6359191

R.O.W. – kontaktujte regionální zastoupení (viz. strana 4)

Omezení

Intershield 300 by měl být před přetíráním opláchnut vysokotlakem sladkou vodou a/nebo rozpouštědlem, kde je to nutné, aby bylo zajištěno odstranění veškerých nahromaděných nečistot. Tento produkt je vhodný pro použití na paluby tankerů s podmínkou dodržení předpisů Classification Society Regulations.

Intershield 300 lze v určitých světových oblastech aplikovat na povrchy s teplotou -5°C až -20°C (konzultujte se zástupcem International). Nicméně musíte vzít v úvahu při přetírání v nízkých teplotách, že zbytek nátěrového systému může vyžadovat pro dosažení úplného vytvrzení vyšší teploty.

Informace o přetírání jsou poskytovány pouze jako všeobecný návod a jsou závislé na regionálních rozdílech. Aplikujte v dobrém počasí. Teplota povrchu určeného k natření musí být alespoň o 3°C vyšší než rosný bod. Pro zachování optimálních aplikačních vlastností produktu udržujte materiál před smísením a aplikací při teplotě 21°C – 27°C. Nesmíchaný materiál (v uzavřených obalech) by měl být skladován v chráněném prostoru v souladu s informací uvedenou v oddílu Skladování tohoto technického listu. Technická data a informace o aplikaci jsou uvedené v tomto dokumentu za účelem vytvoření všeobecného vodítka při postupu aplikace nátěru. Předkládané výsledky testů byly získány v upraveném laboratorním prostředí a International nedává žádné záruky, že uváděné výsledky budou přesně dosaženy ve všech podmínkách okolního prostředí. Při výběru, ověření účinnosti a použití nátěru by měla být věnována patřičná pozornost podmínkám pro aplikaci a faktorům okolního prostředí, které se mohou významně měnit.

Velikost balení	17,5 litrů Intershield 300 – báze (složka A) Intershield 300 – tužidlo (složka B)	12,5 litrů v 20-ti litrovém obalu 5 litrů v 5-ti litrovém obalu
	V případě zájmu o jinou velikost balení, kontaktujte International Protective Coatings	
Dopravní hmotnost	20 l	23,4 kg
Třída nebezpečnosti	1263	

Uskladnění	Životnost:	Minimálně 12 měsíců při teplotě 25°C. Před dalším použitím je nutná kontrola. Skladujte na suchém tmavém místě mimo dosah tepla a možnosti vznícení. Skladujte v chladu a suchu.
-------------------	------------	--

Dostupnost produktu Informujte se u zástupců International.

Upozornění

Informace uvedené v tomto technickém listu nejsou vyčerpávající. V případě, že by tato barva měla být použita pro jiný účel než je v listu popsáno, vyžádejte si nejprve písemné potvrzení. Práce bez písemného potvrzení jsou prováděny na vlastní riziko. Snažíme se o to, aby všechny informace, které vám podáváme (ať již v tomto technickém listu nebo jinak) byly správné. Avšak nemáme ani vliv na kvalitu nebo stav podkladu ani na jiné faktory, které se vyskytují při použití. Nepřebíráme proto žádnou záruku ani za kvalitu produktu ani za jakékoli ztráty nebo škody, které nastaly jejím použitím, pakliže to nebylo dohodnuto písemně. Jakákoli záruka nebo specifická doba nebo podmínky prodeje jsou obsaženy v Terms & Conditions of Sale, které lze na požádání zaslat. Změny budou příležitostně zapracovány do technických listů, aby bylo informováno o dalším vývoji produktu.

Je na zodpovědnosti uživatele, aby získal tento technický list před použitím produktu a konzultoval jej s regionálním zástupcem International.



a International jsou registrované ochranné známky společnosti Akzo Nobel.

Rok vydání: 2006

Kontakt

PERGE International, s.r.o.
Masarykovo nám. 3/3
702 00 Ostrava – Moravská Ostrava
Tel.: 596 616 335 Fax: 596 639 851

www.perge.cz