

Interseal[®] 670HS

Epoxid tolerantní k povrchu

Jako vysoce nanášivý epoxid je vhodný pro nejrůznější aplikace na nových konstrukcích včetně ponoru, jako nátěr na paluby, či pro stavební ocel.

Vynikající antikoroziční vlastnosti s minimální přípravou povrchu a to dokonce na ručně předupravenou zkorodovanou ocel činí Interseal 670HS perfektním produktem rovněž pro údržbu.

- Epoxid s vysokým obsahem sušiny a nízkým VOC. Tolerantní k podkladu
- Vysoce nanášivý nátěr - 100-200 μ m v jedné vrstvě
- Vhodný pro ponor
- Výjimečná odolnost proti korozi
- Vhodný pro aplikaci na řadu starých nátěrů
- Může být aplikován na povrchy otryskané abrazivou nebo vysokotlakou vodou a také na mechanicky očištěné povrchy
- Vynikající chemická odolnost
- Vhodný pro použití v balastních a skladovacích nádržích
- Dostupný v řadě barevných odstínů a hliníkové verzi
- Hliníkový opravný údržbový základní nátěr
- Pololesklý vzhled
- Vhodný pro aplikaci při teplotách v rozmezí od -5°C do 40°C
- V podmínkách ponoru je vhodný jako alternativa k epoxidehtovým nátěrům
- Kompatibilní s katodickou ochranou



Interseal 670HS

poskytuje vynikající antikorozi ochranu

Interseal 670HS

Interseal 670HS je dvousložkový, epoxidový, vysoce nanášivý nátěr s vysokým obsahem sušiny a nízkým VOC, tolerantní k povrchu. Používá se jak při údržbě, tak při aplikaci na nové konstrukce. Interseal 670HS je vhodný pro aplikaci na širokou řadu různých podkladů včetně ručně připravené zkorodované oceli, na ocel otryskanou abrazivně, nebo vysokotlakou vodou a rozsáhlou řadu neporušených starých nátěrů.

Antikorozi ochrana

Interseal 670HS poskytuje vynikající antikorozi ochranu konstrukci v průmyslu a při pobřeží, v papírnách a celulózkách, na mostech a v prostředí offshore instalací v podmínkách jak atmosférických, tak v ponoru.

Prostředí ponoru

Interseal 670HS je vhodný pro použití v přílivových zónách offshore staveb, na podmorských konstrukcích, v balastních nádržích a je certifikován dle ANSI/NSF Standard 61 pro použití v nádržích na pitnou vodu.

Chromascan®

Interseal 670HS je dostupný v široké škále barevných odstínů přes tónovací systém Chromascan. To umožňuje rychle dodat odstíny dle specifikace v projektu, nebo dle požadavků zjištěných přímo na stavbě i v malých objemech kdykoliv je potřeba.

Zkušební data

DRUH TESTU	ODKAZ NA	DETAILY SPECIFIKACE	VÝSLEDKY
Odrhová zkouška přilnavosti	ISO 4624	1 x 100µm dft Interseal 670HS aplikováno přímo na ocel otryskanou na Sa 2½	Typicky 7Mpa
Odolnost vůči abrazi	ASTM D4060b	1 x 125µm dft Interseal 670HS aplikováno přímo na ocel otryskanou na Sa 2½	Ztráta hmotnosti v průměru 259mg během 1000 cyklů, s použitím koles CS17 a 1kg závaží
Odolnost vůči nárazu	ASTM D2794	1 x 125µm dft Interseal 670HS aplikováno	Typická odolnost vůči přímému nárazu 4.17 Joulů
Katodická ochrana	ASTM G8	2 x 225µm dft Interseal 670HS aplikováno	Typické odloučení nátěru max. 3mm po 30 denní expozici
Solná komora	ISO 7253	1 x 200µm dft Interseal 670HS aplikováno přímo na ocel otryskanou na Sa 2½	Žádné defekty filmu, podkorodování na vrypu v průměru 1mm po 3000 hodinách expozice
Cyklická zkouška	ASTM G85	1 x 200µm dft Interseal 670HS aplikováno přímo na ocel otryskanou na Sa 2½	Žádné defekty filmu, podkorodování na vrypu v průměru 1mm po 3000 hodinách expozice
Ponor	ISO 2812	1 x 150µm dft Interseal 670HS aplikováno přímo na ocel otryskanou na Sa 2½	Žádné defekty filmu po 1-leté expozici
Kondenzační komora	ISO 6270	1 x 200µm dft Interseal 670HS aplikováno	Žádné defekty filmu po 4200 hodinách expozice přímo na ocel otryskanou na Sa 2½

Výše uvedená testovací data byla sestavena jak na základě současných zkušeností s výkonem produktu v reálných podmínkách, tak na základě dat získaných v laboratorním testovacím prostředí. Aktuální výkon produktu bude záviset na podmínkách, za kterých je používán.

www.international-pc.com
protectivecoatings@akzonobel.com

✦ a **International** a všechny produkty zmíněné v této publikaci jsou ochrannou známkou, nebo licencí AKZO NOBEL © AKZO NOBEL 2009.

International Protective Coatings vynalezli své nejlepší úsilí, aby informace obsažené v této publikaci byly v době tisku správné. Pokud máte jakékoliv dotazy, prosíme kontaktujte svého místního zástupce International Protective Coatings.

Pokud není námi písemně stvrzeno jinak, jakákoliv kupní smlouva ve vztahu k produktům zmíněným v této brožuře a jakákoliv rada, kterou dáme ve spojení s dodávkou produktů podléhá našim standardním podmínkám prodeje.

Technické informace

Barva	Vybraná řada odstínů a hliníková verze přes systém Chromascan		
Obsah sušiny	82%		
Tloušťka filmu	100-200µm suchého filmu ekvivalentní 122-244µm mokrého filmu		
Směšovací poměr	5,67:1 dle objemu		
Doba schnutí	Suchý na dotek	Minimální přetírací interval*	Doporučený vrchní nátěr
10°C (50°F)	8 hodin	32 hodin	20 hodin
15°C (59°F)	7 hodin	26 hodin	14 hodin
25°C (77°F)	5 hodin	18 hodin	10 hodin
40°C (104°F)	2 hodin	6 hodin	4 hodiny
VOCs	240g/lit – EPA Metoda 24 112g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)		

* Pro vytvrzování při nízkých teplotách je k dispozici alternativní tužidlo. Více informací naleznete v technickém listu.