

**POPIS  
PRODUKTU**

Dvoukomponentní, vysoce nanášivá, vysokosušinová epoxidová údržbová nátěrová hmota s nízkým obsahem VOC, tolerantní k přípravě povrchu.  
 Dostupná také ve verzi s hliníkovými pigmenty, které zvyšují antikorozi ochrannou bariéru.

**DOPORUČENÉ  
POUŽITÍ**

Vhodná pro aplikaci na různorodé povrchy, na ručně připravenou zrezivělou, abrazivně, nebo vodou otryskanou ocel. Také vhodná na širokou škálu starých dobře přilnavých nátěrových hmot.  
 Poskytuje vynikající antikorozi ochranu na průmyslových a pobřežních stavbách, na mostech, v papírnách a celulózkách i v prostředí offshore instalací a to jak v atmosférických podmínkách, tak v podmínkách ponoru.



Certifikováno dle  
 standardu ANSI/NSF 61.  
 Certifikace NSF  
 je pro nádrže větší,  
 než 100 galonů (378,5 litrů)

**PRAKTICKÉ  
INFORMACE PRO  
INTERTHANE 329**

<b>Odstín</b>	Škála
<b>Stupeň lesku</b>	Polo-lesk (verze Aluminium je mat)
<b>Objem sušiny</b>	82% ± 3% (v závislosti na odstínu)
<b>Typická tloušťka</b>	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 122-244 mikronům (4.9-9.8 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	6.56 m <sup>2</sup> /litr @ 125 mikronů suchého filmu a za stanoveného objemu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové vysokotlaké stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

**Doba schnutí ▲**

Teplota	Suchý na dotek	Plně vyschlý	Min	Interval pro přetírání Interseal 670HS totožným nátěrem		Interval pro přetírání Interseal 670HS doporučenými krycími nátěry		
				Max●	Max†	Min	Max●	Max†#
10°C (50°F)	8 hodin	32 hodin	32 hodin	6 týdnů	Prodloužený*	20 hodin	21 dní	12 týdnů
15°C (59°F)	7 hodin	26 hodin	26 hodin	4 týdny	Prodloužený*	14 hodin	14 dní	8 týdnů
25°C (77°F)	5 hodin	18 hodin	18 hodin	14 dní	Prodloužený*	10 hodin	7 dní	4 týdny
40°C (104°F)	2 hodin	6 hodin	6 hodin	7 dní	Prodloužený*	4 hodin	3 dny	2 týdny

▲ Pro vytvrzování za nízkých teplot je dostupné alternativní tužidlo. Detaily viz. Charakteristika produktu.

● Odkazuje k situacím, kde je pravděpodobný ponor

† Platí pouze pro atmosférickou expozici.

\* Viz. Definice a zkratky Interational Protective Coatings.

# Při použití polysiloxanových vrchních nátěrů jsou maximální intervaly pro přetírání kratší. Pro další detaily kontaktujte International Protective Coatings.

**REGULAČNÍ  
ÚDAJE**

<b>Bod vzplanutí</b>	Báze (Složka A) 36°C (97°F)	Tvrdidlo (Složka B) 56°C (133°F)	Směs 33°C (91°F)
<b>Hustota</b>	1,6 kg/l (13.3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	175 g/l 2.00 lb/gal/l (240g/l)	UK - PG6/23(92), Appendix 3 USA - EPA Method 24	

**PŘÍPRAVA  
POVRCHU**

Výkon tohoto produktu je přímo úměrný dosaženému stupni přípravy povrchu. Před aplikací nátěru musí být povrch čistý, suchý a zbavený kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:1992.

Nahromaděná špina a rozpustné soli musí být odstraněny. Špinu lze běžně odstranit nylonovým kartáčem, rozpustné soli doporučujeme odstranit omytím čistou vodou.

**Abrazivní tryskání**

Pro podmínky ponoru musí být Interseal 670HS aplikován na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC SP10. Nicméně pro atmosférickou expozici bude nejlepšího výkonu dosaženo, když bude Interseal 670HS aplikován na povrchy připravené na minimálně Sa2½ (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC SP6 .

Povrchové defekty, které se projevily během procesu tryskání je vhodné vybrousit a patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils).



**Manuální a mechanické čištění**

Manuálně, nebo mechanicky očistěte na min. St2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP2.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou, nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa2 (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování oceli C a D tohoto standardu.

**Ultravysokotlaké tryskání vodou/Tryskání vodou s přidavkem abraziva**

Smí být aplikován na povrch původně abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC SP6, jehož zasaženíbleskovou korozi není větší než na HB2½M (viz. International Hydroblasting Standard), nebo SB2½M (viz. International Slurry Blasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

**Staré a degradované nátěry**

Interseal 670HS je vhodný pro přetírání omezené škály starých neporušených a dobře přilnavých nátěrů. Uvolněné a odlupující se nátěry musí být odstraněny až do okrajů s dobrou přilnavostí. Lesklé finální nátěry budou pravděpodobně vyžadovat lehké zdrsnění, aby bylo možno následující nátěr fyzikálně "ukotvit". Další informace viz. Charakteristika produktu.

APLIKACE	Míchání				
		Materiál je dodáván ve dvou kontejnerech jako jedno balení. Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
		(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
		(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
	<b>Směsný poměr</b>	5.67 dílů : 1 dílu objemově			
	<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (41°F) 5 hodin	15°C (59°F) 3 hodiny	25°C (59°F) 2 hodiny	40°C (59°F) 1 hodina
	<b>Bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno - Velikost trysky 0.45-0.58mm (18-23 thou) - Celkový výstupní tlak kapaliny na trysce min. 176g/cm2 (2,500 p.s.i.)			
	<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC or JGA 704 or 765 E	
	<b>Vzduchové stříkání (Konvenční)</b>	Vhodné	Používejte kvalitní technické vybavení		
	<b>Štětec</b>	Vhodný	Typicky může být dosaženo 100-125 mikronů (4-5 mils) mokrého filmu		
	<b>Váleček</b>	Vhodný	Typicky může být dosaženo 75-100 mikronů (3-4 mils) mokrého filmu		
	<b>Ředidlo</b>	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než povoluje místní environmentální legislativa		
	<b>Čistič</b>	International GTA822 (nebo International GTA415)			
	<b>Přerušování práce</b>	Důkladně propláchněte celé zařízení GTA822. Veškerý nepoužitý materiál skladujte v pevně uzavřených kontejnerech. Částečně naplněné kontejnery mohou po uskladnění vykazovat povrchové zkožovatění a/nebo zvýšení viskozity materiálu. Před dalším použitím materiál přefiltrujte.			
	<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.  Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

**CHARAKTERISTIKA  
PRODUKTU**

Aby bylo zajištěno dobré smáčení podkladu produktem Interseal 670HS na ručně připravené oceli, měla by být pro dosažení optimální účinnosti jako základní nátěr štetcem aplikována jeho verze pigmentovaná hliníkem.

Pro zajištění dobré antikorozi ochrany materiálu v ponoru je nutné povrch otryskat minimálně na Sa 2½ (ISO 8501-1:1988) nebo SSPC-SP10 a aplikovat několik vrstev Interseal 670HS tak, aby celková tloušťka suchého filmu nebyla menší než 250 mikronů.

Maximální tloušťky vrstvy jednoho nátěru lze docílit bezvzduchovým nástřikem. Při použití jiných aplikačních metod nebude pravděpodobně požadované tloušťky filmu dosaženo. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Při příliš vysokých nebo nízkých teplotách je nutné osvojit si specifickou aplikační techniku.

Pokud je při vodním tryskání použita slaná voda, je nutné povrch před aplikací Interseal 670HS umýt vodou sladkou. Na čerstvě otryskaných površích se lehká blesková koroze toleruje; je přijatelnější, než příliš vlhký povrch. Louže a nashromážděná voda musí být odstraněny.

Interseal 670HS je vhodný pro přetírání neporušených, starších alkydových, epoxidových a polyuretanových nátěrových systémů. Tento produkt se nedoporučuje aplikovat na termoplastické nátěry jako chlorkaučuky a vinyly. Pro doporučení alternativy prosím kontaktujte International Protective Coatings.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu.

Stupeň lesku a konečný vzhled povrchu je závislý na aplikační metodě. Pokud je to možné, použijte jen jednu aplikační metodu.

Pokud je Interseal 670HS vystaven vnějším vlivům, vybledne a zkrídlovatí, stejně jako všechny epoxidy. Tyto fenomény nemají žádný vliv na antikorozi vlastnosti nátěru.

Předčasné vystavení vlivu vody bude mít za následek změnu odstínu, zejména u tmavých barev.

Interseal 670HS může být použit jako protiskuzový palubní systém modifikací přidáním agregátu GMA132 (drcený křemen). V tom případě by se mělo aplikovat na vhodně základovaný povrch. Typické tloušťky se budou pohybovat v rozmezí 500-1000 mikronů. Doporučena je aplikace vzduchovou pistolí s náсыpkou a velkou tryskou (např. Sagola 429, nebo vzduchová texturovací pistole opatřena 5-10 mm tryskou). Na malých plochách může být použita zednická lžice, či váleček. Alternativně lze aplikovat rozsevem. Detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interseal 670HS je certifikován dle ANSI/NSF Standard 61 (pouze vybrané odstíny). Další detaily konzultujte s International Protective Coatings. Certifikace platí pro nádrže větší než 100 galonů (378½ litrů), pro potrubí o průměru větším než 6 coulů (15cm) a pro ventily o průměru větším než 2 couly (5cm).

**Vytvrzování při nízkých teplotách.**

Při teplotách nižších než 10°C lze použít zimní tužidlo, které umožní rychlejší vytvrzení nátěru, ale zároveň ovlivní původní odstín a rychleji změní odstín vlivem povětrnostních vlivů.

Interseal 670HS může vytvrzovat při teplotách nižších než 0°C. Přesto by neměl být při těchto teplotách aplikován tam, kde může dojít ke vzniku ledu na podkladu.

Teplota	Suchý na dotek	Plně vyschlý	Min	Interval pro přetírání Interseal 670HS totožným nátěrem		Interval pro přetírání Interseal 670HS doporučenými krycími nátěry		
				Max ●	Max †	Min	Max ●	Max †
-5°C (23°F)	24 hodin	72 hodin	72 hodin	12 týdnů	Prodloužený*	72 hodin	8 týdnů	12 týdnů
0°C (32°F)	16 hodin	56 hodin	56 hodin	10 týdnů	Prodloužený*	42 hodin	6 týdnů	10 týdnů
5°C (41°F)	9 hodin	36 hodin	36 hodin	8 týdnů	Prodloužený*	36 hodin	28 dní	8 týdnů
10°C (50°F)	5 hodin	24 hodin	24 hodin	6 týdnů	Prodloužený*	16 hodin	21 dní	6 týdnů

● Odkazuje k situacím, kde je pravděpodobný ponor

† Platí pouze pro atmosférickou expozici.

\* Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings.

Výše indikované doby nátěru "suchého na dotek" pro teploty pod 0°C odráží solidifikaci filmu v závislosti spíše na chemickém vytvrzení, než na fyzikálním vysychání.

**KOMPATIBILITA  
 SYSTÉMŮ**

Interseal 670H se normálně aplikuje na řádně připravené ocelové podklady. Nicméně může být použit i na vhodně základované povrchy. Vhodné základní nátěry jsou:

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

Tam, kde je požadován kosmeticky akceptovatelný vrchní nátěr, doporučují se následující produkty:

Intercryl 530	Intergard 740
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	

Jsou dostupné i jiné základní/vrchní nátěry. Konzultujte s International Protective Coatings.

**DODATEČNÉ  
 INFORMACE**

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

**BEZPEČNOSTNÍ  
 OPATŘENÍ**

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

**Varování: Obsahuje isokyanát. V průběhu aplikace stříkáním se chraňte kuklou s přívodem vzduchu.**

**VELIKOST BALENÍ**

20 litrové balení	Interseal 670HS Báze	17 litrů ve 20 litrovém kontejneru
	Interseal 670HS Tvrdidlo	3 litry ve 3,7 litrovém kontejneru
5 galonové balení	Interseal 670HS Báze	4.25 galonů v 5 galonovém kontejneru
	Interseal 670HS Tvrdidlo	0.75 galonů v 1 galonovém kontejneru

**Pro dostupnost jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings**

**PŘEPRAVNÍ  
 HMOTNOST**

U.N. Shipping No.	1263				
20 litrové balení	30,8 kg (67,9 lbs)	Báze (Složka A)	3,5 kg	(7,6 lbs)	Tužidlo (Složka B)
5 galonové balení	29,4 kg (64,9 lbs)	Báze (Složka A)	3,08 kg	(6,8 lbs)	Tužidlo (Složka B)

**SKLADOVÁNÍ**

Doba skladovatelnosti Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Poté nutno zkontrolovat. Skladujte v suchých a stinných podmínkách mimo zdroje tepla a vibrací.

**Důležitá poznámka**

*Není účelem, aby informace, které jsme poskytli v tomto dokumentu, byly plně vyčerpávající. V případě, že by kdokoliv chtěl tento produkt použít pro jiný účel, než je v tomto dokumentu specificky doporučeno, aniž by si od nás dříve vyžádal písemné potvrzení vhodnosti produktu pro zamýšlené použití, činí tak na vlastní nebezpečí. Jakékoliv záruky, pokud jsou poskytnuty, či specifické obchodní podmínky jsou obsaženy v dokumentu International's Terms & Conditions of Sale, jehož kopii můžete obdržet na vyžádání. I když usilujeme o to, aby veškerá doporučení, které k tomuto produktu podáme (at už v tomto dokumentu, nebo jinak) byla korektní, nemáme kontrolu ani nad kvalitou, či podmínkami substrátu, ani nad mnoha faktory ovlivňujícími aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se písemně nezavážeme, nepřijímáme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost vyplývající z výkonu tohoto produktu, či za jakékoliv ztráty či škody (jiné než smrt či zranění osob, které by bylo výsledkem naší nedbalosti) vyplývající z užití našich produktů. Informace v tomto dokumentu podléhají průběžným modifikacím na základě nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého vývoje produktů.*

*Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před užitím tohoto produktu ověřil, zda je tento údajový list aktuální. Datum vydání: 13/01/2006*