

POPIS PRODUKTU Vysokosušinná, vysoce nanášivá, dvoukomponentní epoxidová nátěrová hmota s nízkým obsahem VOC. Dostupná s konvenčními pigmenty nebo alternativně pigmentovaná železitou slídou pro zdokonalení přetíracích vlastností.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Pro použití jako vysokonanášivá, epoxidová nátěrová hmota ke zlepšení bariérové ochrany v celé řadě antikoročních systémů v širokém spektru prostředí, včetně příbřežních offshore konstrukcí, petrochemických závodů, celulózek, papíren a mostů.
Vhodná pro údržbu i pro nové ocelové konstrukce jako součást antikoročních nátěrových systémů. Varianta s obsahem železité slídy zvyšuje dlouhodobou přetíratelnost, usnadňuje aplikaci v dílně před transportem v případě, že finální nátěr bude proveden na místě montáže.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 475HS

Odstín	Světle šedá MIO a vybraný sortiment odstínů
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	80%
Typická tloušťka nátěru	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 125-250 mikronům (5-10 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6,40 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 257 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patričným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	150 minut(y)	48 hodin(y)	48 hodin(y)	Prodloužený ¹
5°C (41°F)	90 minut(y)	16 hodin(y)	16 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	75 minut(y)	10 hodin(y)	10 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	60 minut(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings
Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE **Bod vzplanutí** Část A 34°C (93°F); Část B 31°C (88°F); Smícháno 33°C (91°F)

Hustota 2,10 kg/l (17,5 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 1.72 lb/gal (207 g/l)
92 g/kg

EPA Metoda 24
Direktiva EU Emise rozpouštědel
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.



Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Základované povrchy

Intergard 475HS by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozi základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Intergard 475HS aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Intergard 475HS místně opravit základním nátěrem.

Povrchy základované zinkem

Před aplikací Intergard 475HS se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	-5°C (23°F) 60 minut(y)	5°C (41°F) 60 minut(y)	15°C (59°F) 60 minut(y)	25°C (77°F) 60 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
Štětce	Vhodné	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)		
Váleček	Vhodné	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils).		
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo International GTA415)			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Intergard 475HS je primárně formulován jako vysoce nanášivý mezivrstvý nátěr zvyšující bariérovou ochranu nátěrového systému. V případě, že je vyžadován kvalitní vzhled, je doporučeno Intergard 475HS překrýt některým z odolných vrchních nátěrů řady Interfine nebo Interthane.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Intergard 475HS štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intergard 475HS v uzavřených prostorách, zajistíte dostatečnou ventilaci.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Další detailní informace o dobách vytvrzování a intervalech přetřítelnosti získáte u International Protective Coatings.

Alternativní použití standardních tužidel, pro nízké a vysoké teploty, na specifické konstrukci způsobí zjevnou změnu barevného odstínu, způsobenou rozdílnou rychlostí žloutnutí/ztráty barevnosti, což je proces typický pro všechny epoxidy při jejich vystavení UV záření.

Intergard 475HS, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikoroziní účinek nátěru.

Intergard 475HS není určen pro trvalý ponor.

Varianta tohoto produktu s obsahem železité slídy je často používána jako transportní nátěr před aplikací finálních nátěrů na stavbě. Pro zajištění nejlepších přetřítacích charakteristik se vyhněte aplikaci nadměrných tlouštěk a ujistěte se, že je povrch čistý a zbavený kontaminace, která má tendenci se v drsném železitoslídovém povrchu nátěru usazovat.

Aplikujeme-li Intergard 475HS za teplot nižších než 15°C (59°F), nebo v mokré tloušťce nátěrového filmu menší než 150 mikronů, pro zlepšení vzhledu filmu, stříkatelnosti a kontroly nad aplikací, dodejte asi 5% ředidla International GTA007.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Intergard 475HS je určen pro použití na řádně základovanou ocel. Vhodné základní nátěry jsou:

Intercure 200	Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

Alternativní základní a finální nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.


VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	35.4 kg		9.3 kg	
	5 US gal	57.1 lb		8.4 lb	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com