

**POPIS PRODUKTU** Dvoukomponentní, vysokonanášivá fenolepoxidová nátěrová hmota s vysoce zesíťovanou molekulární vazbou, kombinující vlastnosti korozní a chemické odolnosti s použitím v podmínkách s vysokou teplotou.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Intertherm 228 byl speciálně vyvinut pro zajištění bariérové korozní odolnosti oceli pod tepelnou izolací na plochách vystavených mokřím a suchým cyklům.

Použitelný v široké škále vysoce korozivních prostředí na izolovanou i neizolovanou ocel, na vnější plochy potrubí, výrobních nádob apod. vystavených teplotám do 230°C.

Intertherm 228 má vynikající odolnost vůči „termálním šokům“, které vznikají během rychlých cyklických střídání teplot.

**PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 228**

<b>Odstín</b>	Limitovaný sortiment
<b>Stupeň lesku</b>	Polomat
<b>Objem sušiny</b>	67%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100 mikronů (4 mils) suchého filmu je ekvivalentní 149 mikronům (6 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	6,70 m <sup>2</sup> /litr při 100 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 269 sq.ft/US gallon při 4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 hodin(y)	16 hodin(y)	36 hodin(y)	5 dny(ů)
15°C (59°F)	7 hodin(y)	12 hodin(y)	24 hodin(y)	4 dny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	16 hodin(y)	3 dny(ů)
40°C (104°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	16 hodin(y)	2 dny(ů)

**REGULAČNÍ ÚDAJE** **Bod vzplanutí** Část A 26°C (79°F); Část B 48°C (118°F); Smícháno 24°C (75°F)

**Hustota** 1,86 kg/l (15,5 lb/gal)

**Obsah těkavých organických látek (VOC)** 2.83 lb/gal (340 g/l)  
199 g/kg

EPA Metoda 24  
Direktiva EU Emise rozpouštědel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.



*Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.*

**PŘÍPRAVA  
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

**Abrazivní tryskání**

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován na povrch připravený abrazivním tryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Je doporučen ostrohraný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils).

Intertherm 228 by měl být aplikován před započítím oxidace oceli. Pokud se mezi tryskáním a aplikací vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standart.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, je vhodné vybrousit a patřičným způsobem ošetřit.

Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Intertherm 228 (ředěným 10% GTA 220) o tloušťce suchého filmu 40 mikronů.

**Mechanické čištění (pouze malé plochy)**

Intertherm 228 je vhodný pro aplikace plochy očištěné na min.SSPC-SP11.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6

**APLIKACE**

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A). (2) Mechanicky rozmíchejte Tvrdidlo (Složka B). (3) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	5 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 hodin(y)	4 hodin(y)	2 hodin(y)	1 hodina
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E		
<b>Štětec</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA220 (International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 nebo International GTA220 (nebo International GTA415)			
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů.  Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

**CHARAKTERISTIKA  
PRODUKTU**

Intertherm 228 je obvykle aplikován jako dvouvrstvý systém v tloušťkách 100 mikronů na každou vrstvu tak, aby celková suchá tloušťka nátěrového systému byla 200 mikronů.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchové stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Aplikace štětcem nebo válečkem může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu a doporučuje se pouze pro malé oblasti a pásové nátěry.

Pokud nanášíte Intertherm 228 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Pokud se má Intertherm 228 aplikovat štětcem na malé plochy z důvodu údržby, doporučuje se Intertherm 228 aplikovat jako třívrstvý systém o tloušťce 65 mikronů na každý nátěr tak, aby celková DFT nátěrového systému byla 195 mikronů.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Aplikace za teplot nižších než 10°C (50°F) způsobí prodloužení doby schnutí.

Relativní vlhkost vzduchu v průběhu aplikace a vytvrzování by neměla překročit 80%.

Dobré odvětrávání v průběhu aplikace a vytvrzování a důsledná kontrola tloušťky nátěrového filmu jsou nezbytné pro odvedení zadržovaného ředidla a tím k zajištění optimální funkce vytvrzeného nátěru. Vyhněte se nadměrné aplikaci. Z důvodu možného popraskání v průběhu vysokých provozních teplot nesmí maximální tloušťka celého nátěrového systému překročit 300 mikronů.

Pokud aplikujete Intertherm 228 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pro ověření celkové průměrné aplikované tloušťky systému, poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte tloušťku suchého filmu pomocí vhodného nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být v podstatě bez potechenin, závoju, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte.

Doby vytvrzování budou různé v závislosti na suché tloušťce filmu a podmínkách během aplikace a v průběhu vytvrzování.

Maximálního výkonu nebude dosaženo dokud nátěr zcela nevytvrdne. Vytvrzování je funkcí teploty, vlhkosti a tloušťky nátěrového filmu. Za normálních okolností nátěrové systémy Intertherm 228 o suché tloušťce filmu 200 mikronů vykazují plné a kompletní vytvrzení za 7-10 dní při teplotě 25°C (77°F). Doba vytvrzení se úměrně zkracuje se zvýšením teploty a prodlužuje jejím snížením.

Intertherm 228, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, při expozici venkovnímu prostředí žloutne a křídovatí. Za vyšších teplot bude Intertherm 228 rovněž vykazovat změny odstínu. Tato změna je viditelnější u světlejších odstínů a za teplot vyšších než 150°C (302°F). Nicméně, za předpokladu, že nejsou překročeny teplotní limity, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Intertherm 228 je vhodný jako ochrana oceli pod izolací, která může být střídavě vystavena suchým, nebo vlhkým podmínkám a jež má nepřetržitou pracovní teplotu do 200°C (392°F), nárazově až do 230°C (446°F).

Intertherm 228 je fenol-epoxidová nátěrová hmota vhodná do ponoru a pro přímý a neustálý kontakt s vlhkou izolací. Nicméně, Intertherm 228 není určen pro použití jako nátěr vnitřních ploch nádrží.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA  
SYSTÉMŮ**

Tento systém je samozákladový a není vhodný pro aplikaci na jiné základní nátěry.

Intertherm 228 se obvykle přetírá totožným nátěrem. Jiné vhodné krycí nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16.67 litrů	20 litrů	3.33 litrů	5 litrů
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	35.7 kg	3.96 kg
	5 US gal	73 lb	8 lb


SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)