

**POPIS PRODUKTU**

Dvoukomponentní vysokosušivná základní epoxidová nátěrová hmota se zinkfosfátem a železitou slídou, s nízkým obsahem VOC. Nabízí vynikající bariérovou ochranu, vytvrzování za nízkých teplot a rychlou přetíratelnost.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ**

Základní nátěrová hmota na stavební ocel, určena pro použití v různých agresivních průmyslových prostředích, včetně offshore oblastí, chemických a petrochemických závodů, průmyslových budov, papíren celulózek, elektráren a mostů.

Ve většině klimatických podmínek je přetíratelná v průběhu 7 hodin, čímž umožní urychlení produkce a zvýšení výkonnosti výroby.

Zajišťuje rychlé vytvrzování i za nízkých teplot, které se často vyskytují během provádění údržbových aplikací.

**PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCURE 200HS**

<b>Odstín</b>	Písková, Šedá, Červená
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	80%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	150-200 mikronů (6-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 188-250 mikronům (7,5-10 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	5,30 m <sup>2</sup> /litr při 150 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 214 sq.ft/US gallon při 6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát mokré
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	4 hodin(y)	10 hodin(y)	7 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
15°C (59°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 hodin(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

**REGULAČNÍ ÚDAJE**

**Bod vzplanutí** Část A 38°C (100°F); Část B 27°C (81°F); Smícháno 33°C (91°F)

**Hustota** 1,67 kg/l (13,9 lb/gal)

**Obsah těkavých organických látek (VOC)** 1.91 lb/gal (230 g/l)  
139 g/kg

EPA Metoda 24  
Direktiva EU Emise rozpouštědel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.



*Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.*

**PŘÍPRAVA  
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnotíte a ošetříte dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

**Abrazivní tryskání**

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intercure 200HS došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Intercure 200HS je vhodný pro aplikaci na otryskané povrchy, které byly původně očištěny na výše uvedený standard, ale poté jejich povrch za dobrých dílenských podmínek během 7 až 10 dní částečně degradoval. Povrch může degradovat na Sa 2, ale musí být zbaven jakýchkoliv prašných deposit.

**Dílensky základovaná ocel.**

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud základní nátěr vykazuje rozsáhlé nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné povrch celkově připravit abrazivním ometením.

**APLIKACE**

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F) 2,5 hodin(y)	15°C (59°F) 1,5 hodin(y)	25°C (77°F) 1 hodina	40°C (104°F) 20 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 170 kg/cm <sup>2</sup> (2417 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno (je požadované 5% ředění)	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
<b>Štětce</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils).		
<b>Ředidlo</b>	International GTA220	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA415			
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistolí, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

**CHARAKTERISTIKA  
PRODUKTU**

Použití Intercure 200HS je upřednostňováno v chemickém prostředí, kde by mohly být materiály na bázi zinku vystaveny nepříznivému působení zásad nebo kyselin.

Je vhodné vyhýbat se aplikaci nadměrných tloušťek, protože silný nátěr není po vyzrání z hlediska zajištění adheze následných nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten, u kterého je specifikovaná tloušťka dodržena.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidlem International GTA 220. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Za nízkých teplot může být pro bezvzduchové stříkání nutné Intercure 200HS naředit. Pro tyto účely je normálně dostatečné ředit 2% ředidlem GTA 220.

Intercure 200HS vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Tento produkt není dostupný v bledých pastelových odstínech, jelikož má tendenci rychle ztrácet barvu. Navíc Intercure 200HS, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, křídovají. Nicméně, tento fenomén nemá žádný vliv na antikorozní účinek nátěru.

Intercure 200HS není vhodný jako základní nátěr na ocelové prvky, které budou vystaveny stálému ponoru.

Intercure 200HS může být použit jako základní nátěr i na jiné substráty než je tryskaná ocel, mimo jiné na nerezovou ocel, slitiny atd. Další informace konzultujte s pracovníky International Protective Coatings.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Intercure 200HS je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Aplikace nadměrné tloušťky Intercure 200HS jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Aplikace nadměrné tloušťky na plochách, jako jsou špatně upravené svary, může způsobit praskání nátěru.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA  
SYSTÉMŮ**

Intercure 200HS je obvykle aplikován na vhodně připravenou ocel, např. na otryskaný povrch. Nicméně, v případě potřeby jej lze aplikovat na dílenské základní mezioperační nátěry. Pro detaily kontaktujte International Protective Coatings.

Doporučené vrchní /mezivrstvé nátěry jsou:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Intergard 410
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Pro informace o dalších vhodných vrchních a mezivrstvních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

**DALŠÍ INFORMACE**

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

**BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ**

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.


PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	30.5 kg
4 US gal	47.3 lb	8.1 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

**Důležitá poznámka**

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Copyright © AkzoNobel, 4.5.2010.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)