

POPIS PRODUKTU Dvousložkový epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem metalického zinku. Vyvinut tak, aby poskytl vynikající korozní odolnost jak v jediném nátěru, tak jako základní nátěr pro vysoce výkonné nátěrové systémy. Obsahuje 90% (hmotnostních) zinku v suchém filmu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Jako základní nátěr aplikovaný buď v dílně, nebo přímo na stavbě, pro použití jako součást vysoce výkonných nátěrových systémů pro ochranu oceli v agresivních prostředích, jako jsou offshore stavby, rafinérie, petrochemické a chemické závody, elektrárny, mosty, papírny a celulózky.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 72

Odstín	Šedá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	60%
Typická tloušťka nátěru	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 83-125 mikronům (3,3-5 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	8 m ² /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 321 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minut(y)	6 hodin(y)	8 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	35 minut(y)	4 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	25 minut(y)	90 minut(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	20 minut(y)	45 minut(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí	Část A 32°C (90°F); Část B 33°C (91°F); Smícháno 32°C (90°F)	
Hustota	2,77 kg/l (23,1 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	149 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Interzinc 72 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard.

Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Dílensky základovaná ocel.

Interzinc 72 je vhodný pro nátěr ocelových prvků čerstvě opatřených zinek-silikátovým dílenským základem.

Pokud zinkový shop primer vykazuje rozsáhlé, široce roztroušené prokorodování, či nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy musí být abrazivně očištěny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6.

APLIKACE
Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).

(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

4.0 část(i) : 1.0 část(i) objemově

Doba

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

12 hodin(y) 10 hodin(y) 8 hodin(y) 5 hodin(y)

**Vysokotlaké
bezvzduchové
stříkání**

Doporučeno

Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)

**Vzduchové stříkání
(Tlaková nádoba)**

V případě potřeby naředte předepsaným ředidlem.

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Štětec

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)

Váleček

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)

Ředidlo

International GTA220

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

Čistící prostředek

International GTA822

Přerušeni práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Pro zajištění dobré ochrany proti korozi je důležité, aby měl nátěrový film minimálně 40 mikronů d.f.t. Jednotného a rovnoměrného filmu bude v této tloušťce dosaženo jen tehdy, bude-li nátěrová hmota naředěna 10% ředidla International.

Pokud nanášíte Interzinc 72 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Pokud je Interzinc 72 používán jako základní nátěr v nátěrovém systému, který bude vystaven ponoru, je důležité, aby jeho tloušťka byla minimálně 65 mikronů d.f.t. Jen tak bude zajištěna řádná antikorozi ochrana.

Aplikace nadměrné tloušťky Interzinc 72 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Nadměrná tloušťka nátěru může vést k jeho kohezni štěpení v případě, že bude překryt silnovrstvými systémy.

Pokud byl Interzinc 72 před přetíráním vystaven atmosférickým vlivům, je před aplikací vrchního nátěru nutné odstranit všechny produkty zinkové koroze a přetírat jen doporučenými materiály.

Interzinc 72 není vhodný pro vystavení kyselému, nebo zásaditému prostředí.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- Specifikace British Gas PA9 a PA10

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Interzinc 72 může být přetřen širokou řadou vysoce výkonných vrchních nátěrů včetně:

Intercure 200	Intergard 411
Intercure 420	Intergard 475HS
Intercure 422	Interseal 670HS
Intergard 251	Intersheen 73
Intergard 269	Intertuf 708
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 405	Interzone 954
Intergard 410	

Pro informace o jiných vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.


VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	8 litrů	10 litrů	2 litrů	2.5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		27.3 kg		2.1 kg	
	10 litrů	27.3 kg		2.1 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si je přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com