

POPIS PRODUKTU Dvousložková, vnitřně flexibilní, vysoce nanášivá epoxidová náterová hmota tolerantní k přípravě povrchu snízkým obsahem VOC. NH je pigmentována hliníkem a destičkovitou železitou slídou pro zvýšení antikoroziční odolnosti. Vytvrzuje při nízkých teplotách (-5°C a méně).

**DOPORUČENÉ
POUŽITÍ**

Vysoce funkční údržbová NH vhodná pro rozmanité povrchy včetně ručně nebo mechanicky připravené zkorodované oceli.

Speciálně navržena pro použití při nízkých teplotách nebo kde je vyžadována rychlá přetíratelnost.

Interplus 356 je vhodný pro údržbu v agresivních prostředích jako jsou přímorské konstrukce, rafinerie, chemické závody, pobřežní konstrukce, celulóžky, papírny a mosty, zejména tam, kde není možné suché abrazivní tryskání. Ideální ve spojení s hydraulickým čištěním pod vysokým tlakem nebo mokřím tryskáním.

**PRAKTICKÉ
INFORMACE PRO:
INTERPLUS 356**

| | |
|--------------------------------|---|
| Odstín | Hliníková Šedá |
| Stupeň lesku | Mat |
| Objem sušiny | 70% |
| Typická tloušťka nátěru | 75-125 mikronů (3-5 mils) suchého filmu ekvivalentní 107-179 mikronům (4,3-7,2 mils) mokrého filmu |
| Teoretická vydatnost | 5,60 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 225 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny |
| Praktická vydatnost | Počítejte s patřičným faktorem ztrát mokré |
| Aplikační metoda | Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání - tryskaná ocel Štětec, Váleček - ručně nebo mechanicky připravený ocelový podklad |
| Doba schnutí | |

| Teplota | Suchý na dotyk | Plně vyschlý | Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry | |
|--------------|----------------|--------------|---|--------------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 5°C (41°F) | 8 hodin(y) | 18 hodin(y) | 10 hodin(y) | Prodloužený ¹ |
| 15°C (59°F) | 2 hodin(y) | 10 hodin(y) | 6 hodin(y) | Prodloužený ¹ |
| 25°C (77°F) | 90 minut(y) | 6 hodin(y) | 4 hodin(y) | Prodloužený ¹ |
| 40°C (104°F) | 45 minut(y) | 3 hodin(y) | 2 hodin(y) | Prodloužený ¹ |

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

| | | | |
|------------------------|---|--|--|
| REGULAČNÍ ÚDAJE | Bod vzplanutí | Část A 44°C (111°F); Část B 27°C (81°F); Smícháno 40°C (104°F) | |
| | Hustota | 1,51 kg/l (12,6 lb/gal) | |
| | Obsah těkavých organických látek (VOC) | 2.54 lb/gal (305 g/l) 198 g/kg | EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC) |
| | Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu | | |



Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nečistoty lze odstranit suchým nylonovým kartáčem, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Abrazivní tryskání

Interplus 356 může být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na minimálně Sa1 (ISO 8501-1:2007), C nebo D stupeň zkorodování, nebo SSPC SP7.

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Očistěte ručně nebo mechanicky na min. St2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP2.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování ocelí C a D tohoto standardu.

Pokud bude pracovní teplota natíraného povrchu vyšší než 100°C(212°F), musí být takové plochy očištěny minimálně na stupeň St3 (ISO 8501-1:1:2007) nebo SSPC-SP3 pro zajištění optimální výkonnosti nátěru.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou/ Mokrě abrazivní tryskání

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jež byl degradován bleskovou korozi ne víc než na HB2½M (viz. International Hydroblasting Standard), nebo SB2½M (viz. International Slurry Blasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Staré a degradované nátěry

Interplus 356 je vhodný pro spojové přetírání většiny starých, dobře přilnavých nátěrů. Uvolněné a odlupující se nátěry musí být odstraněny až do okrajů s dobrou přilnavostí. Hladké lesklé epoxidy a polyuretany budou pravděpodobně vyžadovat zdrsňení..

APLIKACE

| | | | | |
|--|--|--|---|--------------|
| Míchání | Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. | | | |
| | (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). | | | |
| | (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte. | | | |
| Směsný poměr | 3 část(i) : 1 část(i) objemově | | | |
| Doba zpracovatelnosti | 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 8 hodin(y) | 4 hodin(y) | 2 hodin(y) | 45 minut(y) |
| Vysokotlaké bezvzduchové stříkání | Doporučeno | Rozsah trysek 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) | | |
| Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba) | Doporučeno | Pistole Vzduchová hlava Tryska | DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E | |
| Štětec | Doporučeno | Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils) | | |
| Váleček | Doporučeno | Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils) | | |
| Ředidlo | International GTA220 (nebo International GTA415) | Může být nutné za nízkých teplot, viz. Charakteristika produktu. Neřeďte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa. | | |
| Čistící prostředek | International GTA822 (nebo International GTA415) | | | |
| Přerušeni práce | Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou. | | | |
| Čištění | Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prstojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou. | | | |

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Aby byl zajištěn dobrý antikorozi výkon na ručně připravené oceli, je důležité dosáhnout minimálně 200 mikronů (8 mils) suché tloušťky filmu aplikací několika vrstev nátěru.

Pokud nanášíte Interplus 356 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Wet Blasted (Damp Surfaces)

Pokud je v procesu mokrého tryskání použita slaná voda, je následně nutné povrch důkladně umýt čistou vodou. U čerstvě otryskaných povrchů se toleruje mírná blesková koroze. Je to lepší, než když je povrch příliš mokrý. Louže a nahromaděná voda musí být odstraněny.

Pro zajištění dobré přetíratelnosti starého nátěru Interplus 356 jinými materiály, musí být jeho povrch čistý a zbaven kontaminací, zvláště když je povrch drsný přítomností železitosídrové pigmentace.

Vytvrzování za nízkých teplot

Interplus 356 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

| Teplota | Suchý na dotek | Suchý pro manipulaci | Minimální doby přetíratelnosti doporučenými vrchními nátěry | |
|-------------|----------------|----------------------|---|--------------|
| | | | Minimální | Maximální |
| -5°C (23°F) | 24 hodin(y) | 60 hodin(y) | 60 hodin(y) | Prodloužený* |
| 0°C (32°F) | 16 hodin(y) | 36 hodin(y) | 36 hodin(y) | Prodloužený* |

Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Výše stanovené doby nátěru "suchého na dotek" odráží skutečnou dobu chemického vytvrzování, spíše než pouhé fyzikální usazování solidifikací filmu v teplotách nižších než 0°C (32°C)

Pro aplikaci produktu Interplus 356i při nízkých teplotách airless nástřikem, může být vyžadováno ředění. Obvykle je dostacující 5% redidla International GTA220 objemově.

Interplus 356 je vhodný pro ochranu oceli vystavené stálým suchým provozním teplotám do 150°C (302°F).

Interplus 356 není určen pro trvalý ponor.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Kromě oprav následujících nátěrů je Interplus 356 obecně aplikován na holou ocel, ale v přesazích je plně kompatibilní s většinou starých degradovaných nátěrů.

| | |
|-----------------|---------------|
| Intercure 200 | Interzinc 12 |
| Intergard 251 | Interzinc 22 |
| Intergard 269 | Interzinc 42 |
| InterH2O 280 | Interzinc 52 |
| Interseal 670HS | Interzinc 315 |

Doporučené vrchní /mezivrstvé nátěry jsou:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 420 | Interplus 356 |
| Interfine 629HS | Interplus 770 |
| Interfine 878 | Interplus 880 |
| Interfine 979 | Interseal 670HS |
| Interfine 1080 | Interthane 990 |
| Intergard 475HS | Interzone 505 |
| Intergard 740 | Interzone 954 |

Je nezbytné poznamenat, že Interplus 356 není vhodný pro přetírání tenkovrstvých alkydových, chlorkaučukových, vinylových a akrylátových vrchních nátěrů.

Pro informace o jiných vhodných vrchních a mezivrstevných nátěrech kontaktujte International Protective Coatings..

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

| VELIKOST BALENÍ | Velikost balení | Část A | | Část B | |
|-----------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|
| | | Objem | Velikost | Objem | Velikost |
| | 20 litrů | 15 litrů | 20 litrů | 5 litrů | 5 litrů |
| | 5 US gal | 3 US gal | 5 US gal | 1 US gal | 1 US gal |

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

| PŘEPRAVNÍ HMOTNOST | Velikost balení | Část A | Část B |
|--------------------|-----------------|---------|--------|
| | 20 litrů | 27.7 kg | 5.3 kg |
| | 5 US gal | 56.2 lb | 8.8 lb |


| SKLADOVÁNÍ | Doba skladovatelnosti | Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. |
|------------|-----------------------|---|
| | | |

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 9.6.2010

Copyright © AkzoNobel, 9.6.2010.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com