

POPIS PRODUKTU Jednokomponentní nátěrová hmota s vysokou tepelnou odolností, na bázi vlhkostí vytvrzujícího silikonového pojiva.

Mechanismus vytvrzování vytvářením příčných vazeb vlhkostí umožňuje mnohonásobné přetírání bez nutnosti vypalování nátěru. Vhodná pro vystavení teplotám až do 540°C (1004°F).

**DOPORUČENÉ
POUŽITÍ**

Pro ochranu oceli před korozi na plochách jako jsou komíny, hořáky, potrubí, výfuky, ventilace apod. v teplotách do 540°C.

Je-li požadována maximální ochrana proti korozi, je vhodné tento produkt aplikovat na zinksilikátový základní nátěr (např. Interzinc 22).

**PRAKTICKÉ
INFORMACE PRO:
INTERTHERM 50**

Odstín	Hliníková, Černá
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	45%
Typická tloušťka nátěru	25 mikronů (1 mils) suchého filmu je ekvivalentní 56 mikronům (2,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	18 m ² /litr při 25 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 722 sq.ft/US gallon při 1 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	90 minut(y)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	60 minut(y)	3 hodin(y)	16 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	30 minut(y)	2 hodin(y)	12 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	15 minut(y)	1 hodina	6 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE **Bod vzplanutí** 25°C (77°F)

Hustota 1,13 kg/l (9,4 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 4.13 lb/gal (495 g/lit) EPA Metoda 24
509 g/kg
Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je vhodné a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intertherm 50 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Je doporučen povrchový profil 25-50 mikronů (1-2 mils) .

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Jakékoliv nátěry musí být před aplikací Intertherm 50 z povrchu odstraněny.

Očistěte ručně nebo mechanicky na min. St3 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP3.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování oceli C a D tohoto standardu.

Základované povrchy

Intertherm 50 je vhodný pro nátěr ocelových prvků čerstvě opatřených zinek-silikátovým dílenským základem.

Pokud zinkový shop primer vykazuje rozsáhlé, široce roztroušené prokorodování, či nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy musí být abrazivně očištěny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6.

Žárově metalizované hliníkové povlaky

Metalizované povrchy musí být čerstvé, čisté, bez znečištění a kontaminací.

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednodokomentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.	
Směsný poměr	Neaplikovatelné	
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Nedoporučeno	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-20 mikronů (0,6-0,8 mils)
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-20 mikronů (0,6-0,8 mils)
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.
Čistící prostředek	International GTA007	
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízení. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem International GTA007. Po určité době skladování může nátěrový materiál v poloprázdných kontejnerch kožovatět a/nebo se může zvýšit jeho viskozita.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.	
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Intertherm 50 vytvrzuje vzdušnou vlhkostí a neuvolňuje vodní páry, jako tomu je u jiných silikonů v průběhu vytvrzování teplem. Na rozdíl od standardních aluminiových silikonů, které se normálně aplikují v tloušťce 15 mikronů, jej lze proto aplikovat 25 mikronů.

Maximální tloušťka, která může být aplikována v jednom nátěru bez následného zpuchření při expozici vysokým teplotám je 40 mikronů.

Bez nutnosti vypálení mezi jednotlivými nátěry lze aplikovat až 3 vrstvy o max. tloušťce 25 mikronů na vrstvu. Tento systém poskytuje maximální antikorozi ochranu v případě, že nelze použít zink-silikátový základní nátěr.

Intertherm 50 je dostupný v hliníkové, nebo černé verzi. Hliníková verze je výkonem lepší a doporučuje se jí dát přednost vždy, kdy je to možné. Černá verze by se měla používat jen ve zvláštních případech a při speciálních požadavcích. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Verze Intertherm 50 Aluminium je vhodná na ochranu abrazivně očištěné oceli nepřetržitě vystavené suchým teplotám do 540°C (752°F). Nicméně, maximální provozní teplota na ručně připravených površích je 400°C (572°F).

Černá verze Intertherm 50 je vhodná na ochranu abrazivně očištěné oceli v suchých provozních teplotách do 400°C (752°F). Nicméně, maximální provozní teplota na ručně připravených površích je 300°C (572°F).

Při aplikaci vysokoteplotních nátěrových hmot na anorganické zinkové základní nátěry je nutné důsledně dodržet doporučenou tloušťku filmu, jelikož aplikace příliš silné vrstvy může způsobit vytváření puchů. Přesvědčte se, že je anorganický zinkový základ před aplikací vysokoteplotního nátěru zcela vytvrzen (viz instrukce k vytvrzování v příslušném technickém listu produktu).

Pokud je pro získání maximální antikorozi ochrany aplikován zink-silikátový základní nátěr, doporučuje se tak v 50 mikronech suché tloušťky filmu. Bude tím dosaženo maximální povrchové pevnosti vrstvy za cyklických teplotních změn a předejde se odprýskávání vrchních nátěrů..

Je vhodnější zinksilikát přetřít dřívě, než zvětrá. Nicméně, když to není možné, měl by být povrch zinksilikátu čistý a zbaven produktů zinkové koroze.

V korozivním prostředí použití černého Intertherm 50 přímo na zink-silikátový základ může vést, z důvodu "prosolení" z podkladového nátěru, ke změně odstínu z černé na šedou. Tuto změnu odstínu lze výrazně eliminovat tak, že před aplikováním černého Intertherm 50 nejprve zinksilikát utěsníte jedním nátěrem hliníkového Intertherm 50. Maximální teplotní odolnost systému je 400°C (752°F).

Intertherm 50 není vhodný pro vystavení kyselému, nebo zásaditému prostředí.

Intertherm 50 verze Aluminium je schválena dle následujících specifikací :

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Tento speciální nátěr je kompatibilní jen s velmi omezeným počtem produktů.

Vhodné základní nátěry jsou:

Interzinc 22

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Intertherm 50

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	5 litrů	5 litrů	5 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	
	5 litrů	6.2 kg
	5 US gal	50.5 lb


SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com