

## Epoxid

**POPIS PRODUKTU** Dvoukomponentní, antikorozi epoxidová základní nátěrová hmota pigmentovaná zink-fosfátem.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na řádně připravených površích jak na novostavbách, tak jako průmyslový údržbový základní nátěr v širokém sortimentu antikorozi systémů v petrochemickém a chemickém průmyslu, papírnách, celulózkách a pro ochranu offshore a mostních konstrukcí.

Rychlé zasychání a možnost brzké manipulace společně s prodlouženým intervalem přetřítelnosti činí z této nátěrové hmoty produkt vhodný pro aplikaci ve výrobě před aplikací kompletního systému na stavbě. Intergard 251 poskytuje výbornou odolnost proti abrazi, což minimalizuje riziko mechanického poškození během transportu z výroby na stavbu.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 251

<b>Odstín</b>	Žlutohnědá, šedý, Červenohnědá
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	63% ± 2%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 79-119 mikronům (3,2-4,8 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	8,40 m <sup>2</sup> /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 337 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vzduchové stříkání, Bezvzduchové stříkání, Štětce, Váleček

#### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	2 hodin(y)	7 hodin(y)	7 hodin(y)	12 měsíce(ů) <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 hodina	5 hodin(y)	5 hodin(y)	12 měsíce(ů) <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	12 měsíce(ů) <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minut(y)	2 hodin(y)	2 hodin(y)	12 měsíce(ů) <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 24°C (75°F); Část B 27°C (81°F); Smícháno 24°C (75°F)	
<b>Hustota</b>	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)	
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	3.25 lb/gal (390 g/l) 293 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)
Další informace viz. Charakteristika produktu.		

## Epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

#### Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intergard 251 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Povrchový profil musí mít nejméně 50 mikronů (2 mils).

#### Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být očištěny na minimálně St3 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP3. Optimálního výkonu bude dosaženo otryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Tam, kde to není praktické, doporučujeme očistit na SSPC-SP11.

Pokud základní nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné povrch připravit lehkým abrazivním ometením.

## APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F) 10 hodin(y)	15°C (59°F) 8 hodin(y)	25°C (77°F) 6 hodin(y)	40°C (104°F) 3 hodin(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
<b>Štětce</b>	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 nebo International GTA415			
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prstojů.  Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Použití Intergard 251 je upřednostňováno v chemickém prostředí, kde by mohly být materiály na bázi zinku vystaveny nepříznivému působení zásad nebo kyselin.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Vrstva silná 75 mikronů DFT bude za normálních podmínek přetíratelná po 6-12 měsících (v závislosti na korozním prostředí) za předpokladu, že je řádně očištěná a jakékoliv mechanicky poškozené plochy opraveny.

Je vhodné vyhýbat se aplikaci nadměrných tloušťek, protože silný nátěr není po vyzrání z hlediska zajištění adheze následných nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten, u kterého je specifikovaná tloušťka dodržena. Plní-li nátěr funkci udržovacího nátěru po tryskání dbejte, aby jste nenanesli příliš silnou vrstvu, která by mohla v případě, že následují další podobně nadměrné nátěrové vrstvy, způsobit kohezní štěpení filmu.

Aplikace nadměrné tloušťky Intergard 251 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Pokud nanášíte Intergard 251 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Ideálně by teplota pro vytvrzení měla být vyšší než 10°C.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Intergard 251, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Intergard 251 není určen pro trvalý ponor.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 251 je určen pro aplikaci na řádně připravenou ocel. Nicméně, lze jej rovněž aplikovat na schválené prefabrikační základní nátěry. Další detaily získáte u International Protective Coatings.

Pro Intergard 251 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřík nebo spojovací nátěr)\*  
Interzinc 52  
InterH2O 280

Pro Intergard 251 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Dostupné jsou i jiné alternativní vrchní nátěrové hmoty. Kontaktujte International Protective Coatings.

\*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

## Epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	26 kg
5 US gal	54.2 lb	8.8 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 20. 5. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**