

## Anorganický zinksilikát

**POPIS PRODUKTU** Dvoukomponentní, vodou ředitelná alkalická silikátová základní nátěrová hmota plněná metalickým zinkem, s nízkým obsahem VOC.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Jako vysoce výkonný korozně odolný základní nátěr pro použití na řádně připravený ocelový podklad nových konstrukcí.

Vhodný pro použití tam, kde je požadován vysoký koeficient tření v souladu s TL918 300, Str. 85.

## PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 697

<b>Odstín</b>	šedý
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	60%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	75 mikronů (3 mils) suchého filmu je ekvivalentní 125 mikronům (5 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	8 m <sup>2</sup> /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 321 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minut(y)	4 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
15°C (59°F)	30 minut(y)	90 minut(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
25°C (77°F)	25 minut(y)	45 minut(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
40°C (104°F)	15 minut(y)	30 minut(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné

Doby schnutí jsou závislé na okolních podmínkách. Výše citované hodnoty byly získány za specifikované teploty a 60% relativní vlhkosti.

## REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typický)</b>	Část A >100°C (212°F); Část B Neaplikovatelné; Smícháno >100°C (212°F)	
<b>Hustota</b>	3,62 kg/l (30,2 lb/gal)	
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	0 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Anorganický zinksilikát

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Je nezbytné, aby byly při aplikaci vodou ředitelných nátěrů striktně dodržovány veškeré standardy přípravy povrchu..

### Abrázivní tryskání

Čištění abrazivním tryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interzinc 697 objeví oxidace povrchu, měl by být tento přetryskán na specifikovaný vizuální standard.

Povrchový profil by měl být minimálně Medium (G) dle ISO 8503-1

Povrchové defekty odhalené procesem abrazivního tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, nebo příslušným způsobem ošetřeny.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Interzinc 697 je dodáván ve dvou složkách – Tekutá pojivová složka (složka A) a Prášková složka (složka B). Za neustálého míchání mechanickou míchačkou prášek (složka B) zvolna přidávejte do tekutého pojiva (složka A). NEVLÉVEJTE TEKUTINU DO PRÁŠKU! Před aplikací materiál přefiltrujte a průběhu stříkání neustále promíchejte. Jednou smíchané balení využijte během specifikované doby zpracovatelnosti.	
<b>Směsný poměr</b>	0,25 dílu : 1 dílu hmotnostně	
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	20°C (68°F) 8 hodin(y)	
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Nevhodné	
<b>Konvenční vzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení
<b>Štětce</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)
<b>Váleček</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)
<b>Ředidlo</b>	NEŘEĎTE	
<b>Čistící prostředek</b>	Čistěte pitnou vodou nebo ředidlem International GTA 991	
<b>Přerušování práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA991. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte co nejdříve. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.	
<b>Čištění</b>	<p>Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem GTA 991. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.</p> <p>Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.</p>	

## Anorganický zinksilikát

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aplikujte vzduchovým stříkáním. Před použitím stříkacího zařízení jej důkladně propláchněte ředidlem GTA 991 nebo alkoholem a poté proudem vody. Aplikaci vzduchovým stříkáním doporučujeme pro zajištění aplikace maximální vrstvy a ošetření hran. Aplikace jinými metodami, např. štětcem nebo válečkem, může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu.

U všech vodou ředitelných nátěrů je pro zajištění jejich dobrého dlouhodobého výkonu nutná řádná kontrola aplikačních podmínek. Dbejte, aby byly dodrženy následující základní parametry:

Interzinc 697 musí být chráněn před zmrznutím po celou dobu svého skladování.

Minimální teplota oceli pro aplikaci musí být vyšší než 10°C a být alespoň 3°C nad rosným bodem.

Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování by měla být ideálně držena mezi 50 a 60%, jinak se výrazně prodlouží intervaly schnutí a přetíratelnosti.

Je nezbytné, aby byla okolo natíraného objektu zajištěna dobrá ventilace (minimální rychlost vzduchu 0,1 m/s).

Menší oblasti, u kterých je obtížné zajistit ventilaci, by měly být natřeny štětcem, aby se předešlo nadměrné aplikaci.

Aplikace v podmínkách pod minimální filmotvornou teplotou (M.F.F.T) nátěru a/nebo špatná ventilace bud mít za následek špatnou koalescenci nátěrového filmu a prachovitý popraskaný film, který si vyžádá odstranění a opětovnou aplikaci.

Maximální nepřetržitá tepelná odolnost Interzinc 697 za sucha je 400°C (752°F).

Vytvrzování je funkcí teploty, vlhkosti a ventilace. Normálně film 75 mikronů d.f.t. bude vykazovat plné vytvrzení za 5 dní při 20°C a 7 dní při 10°C.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

---

Interzinc 697 je doporučen pouze pro aplikaci na řádně připravený ocelový podklad.

Interzinc 697 se normálně nepřetírá.

## Anorganický zinksilikát

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	5 kg	1 kg	1 litrů	4 kg	4 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
Převážné číslo U.N. Bezpečná					
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 6 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 6. 10. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**