

## Rychle přetíratelný epoxid

### POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní základní epoxidová nátěrová hmota se zinkfosfátem a a železitou slídou. Formulována na bázi patentované polymerové technologie, která poskytuje rychlé vytvrzování a přetíratelnost i v podmínkách s nízkou teplotou.

Vysokosušivý produkt s nízkým obsahem VOC.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Základní nátěrová hmota na stavební ocel, určena pro použití v různých agresivních průmyslových prostředích, včetně offshore, chemických a petrochemických závodů, průmyslových budov, papíren a celulózek, elektráren a mostů.

Ve většině klimatických podmínek je přetíratelná v průběhu 3 hodin, čímž umožňuje urychlení produkce a zvyšuje výkonnost výroby.

Může být také používána na stavbách jako rychle vytvrzující údržbový nátěr.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCURE 200

<b>Odstín</b>	Limitovaná škála odstínů
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	67%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	75-100 mikronů (3-4 mils) suchého filmu ekvivalentní 112-149 mikronům (4,5-6 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	8,90 m <sup>2</sup> /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 358 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	40 minut(y)	4.5 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minut(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minut(y)	2 hodin(y)	1 hodina	Prodloužený <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minut(y)	30 minut(y)	30 minut(y)	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 27°C (81°F); Část B 28°C (82°F); Smícháno 27°C (81°F)	
<b>Hustota</b>	1,60 kg/l (13,4 lb/gal)	
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	2.67 lb/gal (320 g/lit) 213 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Rychle přetíratelný epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je vhodné a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

#### Abrazivní tryskání ostrohranným abrazivem

Abrazivně otryskejte ostrohranným abrazivem na Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intercure 200 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se ostrohranný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Intercure 200 je vhodný pro aplikaci na ostrohranným abrazivem otryskané povrchy, které byly původně očištěny na výše uvedený standard, ale poté jejich povrch za dobrých dílenských podmínek během 7 až 10 dní částečně degradoval. Povrch může degradovat na Sa 2, ale musí být zbaven jakýchkoliv prašných deposit.

#### Dílensky základovaná ocel.

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány ostrohranným abrazivem na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud základní nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné povrch celkově připravit abrazivním ometením ostrohranným abrazivem.

Pokud byl mezioperační dílenský základní nátěr aplikován na plochu ošetřenou abrazivním tryskáním broky, bude před aplikací Intercure 200 nebytné celkové abrazivní ometení ostrohranným abrazivem.

### APLIKACE

#### Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).
- (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

#### Směsný poměr

3 část(i) : 1 část(i) objemově

#### Doba

5°C (41°F)      15°C (59°F)      25°C (77°F)      40°C (104°F)

#### zpracovatelnosti

6 hodin(y)      3 hodin(y)      2 hodin(y)      45 minut(y)

#### Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou)  
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm<sup>2</sup> (2503 p.s.i.)

#### Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA  
Vzduchová hlava 704. nebo 765  
Tryska E

#### Štětec

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

#### Váleček

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

#### Ředidlo

International GTA220 (nebo International GTA415)  
Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

#### Čistící prostředek

International GTA220 (nebo International GTA415)

#### Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistolí, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

#### Čištění

Okamžitě po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

## Rychle přetíratelný epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Použití Intercure 200 je upřednostňováno v chemickém prostředí, kde by mohly být materiály na bázi zinku vystaveny nepříznivému působení zásad nebo kyselin.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Nátěrový film silný 75 mikronů DFT je za normálních podmínek přetíratelný po 6 měsících expozice za předpokladu, že je řádně očištěn a poškozené plochy opraveny.

Je vhodné vyhýbat se aplikaci nadměrných tloušťek, protože silný nátěr není po vyzrání z hlediska zajištění adheze následných nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten, u kterého je specifikovaná tloušťka dodržena. Plní-li nátěr funkci udržovacího nátěru po tryskání dbejte, aby jste nenanesli příliš silnou vrstvu, která by mohla v případě, že následují další podobně nadměrné nátěrové vrstvy, způsobit kohezni štěpení filmu.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Intercure 200 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Další detailní informace o dobách vytvrzování a intervalech přetíratelnosti získáte u International Protective Coatings.

Tento produkt není dostupný v bledých pastelových odstínech, jelikož má tendenci rychle ztrácet barvu. Navíc Intercure 200, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, křídovají. Nicméně, tento fenomén nemá žádný vliv na antikorozi účinek nátěru.

V korozním prostředí C1 a C2 (ISO 12944) je možné opravit svarové spoje a malé poškozené plochy ručně, nebo mechanicky. Konzultujte s International Protective Coatings

Intercure 200 není vhodný jako základní nátěr na ocel, která je určena do trvalého ponoru.

Intercure 200 může být použit jako základní nátěr i na jiné substráty než je tryskaná ocel, mimo jiné na nerezovou ocel, slitiny atd. Další informace konzultujte s pracovníky International Protective Coatings.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Intercure 200 je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intercure 200 je obvykle aplikován na vhodně připravenou ocel, např. na otryskaný povrch. Nicméně, v případě potřeby jej lze aplikovat na dílenské základní mezioperační nátěry. Pro detaily kontaktujte International Protective Coatings.

Pro Intercure 200 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)\*

Pro Intercure 200 jsou doporučeny následující mezivrstvy/vrchní nátěry:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Pro informace o dalších vhodných vrchních a mezivrstevných nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

\*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

## Rychle přetíratelný epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		29.1 kg	5.3 kg
49.8 lb	8.8 lb		

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)