

Intumescentní epoxidový nástřik

POPIS PRODUKTU Chartek 7 je vysoce výkonný intumescentní epoxidový protipožární nástřik.

Tento produkt je vysoce nanášivý, bezrozpuštědlový dvousložkový materiál poskytující vynikající odolnost a kombinaci korozní a požární odolnosti.

Testováno a certifikováno Lloyd's Register (LR) a Det Norske Veritas (DNV) pro konstrukční a dělicí protipožární ochranu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodný pro ochranu oceli, hliníku a jiných podkladů před účinky uhlovodíkových kalužních a tryskových požárů.

Pro ochranu funkční integrity konstrukcí, potrubí, nádrží a požárně odolných přepážek po specifikované době.

Primárně zamýšlen pro použití ve vysoce rizikových prostředích jako je ropný, petrochemický a energetický průmysl.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CHARTEK 7

Odstín	Středně šedá (Část A - Tmavě šedá: Část B - Bílá)			
Stupeň lesku	Neaplikovatelné			
Objem sušiny	100%			
Typická tloušťka nátěru	V závislosti na požadované ochraně.. Normálně v rozpětí 4-20 mm (150-800 mils)			
Teoretická vydatnost	1kg produktu Chartek 7 poskytne 1 mm protipožární ochranu na 1 m ² (na základě plurikomponentní aplikace).			
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát			
Hustota	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³)- Aplikováno plural-komponentním stíkaním (ISO 1183:1987 Metoda A)			
Aplikační metoda	Dvousložkový pluralní stříkací aparát s předehřevem, modifikovaný bezvzduchový stříkací aparát, nebo zednická lžice (viz oddíl Aplikace)			
Doba schnutí				

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	*
25°C (77°F)	1 hodina	6 hodin(y)	6 hodin(y)	*
40°C (104°F)	1 hodina	4 hodin(y)	4 hodin(y)	*

* Konzultujte s International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A >106°C (223°F); Část B >106°C (223°F); Smícháno >106°C (223°F)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	0.00 lb/gal (0 g/lt) 1 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Intumescentní epoxidový nástřik

PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava povrchu musí být provedena striktně v souladu s technologickým postupem specifikovaným v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings. Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Abrazivní tryskání

Tento produkt by měl být aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10

Základní nátěry

Vybrané základní nátěry či základové systémy musí projít schvalovací procedurou International Protective Coatings a být uvedeny v publikovaném seznamu povolených základních nátěrů International Protective Coatings. Preferovaným systémem bude epoxidový polyamid (např. Intergard 251) v tloušťce nepřesahující 75 mikronů (3 mils). Alternativně může být použit dvouvrstvý základní nátěrový systém, jako např. zink-epoxid (Interzinc 52) se spojovacím nátěrem ("tie coat") (např. Intergard 269), ale neměl by přesáhnout 110 mikronů (4.5 mils) kombinované tloušťky suchého nátěrového filmu.

APLIKACE

Míchání	Pokud aplikujete Chartek 7 modifikovaným bezvzduchovým stříkacím zařízením, čerpadlem nebo zednickou lžící, je nutno tento materiál před aplikací důkladně mechanicky promíchat. Jednotlivé komponenty musí být 24 hodin před použitím skladovány při teplotě 21-27 °C a před smícháním důkladně promíchány.	
Směsný poměr	Smíchejte vždy celé balení (V případě ruční aplikace prostudujte Aplikační manuál Chartek).	
Doba zpracovatelnosti	15°C (59°F) 25°C (77°F)	90 minut(y) 50 minut(y)
	Výše uvedené hodnoty platí pro aplikaci lžící. Zpracovatelnost neplatí pro plurální bezvzduchové stříkání, protože je produkt směřován přímo na pistoli, v bodě aplikace. U pre-mix bezvzduchového stříkání bude zpracovatelnost kratší, než jsou výše uvedené časy.	
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Doporučeno a preferováno	Plurikomponentní stříkací zařízení s předehřevem schváleno International Paint. . Nejsou požadována žádná ředidla
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno - pouze malé plochy	Doporučené použití minimálně 68:1 modifikovaného bezvzduchového stříkacího aparátu, který byl kvalifikován International Protective Coatings. Typicky ředěno do 5%
Zednická lžice	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky ředěno do 5%.
Ředidlo	International GTA123	Pouze pro pre-mix a ruční aplikace - konzultujte s Aplikačním manuálem
Čistící prostředek	International GTA007	
Přerušeni práce	Nedopusťte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízením. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

Intumescentní epoxidový nástřik

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU	Po dobu aplikace mají platit (či být vytvořeny) následující podmínky:
	Minimální teplota vzduchu 10°C (50°F)
	Maximální vlhkost 85%
	Teplota oceli Minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem ovzduší.
	Obecně Bezprostředně před aplikací nátěru musí být podklad čistý, suchý a bez jakýchkoliv kontaminací.

Aplikace

Chartek 7 by měl být aplikován stříkáním, aby bylo dosaženo kvalitního zvlhčení podkladu. Kde to není možné samotným stříkáním, první nátěr důkladně naneste lžící a zaválečkujte. Nejvhodnější doba pro přetírání Chartek 7 další, totožnou vrstvou je "mokrý do mokrého", nebo během 12 hodin a předtím, než vznikne jakákoliv šance, že by byl nástřik kontaminován.

Aplikace pletiva

Je-li požadováno vyztužení, instalujte karbonové kompozitové pletivo HK-1 International Paint v souladu se specifickým požárním návrhem tak, jak je popsáno v Aplikační příručce Chartek. Požadavky na pletivo zkontrolujte s International Protective Coatings.

Specifický vývoj požáru, např. tam, kde je po určitou dobu předpokládán tryskový požár, může vyžadovat specifické použití pletiva a tloušťku nátěru. Detaily musí být na základě specifik projektu adresovány Certifikačnímu orgánu, např. LR, nebo DNV, pro schválení.

Po aplikaci pletiva (pokud je uplatnitelné)

Pokračujte v aplikaci Chartek 7 stříkáním až dosáhnete požadované tloušťky filmu.

Zařízení

Používejte pouze vybavení schválené International Protective Coatings v souladu s popisem v aplikační příručce Chartek, nebo dle pokynů servisního technika International Protective Coatings.

Kvalifikace aplikátora

Aplikaci produktu Chartek 7 mohou provádět pouze aplikační firmy, které obdržely certifikát "Kvalifikovaný aplikátor" vydaný International Protective Coatings. Před započetením práce je povinností firmy tento doklad doložit.

Aplikace Chartek 7 smí být prováděna aplikační firmou zaměstnávající školené pracovníky. Minimálním požadavkem je, aby personál supervize a kontroly kvality na stavbě byl kvalifikovaný a prošel kurzem v Chartek Application Training School organizovaný International Protective Coatings. Tento minimální požadavek má být dokladován před započetením prací.

Inspekce a Zajištění kvality

Toto je v zodpovědnosti Aplikátora, ale zároveň musí minimálně odpovídat procedurám specifikovaným v manuálu kontroly kvality International Protective Coatings Chartek QC Manual.

Technický servis

Je dostupný od International Protective Coatings a měl by být koordinován, aby byla zajištěna přítomnost technika na začátku prací. Aplikační firma zodpovídá za to, že zástupci International Protective Coatings budou o začátku prací včas informováni.

Alternativní příprava povrchu

Za specifických okolností projektu je možno použít doporučených technologických postupů pro mokré tryskání, čištění jehlovkou, nebo vysokotlaké tryskání. Pro specifické rady kontaktujte International Protective Coatings.

Maximální operační teplota povrchu

80°C (176°F) - pro teploty nad touto hranicí by mezi substrátem a nástřikem Chartek 7 měl být použit termoizolační nátěr Intertherm 7050. Pro specifické rady kontaktujte International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Chartek 7 se normálně aplikuje na vhodně základovaný podklad. Pro informace ohledně vhodnosti vybraného základního nátěru prosíme kontaktujte International Protective Coatings.

Obecně je Chartek 7 překrýván tak, aby splnil požadavky investora na barevná schémata a vzhled. International Protective Coatings doporučuje užití vrchních nátěrů pro všechny externích aplikace.

Pro Chartek 7 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	

Intumescentní epoxidový nástřik

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v údajovém manuálu International Protective Coatings a manuálu Chartek Application a Quality Manual.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedenými v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ

Velikost sady	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sada	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) sada	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)
Velikost soupravy	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) souprava ¹	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
50 kg (110.2 lb) souprava ²	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

¹ 20 kg souprava je dodávána jako 1 plechový sud složky A a 1 plastový kbelík složky B. Složka A je plněna jen částečně, aby bylo možno dodat část B a předmíchat před aplikací jednosložkovým stříkáním, nebo manuálně lžící.

² 50 kg souprava je dodávána jako 2 plně plechové sudy složky A a 1 plný plastový kbelík složky B. Vhodné pro použití plural-komponentním bezvzduchovým stříkacím aparátem.

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST

Velikost sady	Složka A Hmotnost	Složka B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sady	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) sady	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti 1 rok za normálních teplotních podmínek. Skladujte ve vnitřním prostředí a mimo přímý dosah slunečního záření. Teplota musí být udržována v rozsahu 1-30°C (34-86°F).

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 19. 5. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com