

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní vysokosušinnová epoxidová nátěrová hmota se železitou slídou, s nízkým obsahem VOC. Formulována na bázi patentované polymerové technologie, která poskytuje rychlé vytvrzování a přetíratelnost i v podmínkách s nízkou teplotou.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako vysokonášivá mezivrstva, která poskytuje výbornou bariérovou ochranu v rámci vysoce funkčního systému. Použitelná v mnoha agresivních prostředích, včetně pobřežních, chemických a petrochemických závodů a elektráren.

Tato nátěrová hmota může být v neagresivním prostředí aplikována přímo na ocelový povrch.

Obsah železité slídy zvyšuje bariérový efekt a dlouhodobou přetíratelnost, čímž je materiál ideální pro aplikaci v dílně, před transportem a následným přetřením na stavbě.

Rychlé vytvrzování a přetírací vlastnosti Intercure 420 umožní flexibilitu výroby. Nátěrová hmota je díky svým vlastnostem vhodná jak pro natírání nových, tak pro údržbu starých konstrukcí.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCURE 420

Odstín	Natural MIO, Stříbrošedá, Světle šedá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	70%
Typická tloušťka nátěru	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 143-214 mikronům (5,7-8,6 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,60 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 225 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát mokré
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	75 minut(y)	7 hodin(y)	5 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	50 minut(y)	4 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	40 minut(y)	2 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	30 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí	Část A 29°C (84°F); Část B 26°C (79°F); Smícháno 27°C (81°F)	
Hustota	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	2,75 lb/gal (330 g/lit) 201 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnotte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání ostrohranným abrazivem

Abrazivně otryskejte ostrohranným abrazivem na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intercure 420 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

Základované povrchy

Všechny základní nátěry vhodné pod Intercure 420 aplikujte na povrch abrazivně otryskaný na Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) nebo na SSPC-SP6.

Doporučuje se ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

Povrchy opatřené dílenským základním nátěrem (shopprimerem)

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány ostrohranným abrazivem na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud základní nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné povrch celkově připravit abrazivním ometením ostrohranným abrazivem.

Pokud byl mezioperační dílenský základní nátěr aplikován na plochu ošetřenou abrazivním tryskáním broky, bude před aplikací Intercure 420 nebytné celkové abrizivní ometení ostrohranným abrazivem.

Povrchy základované zinkem

Před aplikací Intercure 420 se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

Pokud byl zinkový základní nátěr aplikován na povrch otryskaný broky, bude před aplikací Intercure 420 nutné celý povrch abrazivně omést ostrohranným abrazivem.

APLIKACE
Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).

(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

3 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba

5°C (41°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

8 hodin(y) 4 hodin(y) 2 hodin(y) 45 minut(y)

**Vysokotlaké
bezvzduchové
stříkání**

Doporučeno

Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)

**Vzduchové stříkání
(Tlaková nádoba)**

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Štětec

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)

Váleček

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Ředidlo

International GTA220
(nebo International GTA415)

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

Čistící prostředek

International GTA822 (nebo International GTA415)

Přerušeni práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistolí, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

lhned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822.

Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU****Vytvrzování za nízkých teplot**

Intercure 420 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Další detailní informace o dobách vytvrzování a intervalech přetíratelnosti získáte u International Protective Coatings.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Intercure 420, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovává. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru.

Tento produkt je často používán jako transportní nátěr před finálním přetřením na stavbě. Pro zajištění nejdelší možné doby pro přetírání se vyhněte aplikaci nadměrných tloušťek a ujistěte se, že je povrch čistý a zbavený kontaminace, která má tendenci se v drsném železitoslídovém povrchu nátěru usazovat.

Většina produktů, které obsahují železitou slídu mohou být vyrobeny pouze v relativně tmavém odstínu. Proto z důvodu zajištění dobré kryvosti vrchního nátěru je nutno u některých tenkovrstvých nátěrových hmot aplikovat dva nátěry.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Intercure 420 je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA
SYSTEMŮ**

Pro specifické informace týkající se aplikace na dílenské prefabrikační základní nátěry prosíme kontaktujte International Protective Coatings.

Pro Intercure 420 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřík nebo spojovací nátěr)*
Interzinc 52
Interzinc 315

Pro Intercure 420 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		29.5 kg	5.2 kg
49.4 lb	8.8 lb		


SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 1.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 1.12.2011.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com