

Fenolický epoxid

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, chemicky odolná, vysokosušinná, vysoce nánášivá fenol-epoxidová nátěrová hmota pro vnitřní nátěry nádrží.

DOPORUČENÉ
POUŽITÍ

Poskytuje korozní ochranu vnitřních ploch ocelových zásobníků na skladování různých produktů včetně surové nafty, směsí bezolovnatého benzínu, MTBE, leteckých paliv, žíravín, pitné vody a vybraných druhů aromatických a alifatických rozpouštědel.

Certifikováno dle ANSI/NSF Standard 61. NSF Certifikace pro nádrže větší než 1500 gallonů (5679 litrů).



Certifikován dle Standardu
NSF/ANSI 61

PRAKTICKÉ
INFORMACE PRO:
INTERLINE 850

Odstín	Bílá, šedý
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	76%
Typická tloušťka nátěru	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 132-197 mikronům (5,3-7,9 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6,08 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 244 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	9 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	30 dny(ů) ¹
15°C (59°F)	8 hodin(y)	20 hodin(y)	20 hodin(y)	30 dny(ů) ¹
25°C (77°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	30 dny(ů) ¹
40°C (104°F)	3 hodin(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	21 dny(ů) ¹

¹ Uvedené hodnoty se vztahují k použití v uzavřeném prostředí nádrže. Pro situace, kde je mezi nátěry pravděpodobná expozice UV záření, by maximální interval pro přetírání měl být kratší. Pro další detaily kontaktujte International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 42°C (108°F); Část B 54°C (129°F); Smícháno 43°C (109°F)
Hustota	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)
Obsah těkavých organických látek (VOC)	1.87 lb/gal (225 g/lit) EPA Metoda 24 143 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC) 172 g/lit Čínský národní standard GB23985
Další informace viz. Charakteristika produktu.	

Fenolický epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Steel

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) or SSPC SP10. Doporučujeme ostrohranný povrchový profil 50-75 mikronů.

Interline 850 musí být aplikován dříve než nastane oxidace oceli. Pokud se koroze objeví, celá zoxidovaná plocha musí být přetryskána na výše uvedený standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Interline 850 (ředěným 10-15% GTA 420) o tloušťce suchého filmu 40 mikronů. Alternativně lze otryskaný standart udržet pomocí dehumidifikátorů (vysušovačů).

Prokorodované, nebo poškozené plochy, svarové spoje apod. doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, či mechanickým čištěním na SSPC SP11 nebo Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Betonové podklady

Interline 850 je za jistých podmínek rovněž vhodný pro aplikaci na beton; pro další informace viz. Aplikační instrukce produktu.

APLIKACE

Míchání	Interline 850 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 hodin(y)	2 hodin(y)	1 hodina	30 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 E	
Štětec	Doporučeno - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
Váleček	Doporučeno - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (nebo International GTA415)	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA853 nebo International GTA415			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a po delším přerušení práce začněte s čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Fenolický epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím prostudujte Aplikační intrukce Interline 850.

Interline 850 tvoří obvykle specifikován jako dvouvrstvý nátěrový systém, jehož celková suchá tloušťka je 250 mikronů (125 mikronů v jedné vrstvě). Přesná specifikace celkové tloušťky nátěrového filmu je odvislá od požadavků na konečné užití výrobku. Specifická doporučení pro užití jako vnitřní nátěr nádrží konzultujte s International Protective Coatings.

Pokud je použit jako základní nátěr v suché tloušťce filmu 40 mikronů, je Interline 850 schopen udržet kvalitu otryskaného povrchu v polochráněném prostředí interiéru nádrže až po 28 dní. Pokud je na povrchu vlhkost, objeví se oxidace a povrch bude nutno přetřít. Alternativně je možno aplikovat plný nátěr a to za předpokladu, že jsou dodrženy intervaly mezi nátěry a veškeré povrchy jsou před aplikací další vrstvy Interline 850 dobře očištěny a připraveny.

Při použití nátěru pro pitnou vodu se s ohledem na povolené ředění obraťte na International Protective Coatings.

Při teplotě menší než 15°C (59°F) se před aplikací nátěru doporučuje nechat namáchanou směs Interline 850 15 minut indukovat.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchové stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Aplikace štětcem nebo válečkem může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu a doporučuje se pouze pro malé oblasti a pásové nátěry.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Obecně se nedoporučuje Interline 850 aplikovat při teplotě oceli nižší než 10°C. Nicméně, výhradně v případě nátěrů skldovacích nádrží na vodu může být Interline 850 aplikován při teplotě oceli 5°C (41°F) a vyšší. Pro specifické intervaly vytvrzování/přetírání kontaktujte International Protective Coatings.

Pokud aplikujete Interline 850 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

U vícevrstvých aplikací může vystavení příliš nízkým teplotám při, nebo těsně po aplikaci nátěru způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit adhezi dalších vrstev.

Tento produkt na slunci výrazně žlutne. Neměl by být proto používán na vnějších plochách nádrží tam, kde je stálobarevnost důležitá.

Poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte DFT pomocí nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být bez potečenin, závojų, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte. Opravené plochy znovu otestujte a nechte vytvrdnout dle specifikací před tím, než dokončený nátěr uvedete do provozu. Instrukce pro opravné nátěry naleznete v Doporučeném pracovním postupu aplikace Interline 850.

Uvedení do provozu

Pro Interline 850 se doporučují následující minimální doby vytvrzení

Teplota	Tabulka 1	Tabulka 2
10°C (50°F)	7 dní	14 dní
15°C (59°F)	4 dní	10 dní
25°C (77°F)	2 dny	6 dní
35°C (95°F)	36 hod	4 dny
40°C (104°F)	24 hod	3 dny

Harmonogram 1 odkazuje k minimální době vytvrzování za specifikované teploty podkladu předtím, než je proveden hydrotest, či ponor v čisté alifatických ropných produktech (např. diesel, či kerosin, nicméně ne benzín, nebo směsi benzínu a alkoholu. Harmonogram 2 odkazuje k minimální době vytvrzování za specifikované teploty podkladu před ponorem ve všech ostatních chemikáliích dle seznamu chemické odolnosti.

Tato schémata vytvrzování nauvažují specifické požadavky pro vytvrzování pro schválení třetími stranami, jako např. pro použití s pitnou vodou.

Pro další detaily ohledně skladování nákladů za teplot vyšších, než je teplota ovzduší, kontaktujte International Protective Coatings.

Tento materiál je doporučen pro skladování leteckého paliva. Je rovněž vhodný pro skladování bezolovnatého benzínu.

Interline 850 není vhodný pro vystavení kyselým podmínkám

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- US Military Specification MIL-PRF-4556F (Pouze ve žlutohnědé a bílé barvě).
- DEF STAN 80-97 Anex G pro vnitřní nátěry objemných leteckých palivových nádrží.
- Španělská norma INTA 164402-A.
- Certifikován dle ANSI/NSF Standard 61. Certifikát ANSI/NSF Standard 61 platí pro nádrže větší než 1500 galonů, potrubí o průměru min. 48 coulů a pro ventily o průměru min. 4 coulů.
- Norwegian National Institute of Public Health (Norský národní institut veřejného zdraví) pro nádrže na pitnou vodu na offshore stavbách.
- Certifikován dle AS/NZS 4020:2005 pro nádrže větší než 40.000 mm²/litr. Minimální objem 6 litrů, minimální vnitřní průměr potrubí 10 cm.

Specifické schválené specifikace konzultujte s International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součástí filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMU

Obecně, tam kde to umožní legislativa pro VOC, lze Interline 850 použít jako samozákladující systém. V jistých situacích lze rovněž použít Interline 982. Specifické informace obdržíte u International Protective Coatings .

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 850 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

Fenolický epoxid

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplikační instrukce Interline 850.

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vysoušení nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby schnutí nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinězy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získejte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvoukomponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
	20 litrů	29 kg		4.3 kg	
	5 US gal	60.2 lb		8.6 lb	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 22. 2. 2016.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com