

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, bezrozpouštědlový, silně zátěžový epoxidový nátěr po vnitřní plochy nádrží.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Vhodný pro aplikaci na vnitřní plochy nádrží, kde poskytuje antikorozi ochranu širokého spektru produktů, včetně nafty, bezbarvých olejů a pitné vody.



Certifikován dle Standardu 61, ANSI/NSF. Certifikace NSF se týká nádrží větších než 1000 galonů (3785 litrů).

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 925

Odstín	Krémová, Bílá
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	300-600 mikronů (12-24 mils) suchého filmu ekvivalentní 300-600 mikronům (12-24 mils) mokrého filmu 400-1.000 mikronů (16-40 mils) jako jednovrstvý nátěr na podlahy zásobníků.
Teoretická vydatnost	2,50 m ² /litr při 400 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 100 sq.ft/US gallon při 16 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Váleček, Štětec
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	15 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	2 dny(ů)
15°C (59°F)	12 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	2 dny(ů)
25°C (77°F)	8 hodin(y)	18 hodin(y)	18 hodin(y)	1 den
40°C (104°F)	5 hodin(y)	7 hodin(y)	7 hodin(y)	12 hodin(y)

REGULAČNÍ ÚDAJE **Bod vzplanutí** Část A >101°C (214°F); Část B >101°C (214°F); Smícháno >101°C (214°F)

Hustota 1,52 kg/l (12,7 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 1.04 lb/gal (125 g/l)
23 g/kg

EPA Metoda 24
 Direktiva EU Emise rozpouštědel
 (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.



Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.



**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10. Doporučujeme ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů.

Interline 925 musí být aplikován dříve než nastane oxidace oceli. Pokud se koroze objeví, celá zoxidovaná plocha musí být přetryskána na výše uvedený standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Interline 982 o tloušťce suchého filmu 15-25 mikronů. Alternativně lze otryskaný standart udržet pomocí dehumidifikátorů (vysušovačů).

Interline 982 je schopný udržet kvalitu otryskaného povrchu až 28 dní v částečně chráněném prostředí interiéru nádrže. Pokud je na povrchu vlhkost, objeví se oxidace a povrch bude nutno přetryskat.

APLIKACE
Míchání

Interline 925 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A).
- (2) Mechanicky rozmíchejte Tvrdidlo (Složka B).
- (3) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

3 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

2 hodin(y) 90 minut(y) 60 minut(y) 30 minut(y)

**Vysokotlaké
bezvzduchové
stříkání**

Doporučeno

Rozsah trysek 0,53-0,66 mm (21-26 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211
kg/cm² (3000 p.s.i.)

**Vzduchové stříkání
(Tlaková nádoba)**

Nedoporučeno

Štětec

Vhodné - pouze malé
plochy

Typicky je možno dosáhnout 150-200 mikronů (6,0-8,0
mils)

Váleček

Vhodné - pouze malé
plochy

Typicky je možno dosáhnout 150-200 mikronů (6,0-8,0
mils)

Ředidlo

Nevhodné

NEŘEĎTE

Čistící prostředek

International GTA853
nebo International GTA415

Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistolí nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a po delším přerušení práce začněte s čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Před použitím detailně prostudujte Doporučený pracovní postup aplikace Interline 925.

Přesná specifikace celkové suché tloušťky filmu a počet nátěrových vrstev je odvislá od požadavků na koncové servisní užití nátěru. Doporučený pracovní postup pro vnitřní nátěry nádrží konzultujte s International Protective Coatings.

Aplikaci provádějte pouze bezvzduchovým stříkáním. Aplikace jinými metodami, např. štětcem nebo válečkem, bude vyžadovat více než jeden nátěr. Tyto metody využijte pouze na malé plochy a na počáteční pásové nátěry.

Povrchy po silné důlkové korozi by měly být opatřeny pásovým nátěrem štětcem, aby bylo zajištěno dobré smáčení povrchu.

Interline 925 je možno aplikovat standardním bezvzduchovým stříkacím zařízením, pokud je teplota aplikované nátěrové hmoty udržována nad 30°C. Při nižších teplotách se doporučuje používat ohřívač, který za vhodného tlaku usnadní čerpání a atomizaci nátěrové hmoty.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 10°C.

Klimatické podmínky uvnitř nádrže musí být během aplikace a vytvrzování nátěru kontrolovaně udržovány do maximálně 50% relativní vlhkosti za teplot mezi 10-15°C (50-59°F) a maximálně 60% za teplot 16°C (61°F) a více.

Relativní vlhkost vzduchu uvnitř nádrží lze kontrolovat použitím vysoušecího zařízení. Není-li k dispozici, aplikujte v jedné vrstvě, abyste se vyhlí problémům s přilnavostí mezi vrstvami.

Aplikujeme-li vícevrstvý nátěr, udržujte z důvodu zajištění optimální adheze mezi vrstvami co nejkratší přetřací interval.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Poté, co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte DFT pomocí nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). DFT nad 500 mikronů (20 mils) testujte vhodným vysokonapětovým pulsním detektorem nastaveným na 100 voltů/25 mikronů DFT (100 voltů/mil). Nadměrné napětí může poškodit nátěrový film. Vytvrzený nátěr by měl být bez potechenin, závojų, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte. Opravené plochy znovu otestujte a nechte vytvrdnout dle specifikací před tím, než dokončený nátěr uvedete do provozu. Instrukce pro opravné nátěry naleznete v Doporučeném pracovním postupu aplikace Interline 925.

Maximální chemické odolnosti nátěru bude dosaženo až po plném vytvrzení filmu. Vytvrzování závisí na teplotě, vlhkosti, a tloušťce nátěrové vrstvy. Normálně je nátěr o suché tloušťce filmu 400 mikronů plně vytvrzen a optimálně chemicky odolný za 7-10 dní při teplotě 25°C (77°F). Doba vytvrzení se úměrně zkracuje se zvýšením teploty a prodlužuje jejím snížením.

Interline 925 není doporučen pro skladování kapalinového média v teplotách větších než 60°C (140°F).

Díky přítomnosti chemických komponent s nízkou relativní molekulovou hmotností, může být v případě testování produktu dle UK-PG6/23(92), Appendix 3 a USA-CPA Metoda 24, zaznamenáno malé množství VOC. Je to způsobeno vysokými teplotami, které se během testu používají.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

BS6920:1988 pro styk s pitnou vodou

Norwegian National Institute of Public Health (Norský národní institut veřejného zdraví) pro nádrže na pitnou vodu na offshore stavbách.

Certifikován dle ANSI/NSF Standard 61. Certifikát ANSI/NSF Standard 61 platí pro nádrže větší než 1,000 galonů a pro potrubí a ventily, jejichž průměr jsou min. 4 couly víc. Dle ANSI/NSF Standardu 61, pro zajištění optimálních podmínek v ponoru pitné vody, by měl být Interline 925 aplikován v tloušťce 450 mikronů suché tloušťky nátěrového filmu a měl by vytvrdovat 14 dnů při teplotě 25°C (77°F)

Splňuje přípustné úrovně extrahovatelných materiálů tak jak je stanoveno v CFR21-175.300 (Micro Materials Report).

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možným množstvím. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Interline 925 může být aplikován přímo na řádně připravenou ocel. Nicméně, je rovněž vhodný pro aplikaci na následující základní nátěry:

Interline 982

Interline 925 je možno přetřít pouze totožným nátěrem, jako krycí nátěr nikdy nepoužívejte jiný produkt.

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 925 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Doporučený pracovní postup aplikace Interline 925

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vytvrzování nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby vytvrzování nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinězy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získajte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

Varování: Tento produkt obsahuje tekuté epoxidy a modifikované polyaminy a pokud není užíván správně, může způsobit v kontaktu s pokožkou alergickou reakci.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů		24.3 kg		8.7 kg
	4 US gal		40.8 lb		14.3 lb

U.N. Shipping No. Non-hazardous (Báze) : 1760 (Tužidlo)


SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F)	Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com