

Anorganický zinksilikát

POPIS PRODUKTU Dvousložková, dílenská (prefabrikační), teplotně odolná zinksilikátová nátěrová hmota poskytující korozní ochranu (do teploty 800°C) a minimalizující tvorbou zinkových solí. Vhodná pro vysokorychlostní sváření a dělení s mimořádnou odolností proti poškození způsobené svářením a dělením. Ve srovnání s běžnými zinksilikátovými nátěrovými hmotami významně redukuje další požadavky na přípravu povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Dílenský (prefabrikační) základní nátěr pro ochranu oceli během výroby a montáže. Vhodný pro použití s řízenou katodickou ochranou. Vhodný pro použití při výrobě nových ocelových konstrukcí.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERPLATE 937

Odstín	šedý, Hnědá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	23%
Typická tloušťka nátěru	10-18 mikronů (0,4-0,7 mils) suchého filmu ekvivalentní 43-78 mikronům (1,7-3,1 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	17,70 m ² /litr při 13 mikronech DFT a uvedeném obsahu sušiny 738 sq.ft/US gallon při 0,5 mils DFT a stanovém objemu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát.
Aplikační metoda	Automatické bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
25°C (77°F)	1	5 minut(y)	7 dny(ů)	Prodloužený ²
40°C (104°F)	1	4 minut(y)	7 dny(ů)	Prodloužený ²

¹ Neaplikovatelné; Interplate 937 je zasychá příliš rychle pro naměření příslušné hodnoty.

² Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický) Část A 10°C (50°F); Část B 14°C (57°F); Smícháno 13°C (55°F)
Pro produkty užívané v Severní Americe prostudujte informace v sekci Charakteristika produktu.

Hustota	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	5.41 lb/gal (649 g/l) 519 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Anorganický zinksilikát

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Oil a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interplate 937 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Pokud jako abrazivní médium pro tryskání použijete ocelové broky, aby jste docílili alespoň nějaké úrovně otrohnaného profilu, doporučujeme vytvořit směs s minimálně 20% gritu.

Před aplikací Interplate 937 odstraňte vhodným způsobem všechny prach a zbytky abraziva.

Doporučený profil povrchu je 30-75 mikronů (1.2-3.0 mils).

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve dvou plechovkách. Vždy smíchejte kompletní obsah obou plechovek tak jak jsou dodány.

- (1) Mechanicky rozmíchejte pastu (složka A).
- (2) Za stálého míchání pomalu do pasty přidávejte pojivo (složka B). Míchejte nejméně 5 minut.
- (3) Přefiltrujte materiál do nádoby přes síto s velikostí ok 30-60 mikronů. Nepřetržitě mechanicky míchejte.
- (4) Udržujte míchadlo v nízkých otáčkách (~20 ot/min-1) pro stálé zajištění homogenity směsi.
- (5) Udržujte nádobu míchacího systému uzavřenou a zabraňte přístupu vlhkosti.

Směsný poměr

0.6 část(i) : 1.0 část(i) objemově

Doba

5°C (41°F) 10°C (50°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

24 hodin(y) 24 hodin(y) 24 hodin(y) 6 hodin(y)

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,38-0,58 mm (15-23 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 60
kg/cm² (853 p.s.i.)

Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Konvenční vzduchové stříkání

Doporučeno

Použijte vhodné značkové vybavení

Štětec

Vhodné - pouze malé
plochy

Váleček

Vhodné - pouze malé
plochy

Ředidlo

International GTA820 nebo International GTA840

Čistící prostředek

International GTA820 nebo International GTA840

Přerušení práce

Materiál nesmí zůstat v hadicích, pistoli nebo stříkacím zařízení. Důkladně vypláchněte celé zařízení pomocí International GTA820 nebo International GTA840. Natužená směs by neměla být znovu uzavírána do původních nádob. Po delších přestávkách se doporučuje směs znovu promíchat.

Čištění

Ihned po použití očistěte veškeré vybavení pomocí International GTA820 or International GTA840. Aplikční zařízení je rovněž vhodné proplachovat v průběhu práce. Četnost tohoto čištění závisí na množství aplikovaného materiálu, teplotě a čase, včetně přestávek.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné obaly by měly být zlikvidovány v souladu s platnými regionálními předpisy.

Anorganický zinksilikát

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Interplate 937 je navržen pro použití automatickou aplikační linkou. Lze být aplikován také ručním stříkáním, ale tato metoda není doporučena pro složité konstrukce.

Aplikace nad 30 mikronů (1.1 mils) DFT způsobuje při sváření kouř a vyšší porozitu sváru. Časy zasychání budou závislé na teplotě podkladu a ventilaci. Zasychání bude také zpomalené v případě relativní vlhkosti nižší než 50%.

Dílenské základní nátěry (shop primers) nejsou doporučeny pro použití jako opravné "touch-up" nátěry po výrobě.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- Plynné zplodiny svařování – Termální degradace na svarech (NOHA)
- Plynné zplodiny svařování – Měření stopových plynů během svařování (SLV)
- Kvalita svarů – Schváleno pro provařitelné dílenské základní nátěry – shop primers (GL)
- Kvalita svarů – Schválení pro prefabrikační základní nátěry (LR)
- Kvalita svarů – Dílenské základní nátěry (Shop primers) pro svařované ocelové konstrukce (BV)
- Kvalita svarů – Dílenské základní nátěry (Shop primers) pro korozní ochranu ocelových plechů a konstrukcí
- Požární odolnost – Vyhovující Nařízení o námořním vybavení

Produkt vyrobený a dodávaný v oblastech Severní Ameriky má body vzplanutí: Složka A 15°C (60°F), Složka B 16°C (61°F), ve směsi 15°C (60°F) z důvodu použití lokálních zdrojů rozpouštědel. Jejich použití nemá vliv na výkonnost produktu.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Pro Interplate 937 jsou doporučené následující základní/vrchní nátěrové hmoty:

Intercure 200HS
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interzinc 315
Interzinc 52

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Anorganický zinksilikát

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	7.5 litrů	20 litrů	12.5 litrů	15 litrů
	5 US gal	1.88 US gal	5 US gal	3.13 US gal	3.5 US gal

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	16.26 kg
	5 US gal	33.4 lb	26.1 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti:
	Část A: Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Část B: Minimálně 6 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 9. 6. 2016.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com