

Epoxid

POPIS PRODUKTU

Dvousložkový, abrazně odolný nátěr na bázi čistého epoxidu pigmentovaného hliníkem pro vynikající dlouhodobou protikorozi ochranu.

Formulovaný na základě patentované polymerové technologie umožňující rychlé vytvrzování a přetírání a to i za nízkých teplotních podmínek.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako abrazi odolný nátěr, který je schopný omezit korozi způsobenou mechanickým poškozením a poskytnout bariérovou ochranu v agresivních prostředích.

Ideální pro použití jako univerzální základní nátěr na offshore plošinách a plovoucích výrobních a skladovacích zařízeních na plochách jako jsou podhladinové i nadhladinové části trupů, paluby, nadstavby, cargo zásobníky a balastní nádrže.

Může být aplikován přímo na mechanicky očištěný shopprimer, nebo na vhodně předupravenou ocel.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERSHIELD 300

Odstín	Bronzový, Hliníkový
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	60% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 167-333 mikronům (6,7-13,3 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	4 m ² /litr při 150 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 160 sq.ft/US gallon při 6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Přetíratelnost shodným nátěrem

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	7 hodin(y)	10 hodin(y)	14 hodin(y) ¹	14 dny(ú) ²
5°C (41°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	9 hodin(y) ¹	14 dny(ú) ²
15°C (59°F)	4 hodin(y)	7 hodin(y)	8 hodin(y) ¹	14 dny(ú) ²
25°C (77°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	7 hodin(y) ¹	14 dny(ú) ²
40°C (104°F)	1.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	3 hodin(y) ¹	10 dny(ú) ²

¹ Hodnoty platí rovněž v případech, kde má být Intershield 300 překryt pro podmínky ponoru za použití Intergard 263 nebo 269.

² Dané hodnoty odkazují k situacím, ve kterých je pravděpodobné, že dojde k ponoru. Pro atmosférickou expozici viz. sekce Charakteristika produktu

Pro informace o překrytí produktem Intersleek 737 viz. strana 3.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 28°C (82°F); Část B 26°C (79°F); Smícháno 28°C (82°F)	
Hustota	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.22 lb/gal (386 g/lit) EPA Metoda 24	
	318 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)
	329 g/lit Český národní standard GB23985	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je vhodné a ošetřete dle ISO 8504:2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Pro podmínky ponoru musí být Intershield 300 aplikován na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO1988) nebo SSPC SP10. Pro vystavení povětrnostním vlivům doporučujeme Intershield 300 aplikovat na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo minimálně SSPC SP6.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Může být aplikován na plochy předupravené na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, které degradovaly bleskovou korozi na stupeň ne horší než HB2M (viz. International Hydroblasting Standard) nebo stupeň SB2M (viz. International Slurry Blasting Standard).

Dílensky základovaná ocel.

Prokorodované, nebo poškozené plochy, svarové spoje apod. doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, či mechanickým čištěním na SSPC SP11 nebo Pt3 (JSRA SPSS:1984) Nepoškozené, schválené shop primery musí být čisté, suché a zbavené rozpustných solí a jakýchkoliv jiných kontaminantů. Neschválené shop primery budou vyžadovat kompletní odstranění abrazivním tryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. V některých případech může být akceptovatelné lehké abrazivní ometení (sweep blasting) na stupeň definovaný standardem International Paint (např. AS2 nebo AS3).

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.				
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.				
Směsný poměr	2.5 část(i) : 1.0 část(i) objemově				
Doba zpracovatelnosti	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 hodin(y)	6 hodin(y)	4 hodin(y)	2,5 hodin(y)	45 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)			
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Nedoporučeno				
Štětce	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)			
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)			
Ředidlo	International GTA220	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neřeďte více než povoluje místní legislativa.			
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo International GTA220)				
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.				
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.				

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aplikujte pouze bezvzduchovým stříkáním. Aplikace jinými metodami, např. štětec či váleček, může vyžadovat více než jeden nátěr. Tyto metody by měly být použity jen pro malé plochy nebo touch-up.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Pokud aplikujete Intershield 300 v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Intershield 300, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry. Aplikace nadměrné tloušťky Intershield 300 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Před přetřením by tam, kde je nezbytné, měl být Intershield 300 omyt vysokotlakou vodou a/nebo ředidlem, aby byla odstraněna veškerá nahromaděná kontaminace povrchu.

Pouze pro malé plochy a touch-up. Pro dosažení suché tloušťky specifikované pro každý nátěr bude pravděpodobně zapotřebí několik aplikací.

Přetírací intervaly Doporučenými vrchními nátěry (Podmínky atmosférické expozice)

Doporučeno	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Vrchní nátěr	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	NA	NA	8 hodin	7 dní	6 hodin	7 dní	2 hodin	6 dní
Intergard 263	14 hodin	14 dní	9 hodin	14 dní	7 hodin	14 dní	3 hodin	14 dní
Intergard 269	14 hodin	6 měsíců	9 hodin	6 měsíců	7 hodin	6 měsíců	3 hodin	10 týdnů
Intergard 740	14 hodin	14 dní	9 hodin	14 dní	7 hodin	14 dní	3 hodin	14 dní
Intershield 300	14 hodin	6 měsíců	9 hodin	6 měsíců	7 hodin	6 měsíců	4 hodin	3 měsíců
Interthane 990	14 hodin	5 dní	9 hodin	5 dní	7 hodin	3 dní	4 hodin	36 hodin

Když má být Intershield 300 přetřen produktem **Intersleek 737**, je nutné dodržovat následující hodnoty:

Přetírací intervaly

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NA	NA	7 hodin	24 hodin	5 hodin	2 dní	3 hodin	2 dní

Maximální doba zpracovatelnosti

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minut	105 minut	75 minut	45 minut

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- Klasifikace balastních nádrží B1 (Testováno DNV/Marintek)
- Schválení typu pro balastní nádrže (Germanischer Lloyd)
- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance. Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intershield 300 je normálně aplikován na řádně připravené ocelové substráty. Nicméně, může být použit i na vhodně základované povrchy. Vhodné základní nátěry jsou:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	17.5 litrů	12.5 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	4.6 US gal	3.3 US gal	5.3 US gal	1.3 US gal	1.3 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	17.5 litrů	18 kg		5.2 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavázeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnuté technické doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 12. 10. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com