

Intertherm® 751CSA

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

 **International**
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE 

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, vysokonášivý, antikorozní, "studený nástřik" odolný vysokým teplotám, založený na technologii anorganických kopolymerů a pigmentovaný metalickými hliníkovými vločkami.

Intertherm 751CSA je inovativní, vysoce výkonný nátěr aplikovatelný standardním aplikačním zařízením a efektivně vytvrzující za obvyklých teplot. Vhodný pro antikorozní ochranu oceli jak v atmosférických podmínkách, tak pod tepelnou izolací vystavenou cyklickým suchým a vlhkým podmínkám mezi 29°C (20°F) a 400°C (752°F). Před uvedením do provozu nátěr není nutno vypalovat.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Intertherm 751CSA byl specificky vyvinut tak, aby poskytl korozně odolnou bariéru při použití jako ochrana ocelových prvků pod tepelnou izolací na plochách vystavených cyklickým suchým a vlhkým změnám.

Intertherm 751CSA se typicky aplikuje přímo na kov jako jedno-, nebo dvouvrstvý systém. Je zvláště efektivní v údržbových situacích, kdy se používají pro zmírnění škodlivých vlivů koroze pod izolací (CUI).

Intertherm 751CSA nabízí vynikající odolnost proti "termálním šokům", které se vyskytují během rychlých tepelných cyklů a poskytuje efektivní ochranu ocelovým prvkům operujícím v cyklických podmínkách v kritickém teplotním rozpětí 60-150°C (140-302°F).

Vhodný pro aplikaci na horké povrchy operující ve vysokých teplotách do 120°C (248°C)

Ideální pro použití v chemických procesech, offshore instalacích, petrochemickém průmyslu a energetice, zvláště v rafinériích a výrobních jednotkách, na potrubí, komínech, nádržích, hořácích, výduších, kotlích exteriérech reaktorů, elektrárnách, ventilátorech a jiných konstrukcích. Významná část izolovaných a neizolovaných konstrukcí může být natřena jedinou nátěrovou specifikací, čímž se zjednoduší a vyrovná harmonogram údržby apod.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 751CSA

Odstín	Hliníková
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	61%
Typická tloušťka nátěru	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 164-328 mikronům (6,6-13,1 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6,4kg sada pokryje 17,5 m² při 175 mikronech suchého filmu a stanoveného objemového podílu sušiny 10lb sada pokryje 131 sq.ft při 7 mils suchého filmu a stanoveného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	
Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
Teplota	Suchý na dotyk Plně vyschlý <i>Minimum</i> <i>Maximum</i>
5°C (41°F)	2 hodin(y)18 hodin(y)36 hodin(y)Neaplikovatelné¹
15°C (59°F)	90 minut(y)12 hodin(y)24 hodin(y)Neaplikovatelné¹
25°C (77°F)	60 minut(y)10 hodin(y)16 hodin(y)Neaplikovatelné¹
40°C (104°F)	30 minut(y)8 hodin(y)12 hodin(y)Neaplikovatelné¹

¹ Přetírací intervaly pro krycí nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí Část A 32°C (90°F); Část B 22°C (72°F); Smícháno 25°C (77°F)

Hustota 1,28 kg/l (10,7 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metoda 24
332 g/kg
Direktiva EU Emise rozpouštědel
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Intertherm® 751CSA

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které mají být natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru by veškeré plochy měly být předpřípraveny dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intertherm 751CSA došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se povrchový profil 50 mikronů (2-3 mils)

Mechanické čištění (pouze malé plochy)

V závislosti na operačních podmínkách může být Intertherm 751CSA aplikován na povrchy očištěné mechanicky na minimálně SSPC-SP11. Veškerá volná rez musí být odstraněna a plochy, které nemohou být adekvátně připraveny by měly být místně otryskány na minimální standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Před započatím aplikace nátěru kontaktujte International Protective Coatings, kde vám poskytnou nejnovější informace.

Nerezová ocel

Ujistěte se, že je povrch před aplikací čistý, suchý a zbaven kovových korozních produktů. Lehce abrazivně omeťte nemetalickým bezchloridovým abrazivem (např. hliníkovými oxidy/granátem) tak, aby byl dosažen profil cca 50 mikronů.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	54 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F) 2 hodin(y)	15°C (59°F) 2 hodin(y)	25°C (77°F) 90 minut(y)	40°C (104°F) 60 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Vhodné	Rozsah trysek 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm² (2005 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E		
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení		
Štětec	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 40-75 mikronů (1,6-3,0 mils)		
Váleček	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 50-100 mikronů (2,0-4,0 mils)		
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA007			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou rozmíchaný materiál dále neuskladňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Intertherm® 751CSA

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím detailně prostudujte Doporučený pracovní postup aplikace Intertherm 751CSA.

Intertherm 751CSA je doporučen pro protikorozi ochranu ocelových prvků, které operují za neustálých provozních teplot mezi -29°C (-20°F) a 400°C (752°F). Je rovněž vhodný pro antikorozi ochranu oceli jak v atmosférických podmínkách, tak pod tepelnou izolaci vystavenou cyklickým suchým a vlhkým podmínkám.

Intertherm 751CSA je vhodný pro protikorozi ochranu ocelových konstrukcí, které jsou v těsném kontaktu s izolovanými systémy nepřetržitě působících v teplotách ambientních až do 400°C.

Intertherm 751CSA je obvykle aplikován přímo na dobře připravenou ocel jako dvouvrstvý nátěrový systém, jehož celková tloušťka je 200 mikronů (při 100 mikronech na vrstvu). Aplikace 200 mikronů suchého filmu v jedné vrstvě je rovněž možná.

Aby byl zajištěn dobrý antikorozi výkon je důležité, aby suchá tloušťka filmu nátěrového systému byla minimálně 150 mikronů (6 mils), což v praxi odpovídá minimální specifikaci 175 mikronů (7 mils).

Pokud nanášíte Intertherm 751CSA štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Intertherm 751CSA může být aplikován na "horké" povrchy s povrchovou teplotou do 120°C (248°F). Tím je produkt ideální pro použití během periodických udržbových odstávek provozů, aniž by před uvedením do provozu bylo potřeba nátěr žárově vytvrzovat.

Za těchto okolností je k zajištění správné tloušťky nátěrového filmu nutná rychlá aplikace několikanásobných nátěrů. Z důvodu rychlého uvolňování těkavých látek z aplikovaného nátěru je nutno použít vhodné osobní ochranné prostředky. Viz. Doporučený pracovní postup aplikace Intertherm 751CSA.

Aplikujeme-li vícevrstvý nátěr, udržujte z důvodu zajištění optimální adheze mezi vrstvami co nejkratší přetírací interval.

Intertherm 751CSA reaguje s atmosférickou vlhostí a jako takový by v plechovce měl být po celou dobu udržován zakryt. V opačném případě bude důsledkem zkožovatění nepoužitého materiálu a ztráta zpracovatelnosti.

Pokud aplikujete Intertherm 751CSA v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Podobně jako mnoho jiných produktů obsahujících pigmentační hliníkové vločky, může být Intertherm 751CSA náchylný k tvorbě "vyleštěného" vzhledu na plochách s menším poškozením apod. Nicméně, tento fenomén je výlučně estetický a nemá negativní vliv na antikorozi vlastnosti nátěru.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intertherm 751CSA je normálně aplikován přímo na kov a když je používán pod termální izolací, normálně se nepřetírá jiným produktem, než totožným nátěrem.

Intertherm 751CSA je možno přetírat za účelem barevného rozlišení. Pro nejnovější technické informace kontaktujte International Protective Coatings.

Intertherm® 751CSA

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Doporučený pracovní postup aplikace Intertherm 751CSA

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	6.4 kg	6.31 kg	5 litrů	0.09 kg	0.25 litrů
	10 lb	9.85 lb	1 US gal	0.15 lb	0.5 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Hmotnost	Velikost	Hmotnost	Velikost
	5 litrů	6.78 kg		0.14 kg	
	1 US gal	10.8 lb		0.3 lb	
SKLADOVÁNÍ		Doba skladovatelnosti Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (dle práva) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 15.4.2008

Copyright © International Paint Ltd.

 International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com