



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX2005 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR NA BÁZI ROZPOUŠTĚDEL

Revidováno 11/2016 Vydání 2

INFORMACE O VÝROBKU

POPIS VÝROBKU

Jednosložkový tenkovrstvý intumescentní nátěr.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Výrobek FIRETEX FX2005 je určen pro aplikaci v lakovně bezvzduchovým stříkáním a poskytuje protipožární odolnost na dobu 120 minut pro konstrukční ocel.

Po řádném vytvrzení lze výrobek FIRETEX FX2005 vystavit povětrnostním vlivům až po dobu 6 měsíců za předpokladu, že nebude vystaven expozici ve stojaté nebo silně tekoucí vodě v důsledku dešťových srážek, kondenzace nebo jiných okolností v provozu/během přepravy/během skladování.

SCHVÁLENÍ

Testováno a posouzeno podle normy EN13381-8
Evropské technické schválení ETA-16-0588
Označení CE č. 1121-CPR-GA5030

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY APLIKACE

* Bezvzduchové stříkání

Doporučené ředidlo: Ředidlo č. 2

CHARAKTERISTIKY VÝROBKU

Bod vznícení: 2 °C

Objem sušiny: 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

Dostupné odstíny: Bílá

Obsah těkavých organických látek (VOC)

272 g/l dle stanovení prakticky v souladu s předpisy Spojeného království PG6/23.

351 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnicí EK o emisích rozpouštědel.

266 g/kg dle výpočtu hmotnosti obsahu podle formulace v souladu se směrnicí EK o emisích rozpouštědel.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA

Viz samostatný list s požadovanými tloušťkami FX2005.

PRAKTICKÁ TLOUŠŤKA NÁTĚRU MIKRONY NA VRSTVU

Bezvzduchové stříkání

Za sucha	1400
Za mokra	1867

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

	při 15 °C	při 23 °C
Na dotyk:	30 minut	20 minut
Pro další nátěr:	4 hodiny	4 hodiny
Pro manipulaci:	Závisí na celkové tloušťce nanášeného nátěru FIRETEX FX2005.	

*Tyto hodnoty jsou uvedeny jen pro informaci.
Je nutné zvážit i faktory, jako je proud ní vzduchu a relativní vlhkost.*

ÚDAJE O ODOLNOSTI

Výrobek FIRETEX FX2005 vykazuje odolnost proti běžným povětrnostním podmínkám až po dobu 6 měsíců bez vrchního nátěru, a to za předpokladu, že byl před expozicí řádně vytvrzen. Po uplynutí této doby naneste vhodný vrchní nátěr.

Pokud by specifické použití či skladování mohlo vést k dlouhodobému kontaktu s vodou v důsledku dešťových srážek, kondenzace nebo jiných okolností v provozu/během přepravy/během skladování, potom je zapotřebí použít doporučený vrchní nátěr, který zamezí poškození podkladového nátěru.

DOPORUČENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

Pro nanášení v lakovně a po otryskání použijte základní nátěr FIRETEX C69 Fast-Track.

Podrobné informace o alternativních základních nátěrech schválených pro použití pod FIRETEX FX2005 vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

DOPORUČENÉ VRCHNÍ NÁTĚRY

V suchých podmínkách interiérů, kde není kladen důraz na estetický vzhled nátěru, může FIRETEX FX2005 zůstat bez vrchního nátěru.

V exteriéru i v interiéru s těžkým korozním zatížením je třeba jako vrchní nátěr použít Acrolon C137V2 nebo Acrolon C237. V ostatních interiérových korozních prostředích, kde je požadován vrchní nátěr, lze použít FIRETEX M71V2.

Ve všech případech opětovného přetírání použijte výrobky FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2 nebo Acrolon C237 (dle preferencí).

BALENÍ

Jednosložkový materiál

Velikost balení: 200 litrů a 20 litrů

Hustota: 1,32 kg/l

Doba použitelnosti: 2 roky od data výroby nebo do data „Použitelné do“, pokud je uvedeno.



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX2005 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR NA BÁZI ROZPOUŠTĚDEL

Revidováno 11/2016 Vydání 2

INFORMACE O VÝROBKU

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výrobek FIRETEX FX2005 je určen pro použití na vhodně připravený podklad se základním nátěrem.

Zajistěte, aby byly povrchy, které se budou natírat, čisté, suché a bez jakéhokoli povrchového znečištění.

Za určitých okolností je možné aplikovat nátěr FIRETEX FX2005 přímo na otryskanou ocel o minimální čistotě Sa2½ dle EN ISO 8501-1:2007 s povrchovým profilem v rozmezí 50-100 mikronů. Bližší informace vám sdělí společnost Sherwin-Williams.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Bezvzduchové stříkání

Velikost trysky: 0,53 - 0,69 mm (21 - 27 thou)
v závislosti na požadavcích nanášení

Úhel paprsku: 30 °

Provozní tlak: 210 kg/cm² (3000 psi)

Uvedené údaje o velikosti trysek, paprsku a provozním tlaku mají pouze informativní charakter. V případech, kde to rozsah plochy pro nanášení vyžaduje, by měly být použity menší úhly rozstříku. Podle typů a velikostí trysek nebo pracovního tlaku může být za určitých okolností rozdílná atomizace. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší kvůli zachování dostatečné atomizace barvy.

Doporučené zařízení: Použijte zařízení 56:1 či 68:1 Graco King nebo jeho ekvivalent. Při práci, kde je nutné použít hadice delší jak 3m, použijte hadice o průměru 3/8" (9,53mm). V pistolí ani v aplikačním zařízení by neměla být použita sítko. Délka hadice by neměla přesahovat 60 m. Pro aplikaci na úzké profily nejmenší doporučená tryska je 121 (0,53mm) se sítkem o hrubosti 60.

PODMÍNKY APLIKACE A PŘETÍRÁNÍ

Tento materiál by měl být aplikován nejlépe při teplotách nad 5°C. V případě vysoké relativní vlhkosti, tj. 80-85 %, je nezbytné zajistit dobré odvětrávání. Teplota podkladu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a vždy nad 0°C.

Během vytvrzování musí být materiál chráněn před vlhkostí. Pronikání vlhkosti má vliv na integritu a protipožární vlastnosti nátěru.

Během 24 hodin smí být vysokotlakým stříkáním aplikovány maximálně dvě vrstvy.

Pokud dojde k překročení maximální doporučené tloušťky na jeden nátěr nebo je další vrstva nanášena předčasně, může dojít k popraskání.

Výrobek FIRETEX FX2005 dokáže odolat vnější expozici i bez vrchního nátěru:

- Nechte produkt schnout alespoň 24 hodin při teplotě 15°C v suchých podmínkách s dobrou cirkulací vzduchu a odvětráváním. Tyto podmínky jsou platné pro celkovou tloušťku suché vrstvy až do 800 mikronů. Požadovaná doba schnutí bude delší, pokud tloušťka vrstvy přesáhne 800 mikronů.
- Teplota podkladu musí být v době nanášení a během schnutí alespoň 3°C nad rosným bodem.

DALŠÍ POZNÁMKY

Maximální provozní teplota činí 70°C. Při teplotách nad 40°C se může objevit termoplastičita nátěru.

Měření tloušťky suché vrstvy

Všechny uvedené specifikace tloušťky suché vrstvy představují průměrné hodnoty a měření pro I-kusy by měly být prováděny podle následujících doporučení:

Stojina – 2 na 100 cm délky

Příruba – (vrch, spodek, vnitřek a vnějšek) – 1 na 100 cm délky

Vysoká tloušťka nebo nižší teploty prodlouží dobu schnutí, a tedy i dobu, kdy bude možné provést přesné měření tloušťky suché vrstvy.

Bližší informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

Údržba

Menší oblasti mechanického poškození lze opravit pomocí výrobků FIRETEX M72, FX1005 nebo FX2005 (dle preferencí). Větší oblasti mechanického poškození lze opravit pomocí výrobků FIRETEX FX1005 nebo FX2005 (dle preferencí) nanášených štětcem nebo stříkáním.

U všech oprav by poté mělo následovat obnovení původního krycího nátěru, a to dle potřeby buď štětcem, nebo stříkáním.

Numerické hodnoty uvedené pro fyzikální údaje se mohou u jednotlivých šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku najdete v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

ZÁRUKA

Jakákoli osoba nebo společnost, která tento výrobek používá, aniž by se nejdříve informovala o vhodnosti tohoto výrobku pro zamýšlený účel, tak činí na vlastní riziko a společnost Sherwin-Williams nepřijímá odpovědnost za výkonnost tohoto výrobku ani za jakoukoli ztrátu nebo poškození, které bylo způsobeno daným použitím.

Informace uvedené v tomto technickém listu se mohou vzhledem ke zkušenostem a normálnímu vývoji výrobku čas od času měnit a před použitím se zákazníkům doporučuje, aby se informovali u společnosti Sherwin-Williams a v zájmu zajištění nejnovějšího vydání uvedli příslušné referenční číslo.