

## Epoxid tolerantní k povrchu

**POPIS PRODUKTU** Dvoukomponentní, vysoce nanášivý, vysokosušivý, údržbový epoxid s nízkým obsahem VOC. Tolerantní k povrchu.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Vhodná pro aplikaci na různorodé povrchy, na ručně připravenou zrezivělou, abrazivně, nebo vodou otryskanou ocel a také na širokou škálu starých, dobře přilnavých nátěrových hmot. Poskytuje vynikající antikorozi ochranu na průmyslových a pobřežních stavbách, papírnách a celulózkách, mostech a v offshore prostředí jak v atmosférických podmínkách, tak v ponoru.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO INTERSEAL 670HS

<b>Odstín</b>	Dostupný v široké škále barev včetně hliníkového
<b>Stupeň lesku</b>	Pololesk (hliníkový je polomat)
<b>Objem sušiny</b>	82% ± 3% (v závislosti na odstínu)
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100-250 mikronů (4-10 mils) suchého filmu ekvivalentní 122-305 mikronům (4.9-12.2 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	6.56 m <sup>2</sup> /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 263 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
<b>Doba schnutí ▲</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval přetřítelnosti Interseal 670HS shodným nátěrem			Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry		
			Min	Max ●	Max †	Min	Max ●	Max †#
10°C (50°F)	8 hodin(y)	32 hodin(y)	32 hodin(y)	6 týdny(ů)	Prodloužený*	20 hodin(y)	21 dny(ů)	12 týdny(ů)
15°C (59°F)	7 hodin(y)	26 hodin(y)	26 hodin(y)	4 týdny(ů)	Prodloužený*	14 hodin(y)	14 dny(ů)	8 týdny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	18 hodin(y)	18 hodin(y)	14 dny(ů)	Prodloužený*	10 hodin(y)	7 dny(ů)	4 týdny(ů)
40°C (104°F)	2 hodin(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	7 dny(ů)	Prodloužený*	4 hodin(y)	3 dny(ů)	2 týdny(ů)

- ▲ Pro vytvrzování za snížených teplot je dostupné alternativní tužidlo. Details viz. Charakteristika produktu.
- Vztahuje se k situacím, kdy se předpokládá vystavení podmínkám ponoru.
- † Vztahuje se pouze k použití v atmosférických podmínkách.
- \* Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings.
- # Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Báze (Část A) 36°C (97°F)	Tvrdidlo (Část B) 56°C (133°F)	Smícháno 33°C (91°F)
<b>Hustota</b>	1.6 kg/l (13.3 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	114 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	
	2.00 lb/gal (240 g/l)	EPA Method 24	
	151 g/l	Čínský národní standard GB23985	

## Epoxid tolerantní k povrchu

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nahromážděné nečistoty lze běžně odstranit suchým okartáčováním, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

#### Abrazivní tryskání

Pro použití v ponoru musí být podklad pod Interseal 670HS očištěn abrazivním tryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC-SP10. Nicméně, v atmosférické expozici bude nejlepšího výkonu Interseal 670HS dosaženo na podkladu očištěném na minimálně Sa2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC-SP6.

Povrchové defekty, které se projeví po abrazivním tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičně ošetřeny.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils).

#### Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Očistěte ručně nebo mechanicky na min. St2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP2.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovkou nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování oceli C a D tohoto standardu.

#### Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jež byl degradován bleskovou korozi ne víc než na HB2½M (viz. International Hydroblasting Standard), nebo SB2½M (viz. International Slurry Blasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

#### Staré a degradované nátěry

Interseal 670HS je vhodný pro přetírání omezené škály starých, neporušených dobře přilnavých nátěrů. Uvolněné a odlupující se nátěry musí být odstraněny až do okrajů s dobrou přilnavostí. Lesklé finální nátěry budou pravděpodobně vyžadovat lehké zdrsnění, aby bylo možno následující nátěr fyzikálně "ukotvit". Další informace viz. Charakteristika produktu.

### APLIKACE

<b>Michání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	5.67 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 hodin(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	1 hodina
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0.45-0.58 mm (18-23 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2,500 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC nebo JGA 704 nebo 765 E	
<b>Štětce</b>	Doporučeno	Typicky je možno dosáhnout 100-125 mikronů (4-5 mils)		
<b>Váleček</b>	Doporučeno	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3-4 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA220	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 (nebo GTA415)			
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkáci pistoli, nebo stříkáčím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.  Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Epoxid tolerantní k povrchu

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Pro užití v podmínkách ponoru se požaduje příprava povrchu na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Poté aplikujte několik nátěrů Interseal 670HS tak, aby celková tloušťka suchého filmu nebyla menší než 250 mikronů.

Tónování první vrstvy nátěrové specifikace z báze Chormascan pro podmínky ponoru se nedoporučuje.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým stříkáním je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud je v procesu mokrého tryskání použita slaná voda, je následně nutné povrch důkladně umýt čistou vodou. U čerstvě otryskaných povrchů se toleruje mírná blesková koroze. Je to lepší, než když je povrch příliš mokvý. Louže a nahromaděná voda musí být odstraněny.

Interseal 670HS smí být aplikován na vhodně napenetrovaný, nebo základovaný beton. Pro bližší informace o specifikacích a základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Interseal 670HS je vhodný pro překrytí starých neporušených alkydových, epoxidových a polyuretanových systémů. Nicméně, tento produkt se nedoporučuje tam, kde byly dříve použity termoplastické nátěry jako jsou chlorkaučuky a viny. Alternativní doporučení prosíme konzultujte s International Protective Coatings.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Interseal 670HS, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Interseal 670HS může být použit jako protiskluzový palubní systém modifikací přídavkem agregátu GMA 132 (drcený křemen). V těchto případech aplikujte na vhodně základované povrchy. Typická tloušťka suchého systému bude 500-1,000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžící nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

### Vytvrzování za nízkých teplot

Pro potřeby rychlejšího vytvrzování v teplotách pod 10°C (50°F) je dostupné zimní tužidlo. Nicméně, toto tužidlo ovlivní počáteční odstín a bude mít za následek rychlejší diskoloraci nátěru vlivem atmosférických podmínek.

Interseal 670HS vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C (32°F). Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby náledí.

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval přetíratelnosti Interseal 670HS shodným nátěrem			Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry		
			Min	Max •	Max †	Min	Max •	Max †
-5°C (23°F)	24 hodin(y)	72 hodin(y)	72 hodin(y)	12 týdny(ů)	Prodloužený*	72 hodin(y)	84 hodin(y)	12 týdny(ů)
0°C (32°F)	16 hodin(y)	56 hodin(y)	56 hodin(y)	10 týdny(ů)	Prodloužený*	42 hodin(y)	54 hodin(y)	10 týdny(ů)
5°C (41°F)	9 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	8 týdny(ů)	Prodloužený*	36 hodin(y)	48 hodin(y)	8 týdny(ů)
10°C (50°F)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	6 týdny(ů)	Prodloužený*	16 hodin(y)	24 hodin(y)	6 týdny(ů)

• Vztahuje se k situacím, kdy se předpokládá vystavení podmínkám ponoru

† Vztahuje se pouze k použití v atmosférických podmínkách

\* Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Výše stanovené doby nátěru "suchého na dotek" odráží skutečnou dobu chemického vytvrzování, spíše než pouhé fyzikální usazování solidifikací filmu v teplotách nižších než 0°C (32°C).

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interseal 670HS je normálně aplikován na řádně připravené ocelové substráty. Nicméně, může být použit i na vhodně základované povrchy. Vhodné základní nátěry jsou:

- Intercure 200
- Interzinc 315
- Interplus 356
- Interplus 256
- Intergard 269

Tam, kde jsou požadovány kosmeticky přijatelné krycí nátěry, doporučujeme následující produkty:

- Intercryl 530
- Interfine 878
- Intergard 740
- Interthane 990
- Interfine 629HS
- Interfine 979
- Interthane 870

Pro informace o jiných vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

## Epoxid tolerantní k povrchu

### DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedenými v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení		Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost	
	20 litrů	17 litrů	20 litrů	3 litrů	3.7 litrů	
	5 US gal	4.25 US Gal	5 US Gal	0.75 US Gal	1 US gal	

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	30.8 kg	3.5 kg
	5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. Po celou dobu skladování chraňte produkt před zmrazením.

### Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížení, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické údajové listy jsou dostupné na našich webových stránkách [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být shodné s tímto dokumentem. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí Technických údajových listů dostupnou na webových stránkách nějaké neshody, je verze na webových stránkách nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 22/01/2019.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)