

Epoxid

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, rychleschnoucí, vysokosušivý epoxidový základní a mezivrstvý nátěr s nízkým obsahem VOC, obsahující antikorozi pigmentaci zinkfosfátem.

Za běžných klimatických podmínek vhodný pro přetírání po 2 hodinách. Díky možnosti brzké manipulace je to ideální základní nátěr pro urychlení výrobního cyklu a propustnosti výroby.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na škále průmyslových zařízení a infrastrukturních staveb, kde je prioritou nanesení silného filmu a rychlá propustnost výroby.

Tento základní nátěr, v kombinaci se schválenými vrchními nátěry, nabízí optimalizovanou ochranu v různých atmosférických podmínkách.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 251HS

Odstín	Červená , šedý, Žlutohnědá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	75% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	75-200 mikronů (3-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 100-267 mikronům (4-10,7 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	10 m ² /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 401 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	2 hodin(y)	5.5 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	60 minut(y)	3.5 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	30 minut(y)	2.25 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	15 minut(y)	60 minut(y)	60 minut(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytne International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 31°C (88°F); Část B 30°C (86°F); Smícháno 31°C (88°F)	
Hustota	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	2.02 lb/gal (243 g/l)	EPA Metoda 24
	157 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré ocelové povrchy určené pro nátěry by měly být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před aplikací nátěru by všechny povrchy měly být ohodnoceny a upraveny ve shodě s ISO 8504-2000.

Olej a tuk by měl být odstraněn ve shodě s SSPC-SP1 čištění rozpouštědly.

Ocel

Abrazivně otryskejte na min. Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Pokud se mezi otryskáním a aplikací Intergard 251HS objeví oxidace, povrch by měl být znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se povrchový profil 40-75 mikronů (1.5-3.0 mils).

Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být abrazivně otryskány na minimální standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Tam kde to není prakticky dosažitelné je akceptovatelná příprava na SSPC SP11.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F) 90 minut(y)	15°C (59°F) 60 minut(y)	25°C (77°F) 60 minut(y)	40°C (104°F) 30 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Vhodné	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
Štětce	Vhodné	Doporučeno pro menší plochy a opravy. Pro dosažení požadované tloušťky suchého filmu bude nutno aplikovat několik nátěrů.		
Váleček	Vhodné	Doporučeno pro menší plochy a opravy. Pro dosažení požadované tloušťky suchého filmu bude nutno aplikovat několik nátěrů.		
Ředidlo	International GTA220.	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA822			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Použití Intergard 251HS je upřednostňováno v chemickém prostředí, kde by mohly být materiály na bázi zinku vystaveny nepříznivému působení zásad nebo kyselin.

Aplikujte za dobrých klimatických podmínek. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Nadměrná aplikace Intergard 251HS rovněž prodlouží jak minimální intervaly pro přetírání, tak doby schnutí pro manipulaci.

Aplikace Intergard 251HS štětcem nebo válečkem může pro dosažení požadované tloušťky filmu vyžadovat aplikaci několika vrstev.

Stejně jako u všech epoxidů, bude Intergard 251HS v expozici vnějšmu prostředí křídovat a ztratí původní barvu. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Intergard 251HS není určen pro trvalý ponor.

Je rovněž dostupné alternativní tužidlo, které zlepší aplikační vlastnosti v tropickém klimatu.

Pokud se použije tužidlo do tropického klimatu, platí následující doby schnutí a přetírací intervaly;

Templota	Vyschlý na dotek	Plně vytvrzený	Přetírací interval pro doporučené vrchní nátěry	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	5 hodin	16 hodin	16 hodin	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	4 hodin	6 hodin	6 hodin	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	90 minut	4 hodiny	4 hodiny	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	45 minut	2 hodiny	2 hodiny	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings.

Zpracovatelnost:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 hod	2 hod	90 minut	60 min

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 251HS je normálně aplikován přímo na ocel; nicméně může být aplikován i na následující základní nátěry:

Interzinc 22

Interzinc 52

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Chartek 1709
Interchar 1190
Interfine 979
Intergard 740
Interthane 870UHS*
Interzone 954

Chartek 7
Interchar 212
Intergard 345
Interseal 670HS
Interthane 990

Chartek 8E
Interfine 878
Intergard 475HS
Interthane 870
Interthane 990V*

Pro informace o dalších vhodných vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

*dostupný pouze ve vybraných zemích

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US quart
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	26.8 kg		7.1 kg	
	5 US gal	54.1 lb		13 lb	
	1 US gal	12 lb		3.5 lb	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 3. 12. 2018.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com