

POPIS PRODUKTU Tepelně odolná nátěrová hmota pro všeobecné použití, na bázi vzduchem vysychající olejové pryskyřice, pigmentovaná hliníkovými vločkami.

**DOPORUČENÉ
POUŽITÍ**

Jako tepelně odolný nátěr pro obecné užití na montáži, nebo jako průmyslový údržbový nátěr na ocelové konstrukce vystavené jak okolním podmínkám, tak teplotám do 315°C (600°F) tam, kde se vyžaduje ekonomický hliníkový vrchní nátěr.

Vhodný pro veškeré typy zatížení, jako jsou rafinérie, offshore konstrukce, energetické, petrochemické a chemické závody.

**PRAKTICKÉ
INFORMACE PRO:
INTERTHERM 891**

Odstín	Hliníková
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	48%
Typická tloušťka nátěru	15-25 mikronů (0,6-1 mils) suchého filmu ekvivalentní 31-52 mikronům (1,2-2,1 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	19,20 m ² /litr při 25 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 770 sq.ft/US gallon při 1 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát mokré
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	18 hodin(y)	72 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	12 hodin(y)	36 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	8 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	5 hodin(y)	16 hodin(y)	16 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí	43°C (109°F)
Hustota	1,00 kg/l (8,3 lb/gal)
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metoda 24 456 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Základované povrchy

Intertherm 891 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozi základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Intertherm 891 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Intertherm 891 místně opravit základním nátěrem..

Povrchy základované zinkem

Intertherm 891 je vhodný pro ocelové konstrukce čerstvě opatřené zinko-silikátovými shop primery.

Pokud zinkový shop primer vykazuje rozsáhlé, široce roztroušené prokorodování, či nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit lehkým abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy musí být abrazivně očištěny na Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10.

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednodokomponentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.		
Směsný poměr	Neaplikovatelné		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,33-0,41 mm (13-16 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-25 mikronů (0,6-1,0 mils)	
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-25 mikronů (0,6-1,0 mils)	
Ředidlo	International GTA004	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.	
Čistící prostředek	International GTA004		
Přerušení práce	Důkladně propláchněte celé zařízení ředidlem GTA004. Veškerý nepoužitý materiál uskladněte v pevně uzavřených kontejnerech. Materiál po uskladnění v částečně naplněných kontejnerech může vykazovat povrchové zkožovatění a/nebo zvýšení viskozity. Před dalším použitím materiál přefiltrujte.		
Čištění	<p>Ihned po použití vyčistěte všechny nástroje a zařízení čistou vodou a následně ředidlem International GTA004. Doporučujeme celé aplikační zařízení v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.</p> <p>Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.</p>		

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Přítomnost vrstveného lísťujícího hliníkového pigmentu v této hmotě, ač propoučjuje teplotní a korozní odolnost, může rovněž brzdít přístup k atmosférickému kyslíku. Protože se jedná o produkt na vzduchu vysychající a vytvrzující atmosférickou oxidací, jeho nadměrná aplikace způsobí výrazné zpomalení jeho vytvrzování.

Pro zajištění maximální teplotní odolnosti se doporučuje specifikovat maximálně 15 mikronů d.f.t., protože těkavost teplotně citlivých materiálů způsobuje v silnější vrstvě defekty, včetně puchýření

Aplikace nadměrné tloušťky Intertherm 891 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Nadměrná aplikace Intertherm 891 prodlouží minimální dobu pro přetírání, dobu do možné manipulace s natřeným objektem a může také negativně ovlivnit dlouhodobou přetíratelnost.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Nadměrná aplikace způsobí za vysokých teplot vznik puchýřků. Konečný vzhled a lesk nátěru je závislý na aplikační metodě. Je-li to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Při aplikaci Intertherm 891 na anorganický zinkový základní nátěr je nutné důsledně dodržet doporučenou tloušťku filmu, jelikož aplikace příliš silné vrstvy může způsobit vytváření puchýřů. Přesvědčte se, že je anorganický zinkový základ před aplikací Intertherm 891 zcela vytvrzen (viz. instrukce k vytvrzování v příslušném technickém listu produktu).

Alternativně můžete být specifikován Intertherm 890, základní nátěr s obsahem zinkového prachu a grafitu. Nicméně, tento produkt nemá stejně vysokou korozní odolnost jako zinksilikáty. Na druhou stranu je tolerantní k nižšímu stupni přípravy povrchu, což jej může zvýhodnit v údržbových situacích.

Maximální kontinuální teplotní odolnost Intertherm 891 za sucha je 315°C. Pro teploty větší než 315°C by měl být použit Intertherm 50.

Intertherm 891 není vhodný pro působení v kyselém, či zásaditém prostředí.

Intertherm 891 není určen pro trvalý ponor.

Používáme-li Intertherm 891 jako běžný hliníkový nátěr, může být použit pro překrytí všech dobře přilnavých, čistých starých alkydových systémů.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Na hodnoty VOC stanovené s použitím EPA Metody č.24 budou mít rovněž vliv nízkomolekulární reaktivní aditiva, které jsou za normálních okolních podmínek vytvrzování součástí nátěrového filmu.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Doporučený základový systém pro suché teploty do 100°C (kontinuálně):

Interprime 198

Doporučený základový systém pro suché teploty do 315°C (kontinuálně):

Intertherm 890
Interzinc 12
Interzinc 22
Interzinc 250

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	5 litrů	5 litrů	5 litrů
	20 litrů	20 litrů	20 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	
	5 litrů	5.3 kg
	20 litrů	21.3 kg


SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 24 měsíců při 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com