

Epoxid

POPIS PRODUKTU

Rychleschnoucí, dvoukomponentní, základní epoxidová nátěrová hmota.

Vhodná pro přetírání po dlouhém období vystavení povětrnostním podmínkám.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako dočasný ochranný nátěr otryskaného povrchu vhodný pro ponor i atmosférickou expozici. Přetíratelný širokým sortimentem vysoce funkčních systémů.

Lze použít jak pro ochranu nových konstrukcí, tak pro údržbu.

Je rovněž použitelný jako spojovací nátěr („tie coat“) na zink-silikátové povrchy, jehož účelem je předcházení tvorbě zinkových solí a vytváření kráterků v následných silnovrstvých nátěrech.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 269

Odstín	Červená (Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu)
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	47%
Typická tloušťka nátěru	40 mikronů (1,6 mils) suchého filmu je ekvivalentní 85 mikronům (3,4 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	11,80 m ² /litr při 40 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 471 sq.ft/US gallon při 1,6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	40 minut(y)	16 hodin(y)	16 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	35 minut(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	30 minut(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	15 minut(y)	1 hodina	4 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytne International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 26°C (79°F); Část B 25°C (77°F); Smícháno 26°C (79°F)	
Hustota	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.75 lb/gal (450 g/lit)	EPA Metoda 24
	293 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Pro podmínky ponoru musí být Intergard 269 aplikován na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO1988) nebo SSPC SP10. Pro vystavení povětrnostním vlivům doporučujeme Intergard 269 aplikovat na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo minimálně SSPC SP6.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou/(pouze plochy neurčené do ponoru)

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jehož stupeň zasažení bleskovou korozí není větší než HB2M (viz. International Hydroblasting Standard). Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings

Aplikace spojovacích nátěrů - tie coat (viz. charakteristika výrobku)

V případě zinkových základních nátěrů, tam kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování, vyhladte svarové spoje a ostré hrany a svary a poškozený základní nátěr otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Povrch dílenského mezioperačního základního nátěru nebo jiného základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací (olej, mastnota, sůl atd.) Je nezbytné, aby byl Intergard 269 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobků).

Ujistěte se, že před dalším nátěrem je zinkový základ plně vytvrzen, je čistý, suchý a bez zinkových solí.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	17 hodin(y)	12 hodin(y)	8 hodin(y)	3 hodin(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E		
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 25-30 mikronů (1,0-1,2 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 25-30 mikronů (1,0-1,2 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA822 nebo International GTA415			
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvé namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Použijte jako dočasný ochranný nátěr po otryskání

Intergard 269 je vhodný jako mezioperační udržovací nátěr otyskaných ocelových ploch, které budou vystaveny jak ponoru, tak i atmosférickým vlivům. Intergard 269 aplikujte v doporučené tloušťce, jelikož jeho nadměrná aplikace bude mít za následek lesklý a hladký povrch, který by po vyzrání nátěru nemusel být pro přetírání vhodný.

Natíráme-li ocel za vysokých okolních teplot, bude pro prevenci tvorby suchého stříku a kontrolu nad aplikovanou tloušťkou nátěru nezbytné produkt ředit doporučenými ředidly International.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Intergard 269 lze rovněž aplikovat na odmaštěnou a zdrsňenou nerezovou a galvanizovanou ocel. Zdrsňení může být provedeno pomocí lehkého otryskání nekovovým abrazivem. Na malých plochách lze také použít karborundový brusný kotouč.

Použijte jako spojovací nátěr („tie coat“)

Pro zajištění dobré penetrace zink-silikátovými nátěry by měl být Intergard 269 naředěn 15-25% ředidly International. Před aplikací následného silnovrstvého nátěru nechejte Intergard 269 vytvrdnout, aby se nesnížila efektivita redukce tvorby kráterků.

Nadměrná tloušťka nátěru může vést k jeho kohezni štěpení v případě, že bude překryt silnovrstvými systémy.

Pro aplikace při teplotách pod 10°C (50°F) jsou dostupné alternativní spojovací nátěry. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Je-li používán v námořním prostředí mohou se systémy a intervaly mezi nátěry lišit.

Intergard 269 je globálně dostupný v červené; alternativní odstíny mohou být dodány na vyžádání. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 269 je vhodný pro použití na následující základní nátěry:

Interzinc 22
Interzinc 52

Pro Intergard 269 jsou doporučeny následující mezivrstvé/vrchní nátěry:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Detaily o ostatních systémech získáte u International Protective Coatings.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	28.9 kg
5 US gal	59.7 lb	8.4 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5. 2. 2015

Copyright © AkzoNobel, 5. 2. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com