



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Revize 03/2020 Vydání 4

INFORMACE O VÝROBKU

POPIS VÝROBKU

Intumescentní nátěr s velmi rychlým zasycháním a vysokou odolností.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

FIRETEX FX6002 byl navržen tak, aby maximálně zkrátil dobu mezi aplikací nátěru a jeho plným vytvrzením a zároveň poskytl požární odolnost po dobu až 2 hodin.

Nátěr je plně odolný vůči poškození a povětrnostním vlivům již po 4 hodinách zasychání (při 15 °C).

SCHVÁLENÍ

Schválení Certifire – certifikát CF5644
Testováno a posouzeno podle normy EN13381-8:2013
Testováno a posouzeno podle normy EN13381-9:2015
Evropské technické posouzení ETA-18/0701
Číslo označení CE 1121-CPR-GA5038
Posouzení podle AS4100 - certifikát č WF409488
Evropský patent č. EP1636318
Kanadský patent č. CA2530380

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY APLIKACE

Plurikomponentní bezvzduchové stříkací zařízení

Doporučený čisticí prostředek: Č. 9 Pouze čištění.

FIRETEX FX6002 SE NESMÍ ŘEDIT

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Teplota vznícení: Báze: 10 °C Aditivum: 10 °C

% sušiny v objemu: 92 ± 3 % ASTM D2697-03(2014)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 24 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici EK o emisích rozpouštědel.

PRAKTICKÁ TLOUŠŤKA NA VRSTVU – MIKRONY NA VRSTVU

Bezvzduchový nástřik

Suchý	1840*
Mokry	2000

* MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SUCHÉ VRSTVY 300 mikrometrů. Při nižší tloušťce bude docházet ke zpomalenému vytvrzování.

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

	při 10 °C	při 15 °C	při 23 °C
Na dotek:	2 hodiny	1 hodina	45 minut
Pro manipulaci:	3 hodiny	2 hodiny	1 hodina
Pro další nátěr:	2½ hodiny	1½ hodiny	1 hodina
Doba zpracovatelnosti:	45 minut	30 minut	15 minut

Tyto údaje jsou uvedeny pouze jako orientační. Je třeba vzít v úvahu i takové faktory, jako je proudění vzduchu a relativní vlhkost.

ÚDAJE O ODOLNOSTI

FIRETEX FX6002 je odolný nátěr do atmosférického prostředí s korozní agresivitou C5 dle ISO 12944-2.

Výrobek je určený k aplikaci v kombinaci s doporučenými základními a vrchními nátěry pro dané prostředí, pokud je tak uvedeno ve specifikaci Sherwin-Williams.

Přípravek FX6002 není vhodný k aplikaci na povrchy trvale ponořené do vody, ale poskytuje dostatečnou ochranu při případném působení vody v důsledku povětrnostních podmínek na konstrukční ocelové konstrukce, v dané kategorii korozivity.

DOPORUČENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

Pro nanášení v lakovně a po otryskání použijte základní nátěr FIRETEX C69 Fast-Track.

Podrobné informace o alternativních nátěrech schválených pro použití pod FIRETEX FX6002 vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

DOPORUČENÉ VRCHNÍ NÁTĚRY

Pro použití na nátěr FIRETEX FX6002 byla vyzkoušena a schválena řada vrchních nátěrů. Podrobné informace o alternativních nátěrech schválených pro použití s FIRETEX FX6002 vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

BALENÍ

Třísložkový materiál dodávaný v samostatných baleních, které je třeba před použitím smísit.

Velikost balení:	36 litrů po smíchání
Směsný poměr:	Do složky Aditiva (šedá) se přidá celý objem Katalyzátoru (0,5 kg). Směs Aditiva a Katalyzátoru se pak smísí s Bází (bílá) v poměru 1:1 (objemově).
Hustota:	1,47 kg/l po smíchání všech složek
Skladovatelnost:	6 měsíců od data výroby při 5–25 °C



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Revize 03/2020 Vydání 4

INFORMACE O VÝROBKU

PŘÍPRAVA POVRCHU

FIRETEX FX6002 je určen pro použití na vhodně připravený podklad se základním nátěrem. Zajistěte, aby byly povrchy, které se budou natírat, čisté, suché a bez jakéhokoliv povrchového znečištění.

Před aplikací nátěru FIRETEX FX6002 je třeba zvláštní pozornost věnovat důkladnému odstranění případného suchého stříku na podkladovém nátěru.

Za určitých okolností je možné aplikovat FIRETEX FX6002 přímo na otryskanou ocel o minimální čistotě Sa 2½ (ČSN EN ISO 8501-1:2007), profil povrchu v rozmezí 50–100 mikronů. Bližší informace vám sdělí společnost Sherwin-Williams.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Bezvzduchový nástřik

Velikost trysky: 0,53–0,73 mm (21–29 thou)
Pracovní tlak: 245 kg/cm² (3500 psi)

Uvedené údaje o velikosti trysek, paprsku a provozním tlaku mají pouze informativní charakter. V případech, kde to rozsah plochy pro nanášení vyžaduje, by měly být použity menší úhly rozstříku. Podle typu a velikosti trysky nebo pracovního tlaku může být za určitých okolností rozdílná atomizace. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší kvůli zachování dostatečné atomizace barvy.

Doporučené vybavení: Použijte plurikomponentní zařízení Wiwa Duomix 270 nebo Graco Xtreme. Další informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams. Používejte hadice o délce 20 metrů s průměrem 3/8" (9,5 mm) a s přídatnou hadicí 2 m o průměru 8 mm. Celková délka hadice by tedy měla být 22 metrů.

Pro stříkání úzkých profilů a menších ploch se doporučuje použít trysku 0,53mm (21 thou). Přípravek FIRETEX FX6002 lze nanášet štětcem nebo válečkem odolným proti rozpouštědlům, v případě potřeby menších oprav či aplikace pásových nátěrů.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Tento nátěr by měl být aplikován nejlépe při teplotách nad 5°C. V případě vysoké relativní vlhkosti, tj. 80–85 %, je nezbytné zajistit dobré odvětrávání. Teplota podkladu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a vždy nad 0°C.

Aplikace při teplotě okolního vzduchu do 5 °C se nedoporučuje.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ

Celkový objem po smíchání všech složek je 36 litrů. Před smícháním výrobku zajistěte, aby bylo aplikační zařízení důkladně propláchnuto čističem č. 9. Přidejte již z výroby odměřený Katalyzátor řady FIRETEX FX6000 do složky A - Aditivum FIRETEX FX6002 (šedá). Důkladně promíchejte mechanickým mísidlem s lopatkou z nerezové oceli.

Pomocí jiného mechanického mísidla důkladně promíchejte bázi B Firetexu FX6002 (bílá), dokud nebude zcela homogenní.

Obě takto připravené složky napojte k jednotlivým čerpadlům stříkacího zařízení. Báze a Aditivum (včetně Katalyzátoru) jsou nyní připraveny k aplikaci pomocí plurikomponentního zařízení v poměru 1:1 (objemově) a podle pokynů výrobce čerpadla.

DALŠÍ POZNÁMKY

Údaje týkající se doby schnutí, vytvrzování a doby zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Reakce mezi Bázi a Katalyzátorem je silně exotermická. Není dovoleno měnit doporučený směšovací poměr bez předchozí konzultace se zákaznickým servisem společnosti Sherwin-Williams.

Katalyzátor musí být skladován odděleně od báze a od všech jiných nátěrů nebo chemických látek v souladu s bezpečnostním listem výrobku.

Doba zpracovatelnosti je uvedena pro objem 1 litru. Pokud se ve složce Aditiva (šedá) objeví jakékoliv hrudky, nesmí být dále používána a zařízení je nutné okamžitě propláchnout. Snížením množství Katalyzátoru a/nebo objemu namíchaného produktu se prodlouží doba zpracovatelnosti.

Proplachování stříkacího zařízení je nezbytné před každým přerušením práce a doporučuje se provádět v pravidelných intervalech po celou dobu aplikace. Míchejte pouze takové množství FIRETEX FX6002, které budete schopni okamžitě spotřebovat.

FIRETEX FX6002 se nesmí ředit žádnými čističi ani jinými rozpouštědly. Ředění způsobí vážné narušení procesu vytvrzování a ohrozí správnou funkčnost nátěru. Ředění běžnými rozpouštědly pro nátěrové hmoty může způsobit nekontrolovanou exotermickou reakci a nebezpečí vzniku požáru nebo výbuchu.

Poznámka: Doba použitelnosti Aditiva A (šedá) je omezena. Po přidání Katalyzátoru je doba použitelnosti do 48 hodin při teplotě 23 °C.

Měření tloušťky suché vrstvy:

Všechny uvedené tloušťky jsou průměrné hodnoty, měření pro I-profil by měly být prováděny podle následujících doporučení:

Stojina – 2 měření na 100 cm délky.

Příruba – (horní, dolní, vnitřní a vnější) – 1 měření na 100 cm délky.

Další informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití najdete v bezpečnostním listu tohoto produktu.

VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI

Informace a doporučení uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na zkouškách provedených společností Sherwin-Williams nebo pro společnost Sherwin-Williams. Informace a doporučení uvedené v tomto dokumentu se mohou změnit a vztahují se k danému datu publikování. Aktuální technický list a aplikační pokyny získáte u svého zástupce společnosti Sherwin-Williams.

ZÁRUKA

Společnost Sherwin-Williams se zaručuje, že její výrobky nebudou mít žádné výrobní vady a budou v souladu s platnými postupy řízení kvality společnosti Sherwin-Williams. Odpovědnost za případné prokazatelně vadné výrobky je omezena na náhradu vadného výrobku nebo vrácení kupní ceny uhrazené za vadný výrobek, a to podle rozhodnutí společnosti Sherwin-Williams. SPOLEČNOST SHERWIN-WILLIAMS NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU JINOU ZÁRUKU JAKÉHOKOLIV DRUHU, A TO EXPLICITNÍ NEBO IMPLIKOVANOU, STANOVENOU ZÁKONEM NEBO JINÝM ZPŮSOBEM, A TO VČETNĚ OBCHODOVATELNOSTI ČI VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.