

## Akrylátový polysiloxan

### POPIS PRODUKTU

Vysoce výkonná, dvoukomponentní, vysokosušivná vrchní nátěrová hmota, bez obsahu volných izokyanátů. Vyhovuje současné legislativě stanovující limity VOC. Jako součást některého s vysoce účinných antikoročních systémů poskytuje prodloužení doby životnosti do první údržby. Ve srovnání s typickými konvenčními vrchními nátěry, jako jsou katalyticky vytvrzované akryláty a polyuretany, nabízí Interfine 878 výrazně vyšší stálost lesku a významně zlepšuje odolnost proti žloutnutí a křídování.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Interfine 878 je odolný, vysoce účinný vrchní nátěr pro aplikaci na plochy se správně naaplikovaným základním nátěrem. Vykazuje dobrou pružnost, odolnost proti abrazi a poskytuje ochranu proti úkapům a potřísnění řadou chemikálií jako jsou kyseliny, zásady, rozpouštědla a roztoky solí. Vhodný pro aplikaci stříkáním a válečkem jak ve výrobě nových konstrukcí, tak pro aplikaci na místech údržby.

Je ideálním řešením tam, kde je legislativně omezeno používat izokyanáty a hmoty s vysokým obsahem rozpouštědel.

Vhodný po použití v těch tržních sektorech, ve kterých se klade velký důraz na vysoký standard kosmetického vzhledu a estetiku. Kromě obecných průmyslových a komerčních ocelových konstrukcí, kde je estetika důležitá, sem patří vysoce výkonné ocelové konstrukce jako jsou sportovní stadiony, mosty, ropné plošiny, plovoucí ropné terminály (FPSO), nádrže, chemické a petrochemické závody, papírny a celulózky a elektrárny.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERFINE 878

<b>Odstín</b>	Široký sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan
<b>Stupeň lesku</b>	Vysoký lesk
<b>Objem sušiny</b>	72%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 69-104 mikronům (2,8-4,2 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	12 m <sup>2</sup> /litr při 60 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 481 sq.ft/US gallon při 2,4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	6 hodin(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 hodin(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 hodin(y)	4 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Doby schnutí byly určeny při specifikované teplotě a 50% relativní vlhkosti.

Přetírací intervaly pro doporučené základní nátěry a mezivrstvy jsou závislé na použitých základech/mezivrstvách. Viz. sekce Kompatibilita systému.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 34°C (93°F); Část B 55°C (131°F); Smícháno 35°C (95°F)	
<b>Hustota</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)	
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	2.05 lb/gal (246 g/lit) 194 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Akrylátový polysiloxan

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

#### Základované povrchy

Interfine 878 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Interfine 878 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údaje výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Interfine 878 místně opravit základním nátěrem.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	5 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 hodin(y)	2,5 hodin(y)	2 hodin(y)	1,5 hodin(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
<b>Štětec</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 25-50 mikronů (1,0-2,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA007	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
<b>Přerušeni práce</b>	Nedopustíte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Akrylátový polysiloxan

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Technologie použitá v produktu Interfine 878 je chráněná patentem (US 6,281,321 a EP 0 941290)

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Nejlepších výsledků konečného lesku a vzhledu bude vždy dosaženo pomocí konvenčního vzduchového stříkání.

Pro aplikaci štětcem a válečkem a u některých odstínů bude pro zajištění rovnoměrné kryvosti nutné aplikovat dva nátěry Interfine 878. Týká se to zejména případů, kdy je Interfine 878 aplikován přes tmavé podkladové nátěry, nebo když jsou použity určité jasné bezolovnaté pigmenty jako např. žlutý, či oranžový. Nejvhodnějším řešením je použití stejného nebo podobného odstínu u podkladové vrstvy.

Tento produkt smí být ředěn pouze doporučenými ředidly International. Použitím jiných ředidel, zvláště pokud obsahují alkoholy nebo ketony, můžete výrazně potlačit mechanismus vytvrzování nátěru.

Doba zpracovatelnosti nesmí být překročena, i když je materiál stále tekutý a vypadá, že jej lze použít. Vždy je vhodné začít aplikaci s plným neotevřeným balením. Vzhledem k citlivosti tužidla na vlhkost hrozí u částečně použitého balení nebezpečí reakce s atmosférickou vlhkostí, což může negativně ovlivnit výkon finálního nátěrového filmu.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Interfine 878 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Při aplikaci Interfine 878 nástřikem ve více vrstvách dbejte, aby byl nátěr aplikován rovnoměrně tak, že bude zajištěna jeho uspokojivá koalescence.

Interfine 878 bude dostatečně vytvrzovat při relativní vlhkost vzduchu mezi 40% a 85%. Vytvrzování bude pomalejší za nízké a rychlejší za vysoké vlhkosti.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud je nátěrová hmota přetírána po dlouhé době, nebo po expozici povětrnostním vlivům, je před další aplikací Interfine 878 nutné z povrchu odstranit veškeré znečišťující látky jako jsou oleje, mastnoty, solné krystaly a provozní zplodiny.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot.

Tento produkt se nedoporučuje pro použití v podmínkách trvalého ponoru.

Je-li pravděpodobné, že dojde k dlouhodobému poříšnění chemikáliemi nebo rozpouštědly, pro informace ohledně odolnosti kontaktujte International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interfine 878 může být aplikován na omezenou řadu mezivrstevných nátěrů.

Absolutní maximální přetírací interval produktem Interfine 878 je odvislý od základního/mezivrstevného nátěru. Před použitím prostudujte patřičný technický údajový list základního/mezivrstevného nátěru a Doporučený pracovní postup pro aplikaci Interfine 878.

Vhodné mezivrstevné nátěry jsou:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Pro informace o dalších vhodných základních a mezivrstevných nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

## Akrylátový polysiloxan

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Doporučený pracovní postup aplikace Interfine 878

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16.67 litrů	20 litrů	3.33 litrů	5 litrů
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	25.4 kg
5 US gal	54.7 lb	7.7 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Část A Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Část B Minimálně 6 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 18. 2. 2021

Copyright © AkzoNobel, 18. 2. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)