

## Fenolický epoxid

### POPIS PRODUKTU

Silně příčně vazbený, dvousložkový, vysoce nanášivý fenol-epoxidový nátěr, který kombinuje vlastnosti korozní a chemické odolnosti ve vysokoteplotním provozu. Intertherm 228HS je další generací fenol-epoxidových nátěrů založené na technologii novolacového pojiva.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Intertherm 228HS byl specificky vyvinut tak, aby poskytl korozně odolnou bariéru, pokud je použit jako ochrana ocelové konstrukce pod termální izolací na plochách, které jsou ovlivněny suchými a vlhkými cykly.

Vhodný pro expozici v široké řadě vysoce korozních prostředí: Na izolovanou a neizolovanou uhlíkovou a nerezovou ocel, na vnější plochy potrubí, procesních nádob apod., které operují v teplotách do 230°C (446°F).

Intertherm 228HS má vynikající odolnost "termálním šokům", které jsou pozorovány během prudkých cyklických teplotních změn.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 228HS

<b>Odstín</b>	Omezená řada			
<b>Stupeň lesku</b>	Polomat			
<b>Objem sušiny</b>	70%			
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 143-214 mikronům (5,7-8,6 mils) mokrého filmu			
<b>Teoretická vydatnost</b>	4,67 m <sup>2</sup> /litr při 150 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 187 sq.ft/US gallon při 6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny			
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patričným faktorem ztrát			
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček			
<b>Doba schnutí</b>	Přetíratelnost shodným nátěrem			
<b>Teplota</b>	<b>Suchý na dotyk</b>	<b>Plně vyschlý</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	8 hodin(y)	28 hodin(y)	36 hodin(y)	5 dny(ů)
15°C (59°F)	7 hodin(y)	16 hodin(y)	24 hodin(y)	4 dny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	16 hodin(y)	3 dny(ů)
40°C (104°F)	2 hodin(y)	4 hodin(y)	16 hodin(y)	3 dny(ů)

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typický)</b>	Část A 28°C (82°F); Část B 55°C (131°F); Smícháno 30°C (86°F)		
<b>Hustota</b>	1,86 kg/l (15,5 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	2.21 lb/gal (265 g/lt)	EPA Metoda 24	
	167 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	275 g/lt	Čínský národní standard GB23985	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

## Fenolický epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000. Kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a kde požadováno hladké svary a ostré hrany. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

#### Abrazivní tryskání

Tento produkt smí být aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:1988), či SSPC SP10. Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils) Intertherm 228HS musí být aplikován dříve, než se projeví oxidace oceli. Pokud se oxidace projeví, celá zoxidovaná plocha musí být přetryskána na výše specifikovaný standard.

Povrchové defekty odhalené procesem abrazivního čištění by měly být vybroušeny, vyplněny, či ošetřeny vhodným způsobem.

#### Mechanické čištění (pouze malé plochy)

Intertherm 228HS je vhodný pro aplikace plochy očištěné na min.SSPC-SP11.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovým oklepávačem nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

#### Nerezová ocel

Zajistěte, aby povrch byl před aplikací čistý, suchý a zbaven korozních produktů. Lehce omeťte nemetalickým abrazivem bez chloridů (např. hliníkovými oxidy/granátem) tak, aby bylo dosaženo kotvícího profilu cca 50 mikronů.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte. Vyhněte se příliš dlouhému míchání. Vytvářené teplo výrazně snižuje dobu zpracovatelnosti.			
<b>Směsný poměr</b>	6 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 hodin(y)	4 hodin(y)	90 minut(y)	45 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 62 AC	
<b>Štětce</b>	Vhodné - malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné - malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA220 (nebo GTA415)	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 (nebo GTA415)	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovoďte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkáci pistoli, nebo stříkáčím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Fenolický epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Intertherm 228HS je obvykle aplikován jako dvouvrstvý systém v tloušťkách 100-150 mikronů na každou vrstvu tak, aby celková suchá tloušťka nátěrového systému byla 200-300 mikronů.

Dbejte, aby nebyl nátěr přeaplikován. Mohlo by to vést k jeho praskání, když je celý systém exponován zvýšeným teplotám. Tloušťka celého nátěrového systému by neměla překročit 350µm (13.8 mils).

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchové stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Aplikace štětcem nebo válečkem může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu a doporučuje se pouze pro malé oblasti a pásové nátěry.

Pokud nanášíte Intertherm 228HS štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Pokud se má Intertherm 228HS aplikovat štětcem na malé plochy z důvodu údržby, doporučuje se Intertherm 228HS aplikovat jako třívrtvý systém o tloušťce 65 mikronů na každý nátěr tak, aby celková DFT nátěrového systému byla 195 mikronů.

Teplota povrchu oceli by měla být minimálně 3°C nad rosným bodem. Aplikace za teplot nižších než 10°C (50°F) způsobí prodloužení doby schnutí. Relativní vlhkost vzduchu v průběhu aplikace a vytvrzování by neměla překročit 80%. Pokud aplikujete Intertherm 228HS v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pro ověření celkové průměrné aplikované tloušťky systému, poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte tloušťku suchého filmu pomocí vhodného nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být v podstatě bez potečenin, závoju, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte.

Doby vytvrzování budou různé v závislosti na suché tloušťce filmu a podmínkách během aplikace a v průběhu vytvrzování.

Maximálního výkonu nebude dosaženo dokud nátěr zcela nevytvrdne. Vytvrzování je funkcí teploty, vlhkosti a tloušťky nátěrového filmu. Za normálních okolností nátěrové systémy Intertherm 228HS o suché tloušťce filmu 300 mikronů (12 mils) vykazují plné a kompletní vytvrzení za 7-10 dní při teplotě 25°C (77°F). Doba vytvrzení se úměrně zkracuje se zvýšením teploty a prodlužuje jejím snížením.

Intertherm 228HS, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, při expozici venkovnímu prostředí žloutne a křídovatí. Za vyšších teplot bude Intertherm 228HS rovněž vykazovat změny odstínu. Nicméně, za předpokladu, že nejsou překročeny teplotní limity, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Intertherm 228HS je vhodný jako ochrana oceli pod izolací, která může být střídavě vystavena suchým, nebo vlhkým podmínkám a jež má nepřetržitou pracovní teplotu do 200°C (392°F), nárazově až do 230°C (446°F).

Intertherm 228HS je fenol-epoxidová nátěrová hmota vhodná do ponoru a pro přímý a neustálý kontakt s vlhkou izolací.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Tento systém je samozákladový a není vhodný pro aplikaci na jiné základní nátěry.

Intertherm 228HS se obvykle přetírá totožným nátěrem. Jiné vhodné krycí nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

## Fenolický epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	17.14 litrů	20 litrů	2.86 litrů	5 litrů
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	35.11 kg
5 US gal	77.1 lb	6.5 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 15. 2. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)