

Akrylátový polysiloxan

POPIS PRODUKTU

Patentovaný (US 6,281,321 and EP 0 941290), vysoce výkonný, dvousložkový, vysokosušinový anorganický hybridní vrchní nátěr. Neobsahuje žádné volné isokyanáty. Interfine 979 je výrazně lepší co se týče stálosti lesku a odstínu, než typické polyuretanové vrchní nátěry a nabízí rovněž zlepšení stálosti lesku a odstínu ve srovnání s první generací epoxidy modifikovaných polysiloxanových vrchních nátěrů. Interfine 979 rovněž vykazuje stejnou korozní odolnost a má zlepšené mechanické vlastnosti ve srovnání s tradiční epoxidovou technologií.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Interfine 979 je součástí prvotřídní řady polysiloxanových vrchních nátěrů International. Tato technologie byla vyvinuta pro zajištění výborné dlouhodobé retence odstínu a lesku a současně pro poskytnutí prodloužené doby životnosti do provedení první údržby, jedná-li se o součást vysoce účinného antikorozičního systému. Interfine 979 je vhodný pro použití v těch tržních sektorech, ve kterých se klade velký důraz na vysoký standard kosmetického vzhledu a estetiku. Kromě obecných průmyslových a komerčních ocelových konstrukcí, kde je estetika důležitá, sem patří vysoce zátěžové konstrukce, jako jsou sportovní stadiony, mosty, ropné plošiny a nádrže.

Dvojitý užitek korozní ochrany a vysoké úrovně kosmetického vzhledu Interfine 979 znamená, že stejně tak, jak poskytuje vyjimečnou odolnost, tento produkt slouží, podobně jako tradiční epoxidové mezivrstvy, jako efektivní bariérový nátěr a jako takový umožňuje snížit celkový počet nátěrů požadovaných u vícevrstevných vysoce výkonných systémů. Snižuje tak náklady na aplikaci a zlepšuje její produktivitu.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERFINE 979

Odstín	Široký sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan
Stupeň lesku	Lesk
Objem sušiny	76%
Typická tloušťka nátěru	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 132-197 mikronům (5,3-7,9 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6,08 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 244 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	6 hodin(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	4.5 hodin(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	3 hodin(y)	4 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	1.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ U dalších podkladových nátěrů prostudujte Doporučený technologický postup pro aplikaci Interfine 979, nebo Interspec pro specifické detaily.

Doby schnutí byly určeny při specifikované teplotě a 50% relativní vlhkosti.

V horkých klimatických podmínkách (>25°C (77°F)) a/nebo tam, kde je tendence vysokých relativních vlhkostí (>60%), je dostupné alternativní tužidlo, které umožní lepší zpracovatelnost. Viz Charakteristika produktu.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 32°C (90°F); Část B 55°C (131°F); Smícháno 35°C (95°F)
Hustota	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)
Obsah těkavých organických látek (VOC)	1.81 lb/gal (218 g/lit) EPA Metoda 24 162 g/kg 176 g/lit Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC) Čínský národní standard GB23985

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Akrylátový polysiloxan

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Základované povrchy

Interfine 979 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Interfine 979 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy by měly být upraveny na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čišťením dle SSPC SP11) a před aplikací Interfine 979 místně opraveny základním nátěrem.

Povrchy základované zinkem

Před aplikací Interfine 979 se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).
- (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

4 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 hodin(y)	2,5 hodin(y)	2 hodin(y)	1,5 hodin(y)

Poznámka: Doby zpracovatelnosti jsou platné pro oba typy tvrdidel.

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno	Rozsah trysek 0,28-0,53 mm (11-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Konvenční vzduchové stříkání

Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E

Štětec

Vhodné Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Váleček

Vhodné Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Ředidlo

International GTA007 Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa

Čistící prostředek

International GTA007 Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.

Přerušování práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistolí nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou rozmíchaný materiál dále neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

Akrylátový polysiloxan

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU Před použitím prostudujte Aplikační instrukce Interfine 979.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod. Nejlepších výsledků konečného lesku a vzhledu bude vždy dosaženo pomocí konvenčního vzduchového stříkání.

Pokud nanášíte Interfine 979 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Tento produkt smí být ředěn pouze doporučenými ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují alkoholy a ketony, mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Po namíchání se může projevit menší exotermie, která je pro tento produkt typická a je výsledkem chemické reakce.

Doba zpracovatelnosti nesmí být překročena, i když je materiál stále tekutý a vypadá, že jej lze použít. Vždy je vhodné začít aplikaci s plným neotevřeným balením. Vzhledem k citlivosti tužidla na vlhkost hrozí u částečně použitého balení nebezpečí reakce s atmosférickou vlhkostí, což může negativně ovlivnit výkon finálního nátěrového filmu. Tento fenomén se bude výrazněji projevovat u rychleschnoucích variant tvrdidel, u kterých se kožnatění smíchaného produktu objevuje častěji, zvláště v teplejších a/nebo vlhčích klimatech.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Interfine 979 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Při aplikaci Interfine 979 nástřikem ve více vrstvách dbejte, aby byl nátěr aplikován rovnoměrně a v minimální tloušťce 100 mikronů. V opačném případě může dojít k výskytu kráterků (pinholů), což snižuje kvalitu konečného vzhledu a výkonu nátěru.

Interfine 979 bude dostatečně vytvrzovat při relativní vlhkosti vzduchu mezi 40% a 85%. Vytvrzování bude pomalejší a nízké a rychlejší za vysoké vlhkosti.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud je nátěrová hmota přetírána po dlouhé době, nebo po expozici povětrnostním vlivům, je před další aplikací Interfine 979 nutné z povrchu odstranit veškeré znečišťující látky jako jsou oleje, mastnoty, solné krystaly a provozní zplodiny.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Interfine 979 je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Tento produkt se nedoporučuje pro použití v podmínkách ponoru. Je-li pravděpodobně, že dojde k potřísnění chemikáliemi nebo rozpouštědly, kontaktujte International Protective Coatings, kde vám podají informace o vhodnosti použití.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

Alternativní tužidlo

Pro zvýšení zpracovatelnosti produktu v horkém klimatu a/nebo za zvýšené relativní vlhkosti vzduchu.

Doby schnutí byly určeny při specifikované teplotě a 50% relativní vlhkosti.

Teplota	Vyschlý na dotek	Přetírací interval pro doporučené vrchní nátěry		
		Plně vytvrzený	Minimum	Maximum
5°C (41°F)	10 hodin	24 hodin	24 hodin	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	6 hodin	12 hodin	12 hodin	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	4 hodin	8 hodin	8 hodin	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	2 hodin	6 hodin	6 hodin	Prodloužený ¹

¹ U dalších podkladových nátěrů prostudujte Doporučený technologický postup pro aplikaci Interfine 979, nebo Interspec pro specifické detaily.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interfine 979 může být aplikován na omezenou řadu základních a mezivrstevných nátěrů.

Vhodné základní nátěry jsou:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Vhodné mezivrstevné nátěry jsou:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 nesmí být aplikován přímo na zimní verzi Interzinc 52.

Absolutní maximální přetírací interval produktem Interfine 979 je závislý od použitého základního/mezivrstevného nátěru.

Před použitím prostudujte Doporučený pracovní postup pro aplikaci Interfine 979.

Interfine 979 by měl být přetírán pouze totožným nátěrem.

Akrylátový polysiloxan

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Doporučený pracovní postup aplikace Interfine 979

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	24.3 kg	4.4 kg
	5 US gal	49.6 lb	8.8 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Část A: Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F).
		Část B: Minimálně 6 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 1. 2. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com