Intergard® 1251

Epoxid

POPIS PRODUKTU

Dvousložkový epoxidový základní nátěr obsahující zinkfosfát a železitou slídu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na řádně připravených površích jak na novostavbách, tak jako průmyslový údržbový základní nátěr v širokém sortimentu antikorozních systémů v petrochemickém a chemickém průmyslu, papírnách, celulózkách a pro ochranu offshore a mostních konstrukcí.

Rychlé zasychání a možnost brzké manipulace společně s prodlouženým intervalem přetíratelnosti činí z této nátěrové hmoty produkt vhodný pro aplikaci ve výrobě před aplikací kompletního systému na stavbě. Intergard 1251 poskytuje výbornou odolnost proti abrazi, což minimalizuje riziko mechanického poškození během transportu z výroby na stavbu.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 1251

Odstín	Červenohnědý, šedý
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	63%
Typická tloušťka nátěru	75-100 mikronů (3-4 mils) suchého filmu ekvivalentní 119-159 mikronům (4,8-6,4 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	8,40 m²/litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 337 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

			Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
Teplota	**Suchý na dotyk**	**Plně vyschlý**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	30 minut(y)	8 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený[1]
10°C (50°F)	30 minut(y)	4 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený[1]
25°C (77°F)	25 minut(y)	135 minut(y)	1.5 hodin(y)	Prodloužený[1]
40°C (104°F)	20 minut(y)	55 minut(y)	55 minut(y)	Prodloužený[1]

[1] Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytne International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 27°C (81°F); Část B 28°C (82°F); Smícháno 27°C (81°F)	
Hustota	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	232 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Intergard® 1251

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchu zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání ostrohranným abrazivem
Abrazivně otryskejte ostrohranným abrazivem na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intergard 1251 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Dílensky základovaná ocel.
Svarové spoje a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud shop primer vykazuje rozsáhlé, nebo široce rozšířené prokorodování, bude nutné celkové lehké abrrazivní otryskání (sweeping)

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.
(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).
(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

3 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba zpracovatelnosti

5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
6 hodin(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	45 minut(y)

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole: DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava: 704. nebo 765 Tryska: E
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)
Ředidlo	International GTA220	Neřeďte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa
Čistící prostředek	International GTA220	

Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskladňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Všechen přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Pokud nanášíte Intergard 1251 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Nátěrový film silný 75 mikronů DFT je za normálních podmínek přetiratelný po 6 měsících expozice za předpokladu, že je řádně očištěn a poškozené plochy opraveny.

Je vhodné vyhýbat se aplikaci nadměrných tloušťek, protože silný nátěr není po vyzrání z hlediska zajištění adheze následných nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten, u kterého je specifikovaná tloušťka dodržena. Nadměrná aplikace Intergard 1251 rovněž prodlouží jak minimální intervaly pro přetírání, tak doby schnutí pro manipulaci.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Intergard 1251 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Intergard 1251 není vhodný jako základní nátěr na ocel, která je určena do trvalého ponoru.

Intergard 1251, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 1251 je obvykle aplikován na vhodně připravenou ocel, např. na otryskaný povrch. Nicméně, v případě potřeby jej lze aplikovat na dílenské základní mezioperační nátěry. Pro detaily kontaktujte International Protective Coatings.

Pro Intergard 1251 jsou doporučeny následující mezivrstvé/vrchní nátěry:

Intercure 200HS
Intercure 420
Interfine 629HS
Interfine 691
Intergard 410
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interthane 990

Pro informace o dalších vhodných vrchních a mezivrstvých nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Intergard® 1251

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratek uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použít bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použijí tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ

Velikost balení	Část A		Část B	
	Objem	Velikost	Objem	Velikost
20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST

Velikost balení	Část A	Část B
20 litrů	27.58 kg	5.25 kg

SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5. 2. 2015

Copyright © AkzoNobel, 5. 2. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com