

Epoxid

POPIS PRODUKTU Dvousložkový, vysokosušivý epoxidový základní nátěr s nízkým obsahem VOC. Obsahuje zinkfosfátovou antikorozi pigmentaci.

Univerzální vlastnosti tohoto základního nátěru umožňují optimální kontrolu tam, kde je vyžadována aplikace tenkého filmu..

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na škále průmyslových zařízení a infrastrukturních staveb, kde je požadována aplikace nízké tloušťky filmu.

Tento základní nátěr, v kombinaci se schváleným vrchním nátěrem, nabízí efektivní antikorozi ochranu v různých atmosférických prostředích.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 2509

Odstín	Červená , šedý, Žlutohnědá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	75% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	50-200 mikronů (2-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 67-267 mikronům (2,7-10,7 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	10 m ² /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 401 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	2 hodin(y)	12 hodin(y)	7 hodin(y)	6 měsíce(ů) ¹
15°C (59°F)	75 minut(y)	6.5 hodin(y)	4 hodin(y)	6 měsíce(ů) ¹
25°C (77°F)	60 minut(y)	2.5 hodin(y)	3 hodin(y)	6 měsíce(ů) ¹
40°C (104°F)	35 minut(y)	90 minut(y)	90 minut(y)	6 měsíce(ů) ¹

¹ Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 31°C (88°F); Část B 33°C (91°F); Smíchano 33°C (91°F)	
Hustota	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	155 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré natírané povrchy by měly být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před aplikací nátěru by měl být ocelový poklad měl posouzen a ošetřen v souladu s ISO 8504:2000.

Olej a tuk by měl být odstraněn ve shodě s SSPC-SP1 Solvent Cleaning.

Ocel

Abrazivně otryskejte na min. Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Pokud se mezi otryskáním a aplikací Intergard 2509 objeví oxidace, povrch by měl být znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 50 mikronů (2 mils)

Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být abrazivně otryskány na minimální standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Tam kde to není prakticky dosažitelné je akceptovatelná příprava na SSPC SP11.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F) 2 hodin(y)	15°C (59°F) 90 minut(y)	25°C (77°F) 45 minut(y)	40°C (104°F) 20 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
Štětec	Vhodné - Pouze malé plochy a pásové nátěry			
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy			
Ředidlo	International GTA220.	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA822			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aplikujte za dobrých klimatických podmínek. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C (5° F) nad rosným bodem.

Pokud teploty klesnou k 5°C, bude možná nutné aplikaci pomoci přidáním ředidla.

Pokud aplikujete Intergard 2509 štětcem, nebo válečkem, může být pro dosažení požadovaného silného filmu a rovnoměrné kryvosti nezbytné aplikovat několik nátěrových vrstev.

Aplikace nadměrné tloušťky Intergard 2509 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Vrstva silná 75 mikronů DFT bude za normálních podmínek přetíratelná po 6-12 měsících (v závislosti na korozním prostředí) za předpokladu, že je řádně očištěná a jakékoliv mechanicky poškozené plochy opraveny.

Stejně jako u všech epoxidů, bude Intergard 2509 v expozici vnějšímu prostředí křídovat a ztratí původní barvu.

Intergard 2509 není určen pro trvalý ponor.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Interfine 878
Interthane 870

Interfine 979
Interthane 990

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
	20 litrů	27.3 kg		7.3 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 12. 9. 2018.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com