

## Epoxid

### POPIS PRODUKTU

Vysokosušinnová, vysoce nanášivá, dvoukomponentní epoxidová nátěrová hmota s nízkým obsahem VOC. Dostupná s konvenčními pigmenty nebo alternativně pigmentovaná železitou slídou pro zdokonalení přetíracích vlastností.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití jako vysokonanášivá, epoxidová nátěrová hmota ke zlepšení bariérové ochrany v celé řadě antikoročních systémů v širokém spektru prostředí, včetně příbřežních offshore konstrukcí, petrochemických závodů, celulózek, papíren a mostů.

Vhodná pro údržbu i pro nové ocelové konstrukce jako součást antikoročních nátěrových systémů. Varianta s obsahem železité slídy zvyšuje dlouhodobou přetíratelnost, usnadňuje aplikaci v dílně před transportem v případě, že finální nátěr bude proveden na místě montáže.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 475HS

<b>Odstín</b>	Světle šedá MIO a vybraný sortiment odstínů
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	80%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 125-250 mikronům (5-10 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	6,40 m <sup>2</sup> /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 257 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	150 minut(y)	48 hodin(y)	48 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
5°C (41°F)	90 minut(y)	16 hodin(y)	16 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
10°C (50°F)	80 minut(y)	14 hodin(y)	13 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minut(y)	10 hodin(y)	10 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minut(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

Pro vytvrzování za zvýšených teplot je dostupné alternativní tužidlo. Detaily viz. Charakteristika produktu.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 34°C (93°F); Část B 31°C (88°F); Smícháno 33°C (91°F)	
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	1.72 lb/gal (207 g/l) 92 g/kg 159 g/l	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU) Čínský národní standard GB23985

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

#### Základované povrchy

Intergard 475HS by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Intergard 475HS aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údaje listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Intergard 475HS místně opravit základním nátěrem.

#### Povrchy základované zinkem

Před aplikací Intergard 475HS se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tuzidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	-5°C (23°F) 3 hodin(y)	5°C (41°F) 3 hodin(y)	15°C (59°F) 2,5 hodin(y)	25°C (77°F) 2 hodin(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 190 kg/cm <sup>2</sup> (2702 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
<b>Štětec</b>	Vhodné	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils).		
<b>Ředidlo</b>	International GTA007	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neřeďte více než povoluje místní legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 (nebo International GTA415)	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
<b>Přerušování práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Intergard 475HS je primárně formulován jako vysoce nanášivý mezivrstvý nátěr zvyšující bariérovou ochranu nátěrového systému. V případě, že je vyžadován kvalitní vzhled, je doporučeno Intergard 475HS překrýt některým z odolných vrchních nátěrů řady Interfine nebo Interthane.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Intergard 475HS štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem. Pokud aplikujete Intergard 475HS v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci. Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

### Vytvrzování za zvýšených teplot

Pro aplikace za teplot větších než 25°C (77°F) je dostupné alternativní tužidlo.

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
25°C (77°F)	90 minutes	6 hours	6 hours	Prodloužený *
40°C (104°F)	60 minutes	2 hours	2 hours	Prodloužený *

\* Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Alternativní použití standardních tužidel, pro nízké a vysoké teploty, na specifické konstrukci způsobí zjevnou změnu barevného odstínu, způsobenou rozdílnou rychlostí žloutnutí/ztráty barevnosti, což je proces typický pro všechny epoxidy při jejich vystavení UV záření. Intergard 475HS, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru.

Intergard 475HS není určen pro trvalý ponor.

Varianta tohoto produktu s obsahem železité slídy je často používána jako transportní nátěr před aplikací finálních nátěrů na stavbě. Pro zajištění nejlepších přetíracích charakteristik se vyhněte aplikaci nadměrných tlouštěk a ujistěte se, že je povrch čistý a zbavený kontaminace, která má tendenci se v drsném železitoslídovém povrchu nátěru usazovat.

Aplikujeme-li Intergard 475HS za teplot nižších než 15°C (59°F), nebo v mokré tloušťce nátěrového filmu menší než 150 mikronů, pro zlepšení vzhledu filmu, stříkatelnosti a kontroly nad aplikací, dodejte asi 5% ředidla International GTA007.

Po konzultaci s International Protective Coatings je tento produkt kompatibilní s alternativními aplikačními metodami jako např. nanášení poléváním.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 475HS je určen pro použití na řádně základovanou ocel. Vhodné základní nátěry jsou:

Intercure 200	Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 251HS	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 52E
Interzinc 2280 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*	

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Interthane 990	Intergard 475HS
Interthane 990E	

Alternativní základní a finální nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

\*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

## Epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento výrobek je určen pouze pro použití profesionálními aplikátory v průmyslových podmínkách v souladu s pokyny uvedenými na tomto listu, v bezpečnostním listu a na obalu (obalech) a neměl by být používán bez odkazu na bezpečnostní list (SDS).

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte AkzoNobel.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	29.3 kg
5 US gal	57.1 lb	8.4 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti
	24 měsíců (část A) a 18 měsíců (část B) při 25 °C (77 °F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdroje vznícení. Zvýšené teploty při skladování redukují dobu skladovatelnosti.

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavázeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 7. 10. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)