

Epoxid tolerantní k povrchu

POPIS PRODUKTU Dvousložková, vnitřně flexibilizovaná, vysoce nanášivá epoxidová nátěrová hmota tolerantní k přípravě povrchu s nízkým obsahem VOC. NH je pigmentována hliníkem a destičkovitou železitou slídou pro zvýšení antikorozií odolnosti. Vytvrzuje při nízkých teplotách (-5°C a méně).

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Vysoce funkční údržbová NH vhodná pro rozmanité povrchy včetně ručně nebo mechanicky připravené zkorodované oceli.

Speciálně navržena pro použití při nízkých teplotách nebo kde je vyžadována rychlá přetíratelnost.

Interplus 356 je vhodný pro údržbu v agresivních prostředích jako jsou přímošské konstrukce, rafinerie, chemické závody, pobřežní konstrukce, celulózky, papírny a mosty, zejména tam, kde není možné suché abrazivní tryskání. Ideální ve spojení s hydraulickým čištěním pod vysokým tlakem nebo mokřým tryskáním.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERPLUS 356

Odstín	Hliníkový šedý
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	70%
Typická tloušťka nátěru	75-125 mikronů (3-5 mils) suchého filmu ekvivalentní 107-179 mikronům (4,3-7,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,60 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 225 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání - tryskaná ocel Štětec, Váleček - ručně nebo mechanicky připravený ocelový podklad

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	8 hodin(y)	18 hodin(y)	10 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	2 hodin(y)	10 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	90 minut(y)	6 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	45 minut(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 44°C (111°F); Část B 27°C (81°F); Smícháno 40°C (104°F)		
Hustota	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	2.54 lb/gal (305 g/l) 198 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Epoxid tolerantní k povrchu

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nečistoty lze odstranit suchým nylonovým kartáčem, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Abrazivní tryskání

Interplus 356 může být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na minimálně Sa1 (ISO 8501-1:2007), C nebo D stupeň zkorodování, nebo SSPC SP7.

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Očistěte ručně nebo mechanicky na min. St2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP2.

Volná rez musí být odstraněna a plochy, které nelze adekvátně připravit jehlovým oklepávačem nebo oklepáním, by měly být lokálně otryskány na min. Sa 2 (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6. Typicky se toto týká výchozího stupně zkorodování oceli C a D tohoto standardu.

Pokud bude pracovní teplota natíraného povrchu vyšší než 100°C(212°F), musí být takové plochy očištěny minimálně na stupeň St3 (ISO 8501-1:1:2007) nebo SSPC-SP3 pro zajištění optimální výkonnosti nátěru.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jež byl degradován bleskovou korozi ne víc než na HB2½M (viz. International Hydroblasting Standard), nebo SB2½M (viz. International Slurry Blasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Staré a degradované nátěry

Interplus 356 je vhodný pro spojové přetírání většiny starých, dobře přilnavých nátěrů. Uvolněné a odlupující se nátěry musí být odstraněny až do okrajů s dobrou přilnavostí. Hladké lesklé epoxidy a polyuretany budou pravděpodobně vyžadovat zdrsnění.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	3 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	8 hodin(y)	4 hodin(y)	2 hodin(y)	45 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
Štětec	Doporučeno	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)		
Váleček	Doporučeno	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (nebo International GTA415)	Může být nutné za nízkých teplot, viz. Charakteristika produktu. Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo International GTA415)			
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid tolerantní k povrchu

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aby byl zajištěn dobrý antikorozi výkon na ručně připravené oceli, je důležité dosáhnout minimálně 200 mikronů (8 mils) suché tloušťky filmu aplikací několika vrstev nátěru.

Aplikujte za dobrých klimatických podmínek. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C (5°F) nad rosným bodem. Pokud nanášíte Interplus 356 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Wet Blasted (Damp Surfaces)

Pokud je v procesu mokrého tryskání použita slaná voda, je následně nutné povrch důkladně umýt čistou vodou. U čerstvě otryskaných povrchů se toleruje mírná blesková koroze. Je to lepší, než když je povrch příliš mokry. Louže a nahromaděná voda musí být odstraněny.

Pro zajištění dobré přetíratelnosti starého nátěru Interplus 356 jinými materiály, musí být jeho povrch čistý a zbaven kontaminací, zvláště když je povrch drsný přítomností železitosídrové pigmentace.

Vytvrzování za nízkých teplot

Interplus 356 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Teplota	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Minimální doby přetíratelnosti doporučenými vrchními nátěry	
			Minimální	Maximální
-5°C (23°F)	24 hodin(y)	60 hodin(y)	60 hodin(y)	Prodloužený*
0°C (32°F)	16 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	Prodloužený*

Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

Výše stanovené doby nátěru "suchého na dotek" odráží skutečnou dobu chemického vytvrzování, spíše než pouhé fyzikální usazení filmu tuhnutím v teplotách nižších než 0°C (32°C)

Pro aplikaci produktu Interplus 356 i při nízkých teplotách airless nástřikem, může být vyžadováno ředění. Obvykle je dostačující 5% ředidla International GTA220 objemově.

Interplus 356 je vhodný pro ochranu oceli, jejíž maximální operační teplota za sucha je 150°C (302°F), nárazově až do 200°C (392°F). Interplus 356 není určen pro trvalý ponor.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Kromě oprav následujících nátěrů je Interplus 356 obecně aplikován na holou ocel, ale v přesazích je plně kompatibilní s většinou starých degradovaných nátěrů.

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Doporučené vrchní /mezivrstvé nátěry jsou:

Intercure 420	Interplus 356
Interfine 629HS	Interplus 770
Interfine 878	Interplus 880
Interfine 979	Interseal 670HS
Interfine 1080	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

Je nezbytné poznamenat, že Interplus 356 není vhodný pro přetírání tenkovrstvými alkydovými, chlorkaučukovými, vinylovými a akrylátovými vrchními nátěry.

Pro informace o jiných vhodných vrchních a mezivrstevných nátěrech kontaktujte International Protective Coatings..

Epoxid tolerantní k povrchu

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento výrobek je určen pouze pro použití profesionálními aplikátory v průmyslových podmínkách v souladu s pokyny uvedenými na tomto listu, v bezpečnostním listu a na obalu (obalech) a neměl by být používán bez odkazu na bezpečnostní list (SDS).

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte AkzoNobel.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	27.7 kg
5 US gal	56.2 lb	8.8 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 7. 10. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com