

Alkyd

POPIS PRODUKTU Jednosložkový, rychle schnoucí, vysoce nanášivý alkydový základní nátěr.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako dílenský povýrobní základní nátěr, speciálně vyvinut pro proces výroby ocelových konstrukcí s následností tryskání, opracování a základování, a kde se vyžaduje rychlé schnutí a manipulovatelnost..

Vhodný pro použití v mírně až středně korozivním prostředí, jako jsou typicky komerční budovy, školy, nemocnice apod.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERPRIME 306

Odstín	Omezená řada
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	45%
Typická tloušťka nátěru	50-100 mikronů (2-4 mils) suchého filmu ekvivalentní 111-222 mikronům (4,4-8,9 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	6 m ² /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 241 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minut(y)	4 hodin(y)	24 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	30 minut(y)	2.5 hodin(y)	10 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	20 minut(y)	1.5 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	10 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	26°C (79°F)	
Hustota	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	4.05 lb/gal (486 g/l) 354 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Alkyd

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivní tryskání Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6.

Povrchové defekty odhalené procesem abrazivního tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, nebo příslušným způsobem ošetřeny.

Interprime 306 je vhodný pro aplikaci na otryskané povrchy, které byly původně ve shodě s výše uvedeným standardem, ale byly ponechány degradaci v dobrých dílenských podmínkách po 7-10 dní. Povrch může degradovat na standard Sa2, ale nesmí vykazovat volné prašné usazeniny.

Základované povrchy

Interprime 306 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Interprime 306 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Interprime 306 místně opravit základním nátěrem..

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednokomponentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.		
Směsný poměr	Neaplikovatelné		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,33-0,58 mm (13-23 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils)	
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils).	
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.	
Čistící prostředek	International GTA007		
Přerušování práce	Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Veškerý nepoužitý materiál uskladněte v pevně uzavřených kontejnerech. Částečně naplněné kontejnery mohou po nějaké době skladování vykazovat povrchové zkožovatění a/nebo zvýšení viskozity materiálu. Před dalším použitím materiál přefiltrujte.		
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.		
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.		

Alkyd

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Interprime 306 je vytvořen tak, aby poskytl dobré krytí hran již při aplikaci jediné vrstvy nátěru. Nicméně, raději než se na hranách snažit dosáhnout vysoké tloušťky v jedné vrstvě, je lépe použít techniku dvojitého nátěru.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pro dobrou ochranu proti korozi je důležité dosáhnout minimálně 75 mikronů celkové tloušťky suchého filmu systému. Pokud nanášíte Interprime 306 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Pokud aplikujete Interprime 306 v uzavřených prostorech, zajistíte dostatečnou ventilaci.

Interprime 306 není určen pro aplikaci na ručně čišťenou ocel, kromě malých ploch, kde je používán jako opravný „touch-up“ nátěr.

Interprime 306 není určen pro trvalý ponor. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Aplikace nadměrné tloušťky Interprime 306 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Nadměrná tloušťka suchého filmu může také zpomalit schnutí, což může při rychlé aplikaci následných kosmetických nátěrů vést k defektům nátěrového filmu.

Tento produkt není určen pro použití v agresivním prostředí, nebo na těžce zkorodovanou, či znečištěnou ocel. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry. Interprime 306 je vhodný pro použití jako základní nátěr pro řadu akrylátových intumescentních produktů International pro oblasti klasifikované jako ne více než C3 (dle ISO 12944-2).

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Nátěrový film silný 75 mikronů DFT je za normálních podmínek přetíratelný po 6 měsících expozice za předpokladu, že je řádně očištěn a poškozené plochy opraveny.

Interprime 306 je certifikován jako M1 podle španělského standardu UNE 23.727-90 (Reakce na oheň) a UNE 23721-90 (Radiace).

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interprime 306 je normálně aplikován na otryskanou ocel. Nicméně mohou být použity i následné prefabrikační základní nátěry:

Interplate 180
Interplate 398

Pro Interprime 306 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Alkyd

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	20 litrů	20 litrů	20 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.			
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení		
	20 litrů		29 kg
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	24 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.	

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com