

## Epoxid

### POPIS PRODUKTU

Dvousložkový, abrazně odolný nátěr na bázi čistého epoxidu pigmentovaného hliníkem pro vynikající dlouhodobou protikorozi ochranu.

Formulovaný na základě patentované polymerové technologie umožňující rychlé vytvrzování a přetírání a to i za nízkých teplotních podmínek.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako otěruvzdorný nátěr, který může omezit korozi způsobenou mechanickým poškozením a poskytnout bariérovou ochranu v agresivním prostředí.

Ideálně se hodí pro použití jako základní nátěr pro mořské plošiny a plovoucí výrobní a skladovací zařízení na místech, jako jsou podvodní trup, horní strany, vnější nástavba, paluby a nákladní nádrže.

Může být aplikován přímo na mechanicky očištěný shopprimer, nebo na vhodně předupravenou ocel.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERSHIELD 300

<b>Odstín</b>	Bronzový, Hliníkový
<b>Stupeň lesku</b>	Neaplikovatelné
<b>Objem sušiny</b>	60% ± 2%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 167-333 mikronům (6,7-13,3 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	4 m <sup>2</sup> /litr při 150 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 160 sq.ft/US gallon při 6 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Štětec, Váleček
<b>Doba schnutí</b>	

Přetíratelnost shodným nátěrem

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	7 hodin(y)	10 hodin(y)	14 hodin(y) <sup>1</sup>	14 dny(ú) <sup>2</sup>
5°C (41°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	9 hodin(y) <sup>1</sup>	14 dny(ú) <sup>2</sup>
15°C (59°F)	4 hodin(y)	7 hodin(y)	8 hodin(y) <sup>1</sup>	14 dny(ú) <sup>2</sup>
25°C (77°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	7 hodin(y) <sup>1</sup>	14 dny(ú) <sup>2</sup>
40°C (104°F)	1.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	3 hodin(y) <sup>1</sup>	10 dny(ú) <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Hodnoty platí rovněž v případech, kde má být Intershield 300 překryt pro podmínky ponoru za použití Intergard 263 nebo 269.

<sup>2</sup> Dané hodnoty odkazují k situacím, ve kterých je pravděpodobné, že dojde k ponoru. Pro atmosférickou expozici viz. sekce Charakteristika produktu

Pro informace o překrytí produktem Intersleek 737 viz. strana 3.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typický)</b>	Část A 28°C (82°F); Část B 26°C (79°F); Smícháno 28°C (82°F)		
<b>Hustota</b>	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	3.22 lb/gal (386 g/lt)	EPA Metoda 24	
	318 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel	
	329 g/lt	(Council Directive 2010/75/EU)	
		Čínský národní standard GB23985	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

## Epoxid

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je vhodné a ošetřete dle ISO 8504:2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

#### Abrazivní tryskání

Pro podmínky ponoru musí být Intershield 300 aplikován na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO1988) nebo SSPC SP10. Pro vystavení povětrnostním vlivům doporučujeme Intershield 300 aplikovat na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo minimálně SSPC SP6.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

#### Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Lze aplikovat na povrchy připravené na stupeň Sa2 (dle ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, které jsou zasaženy bleskovou korozí ne hůře než na stupeň HB2M (viz International Hydroblasting Standards), nebo stupeň SB2M (viz International Slurry Blasting Standards).

#### Dílensky základovaná ocel.

Prokorodované, nebo poškozené plochy, svarové spoje apod. doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, či mechanickým čištěním na SSPC SP11 nebo Pt3 (JSRA SPSS:1984) Nepoškozené, schválené shop primery musí být čisté, suché a zbavené rozpustných solí a jakýchkoliv jiných kontaminantů. Neschválené shop primery budou vyžadovat kompletní odstranění abrazivním tryskáním na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. V některých případech může být akceptovatelné lehké abrazivní ometení (sweep blasting) na stupeň definovaný standardem International Paint (např. AS2 nebo AS3).

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.				
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tuzidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.				
<b>Směsný poměr</b>	2.5 část(i) : 1.0 část(i) objemově				
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 hodin(y)	6 hodin(y)	4 hodin(y)	2,5 hodin(y)	45 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)			
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Nedoporučeno				
<b>Štětce</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)			
<b>Váleček</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)			
<b>Ředidlo</b>	International GTA220	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.			
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 nebo International GTA220	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.			
<b>Přerušování práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.				
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.				

## Epoxid

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aplikujte pouze bezvzduchovým stříkáním. Aplikace jinými metodami, např. štětec či váleček, může vyžadovat více než jeden nátěr. Tyto metody by měly být použity jen pro malé plochy nebo touch-up.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Pokud aplikujete Intershield 300 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Intershield 300, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry. Aplikace nadměrné tloušťky Intershield 300 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Před přetřením by tam, kde je nezbytné, měl být Intershield 300 omyt vysokotlakou vodou a/nebo ředidlem, aby byla odstraněna veškerá nahromaděná kontaminace povrchu.

Pouze pro malé plochy a touch-up. Pro dosažení suché tloušťky specifikované pro každý nátěr bude pravděpodobně zapotřebí několik aplikací.

### Přetírací intervaly Doporučenými vrchními nátěry (Podmínky atmosférické expozice)

Doporučeno	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Vrchní nátěr	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	NA	NA	8 hodin	7 dní	6 hodin	7 dní	2 hodin	6 dní
Intergard 263	14 hodin	14 dní	9 hodin	14 dní	7 hodin	14 dní	3 hodin	14 dní
Intergard 269	14 hodin	6 měsíců	9 hodin	6 měsíců	7 hodin	6 měsíců	3 hodin	10 týdnů
Intergard 740	14 hodin	14 dní	9 hodin	14 dní	7 hodin	14 dní	3 hodin	14 dní
Intershield 300	14 hodin	6 měsíců	9 hodin	6 měsíců	7 hodin	6 měsíců	4 hodin	3 měsíců
Interthane 990	14 hodin	5 dní	9 hodin	5 dní	7 hodin	3 dní	4 hodin	36 hodin

Když má být Intershield 300 přetřen produktem **Intersleek 737**, je nutné dodržovat následující hodnoty:

### Přetírací intervaly

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NA	NA	7 hodin	24 hodin	5 hodin	2 dní	3 hodin	2 dní

### Maximální doba zpracovatelnosti

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minut	105 minut	75 minut	45 minut

### Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Intershield 300 má několik schválení specifikací, která nejsou uvedena výše. Pro více informací kontaktujte International Paint.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance. Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intershield 300 je normálně aplikován na řádně připravené ocelové substráty. Nicméně, může být použit i na vhodně základované povrchy. Vhodné základní nátěry jsou:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

## Epoxid

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento výrobek je určen pouze pro použití profesionálními aplikátory v průmyslových podmínkách v souladu s pokyny uvedenými na tomto listu, v bezpečnostním listu a na obalu (obalech) a neměl by být používán bez odkazu na bezpečnostní list (SDS).

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte AkzoNobel.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	17.5 litrů	12.5 litrů	20 litrů	5 litrů	5 litrů
	5 US gal	2.5 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		18 kg	5.2 kg
	5 US gal	32.2 lb	8.7 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 29. 3. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)