

**POPIS PRODUKTU** Dvoukomponentní, epoxidová základní nátěrová hmota plněná metalickým zinkem, s nízkým obsahem VOC, vytvořená na bázi patentované polymerové technologie, která umožňuje rychlé vytvrzení a přetíratelnost a to i při nízkých teplotách.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Jako základní nátěr s vysokým obsahem zinku tvoří součást nátěrového systému, který poskytuje korozní ochranu ocelových konstrukcí. Pro použití v širokém spektru průmyslových situací včetně offshore konstrukcí, petrochemických a chemických závodů, rafinérií, papíren a celulózek a mostů. Rychlé vytvrzování a přetírací vlastnosti Interzinc 315 zmožňuje flexibilitu výroby, je vhodný jak pro aplikaci na nové konstrukce, tak pro údržbu starších konstrukcí na stavbě.

**PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 315**

<b>Odstín</b>	Modrá, Šedá
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	69%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 72-109 mikronům (2,9-4,4 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,80 m <sup>2</sup> /litr při 50 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 553 sq.ft/US gallon při 2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec

**Doba schnutí**

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 minut(y)	5 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
15°C (59°F)	20 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	15 minut(y)	2 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings  
Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytne International Protective Coatings.

**REGULAČNÍ ÚDAJE** **Bod vzplanutí** Část A 27°C (81°F); Část B 26°C (79°F); Smícháno 27°C (81°F)

**Hustota** 3,16 kg/l (26,4 lb/gal)

**Obsah těkavých organických látek (VOC)** 2.79 lb/gal (335 g/lit) 103 g/kg EPA Metoda 24  
Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.



*Ecotech je ekologická iniciativa firmy International Protective Coatings, světového lídra v technologii nátěrů, která prosazuje celosvětové používání ekologicky šetrných produktů.*



## PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Abrazivní tryskání ostrohranným abrazivem

Abrazivně otryskejte ostrohranným abrazivem na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Interzinc 315 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Doporučuje se ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

### Dílensky základované ocelové prvky.

Interzinc 315 je vhodný pro nátěr ocelových dílů čerstvě opatřených zink-silikátovým mezioperačním dílenským základním nátěrem.

Pokud byl zinkový shopprimer aplikován na obrokováný podklad, bude před aplikací Interzinc 315 nezbytné celou plochu abrazivně omést ostrohranným abrazivem. Pokud dílenský základní nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce rozšířené prokorodování, či nadměrné množství zinkových korozních produktů, bude nezbytné celou plochu abrazivně omést. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

## APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
	Další informace o 3 složkovém materiálu viz. Charakteristika produktu			
<b>Směsný poměr</b>	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 hodin(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	1 hodina
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Vhodné - pouze malé plochy			
<b>Štětec</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Nedoporučeno			
<b>Ředidlo</b>	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA822 (nebo International GTA415)			
<b>Přerušeni práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

**CHARAKTERISTIKA  
PRODUKTU**

Tato nátěrová hmota má vysoký obsah sušiny a zinku. V některých zemích je proto z důvodu splnění místních přepravních podmínek nutné, aby byl produkt dodáván ve třech složkách. Vlastnosti směsi a suchého filmu jak 2-složkové tak 3-složkové varianty balení jsou ve smyslu aplikačních vlastností i výkonu nátěru identické.

Následující informace jsou pro 3-složkové balení:

Materiál je dodáván ve 3 nádobách jako jednotka. Kompletní jednotku namíchejte vždy v dodaných poměrech. Pokud jsou již všechny složky smíchány, je nutné je použít během jejich specifikované zpracovatelnosti.

- (1) Promíchejte bázi (složka A), poté vmíchejte tužidlo (složka B) a řádně mechanicky promíchejte.
- (2) Práškovou složku (složka C) za stálého míchání mechanickou míchačkou pomalu přidávejte do rozmíchané směsi složky A a složky B.
- (3) Materiál před aplikací proveďte a průběhu aplikace stále promíchejte.

Interzinc 315 lze aplikovat v tloušťkách suché vrstvy 50 až 150 mikronů. Dbejte, aby nátěr nebyl aplikován v nadměrně tloušťce, tj. více než 150 mikronů.

Vyhnete se nadměrné aplikaci, která může vyústit v kohezní selhání filmu při následném překrytí silnovrstvými nátěry a aplikaci suchého stříku, který může v následných nátěrových vrstvách způsobit tvorbu kráterků. Nadměrná aplikace bude mít rovněž za následek pomalejší vytvrzování i prodloužení minimálního intervalu pro přetírání a manipulaci.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidly International. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zbrzdit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Interzinc 315 není obvykle určen pro trvalý ponor. Pro bližší informace o těchto situacích kontaktujte International Protective Coatings.

**Vytvrzování za nízkých teplot**

Interzinc 315 vytvrzuje při teplotách nižších než 0°C. Tento produkt by ovšem neměl být při těchto teplotách aplikován, pokud na podkladu hrozí nebezpečí tvorby ledu.

Další detailní informace o dobách vytvrzování a intervalech přetíratelnosti získáte u International Protective Coatings.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- SSPC Paint Specification No. 20, Type II
- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- ASTM A490 Class B Koeficient skluzu

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

**KOMPATIBILITA  
SYSTÉMŮ**

Interzinc 315 je určen pro aplikaci na řádně připravenou, ostrohranným abrazivem otryskanou ocel, ale lze ji aplikovat na schválené prefabrikační základní nátěry.

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Intercure 200	Intergard 740
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.


VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B		Část C	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	8 litrů	10 litrů	2 litrů	2.5 litrů	-	-
	4 US gal	1.77 US gal	5 US gal	0.8 US gal	1 US gal	1.43 US gal	3 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.							
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B		Část C	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	31.4 kg		2.2 kg		0 kg	
	4 US gal	24.2 lb		5.5 lb		88.4 lb	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Min. 6 měsíců při teplotě 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.					

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)