

## Epoxid s obsahem skleněných vloček

**POPIS PRODUKTU** Extrémně vysokosušinový, dvoukomponentní, vysokonanášivý epoxid, s nízkým VOC, obsahující chemicky odolné skleněné vločky, které zajišťují vysokou úroveň odolnosti vůči chemikáliím, korozi a abrazi.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro ochranu ocelových konstrukcí tam, kde se požaduje vysoká abrazní a korozní odolnost jako jsou přílivové zóny na offshore plošinách, mola, paluby, mosty, chemické závody papírny a celulózky a úpravný vod.

Vynikající odolnost proti katodickému odlučování nátěru, poskytuje dobrou kompatibilitu jak s obětovanou galvanizační anodou, tak systémy řízeného elektrického napětí. Zvláště vhodný pro dlouhodobou ochranu podmořských konstrukcí.

Ve spojení se vhodným agregátem jako součást protiskluzových palubních systémů .

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 1000

<b>Odstín</b>	Limitovaná škála odstínů
<b>Stupeň lesku</b>	Neaplikovatelné
<b>Objem sušiny</b>	92%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	500-1000 mikronů (20-40 mils) suchého filmu ekvivalentní 543-1087 mikronům (21,7-43,5 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	1,80 m <sup>2</sup> /litr při 500 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 74 sq.ft/US gallon při 20 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec

#### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 hodin(y)	26 hodin(y)	26 hodin(y)	7 dny(ů)
15°C (59°F)	8 hodin(y)	18 hodin(y)	18 hodin(y)	5 dny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	4 dny(ů)
40°C (104°F)	2 hodin(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	1 den

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 44°C (111°F); Část B >101°C (214°F); Smícháno 56°C (133°F)		
<b>Hustota</b>	1,3 kg/l (10,8 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	0.62 lb/gal (75 g/l) 70 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)	
Další informace viz. Charakteristika produktu.			

## Epoxid s obsahem skleněných vloček

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

#### Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interzone 1000 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Je doporučen ostrohraný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

#### Základovaná ocel.

Interzone 1000 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozi základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Interzone 1000 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údaje výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Interzone 1000 místně opravit základním nátěrem.

Svarové spoje a poškozená místa je třeba otryskat podle Sa2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC-SP10. Pokud dílenský nátěr vykazuje rozsáhlé nebo široce rozptýlené defekty, může být nutné celkové tryskání.

### APLIKACE

#### Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).

(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Vyhnete se příliš dlouhému míchání. Vytvářené teplo výrazně snižuje dobu zpracovatelnosti.

#### Směsný poměr

3.5 část(i) : 1.0 část(i) objemově

#### Doba

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
-------------	-------------	-------------	--------------

#### zpracovatelnosti

4 hodin(y)	3 hodin(y)	1 hodina	30 minut(y)
------------	------------	----------	-------------

#### Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,92-1,09 mm (36-43 thou)  
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

#### Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole	DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava	62
Tryska	AC

#### Štětce

Vhodné - pouze na opravné nátěry malých ploch

Typicky je možno dosáhnout 100-200 mikronů (4,0-8,0 mils)

#### Váleček

Nedoporučeno

#### Ředidlo

International GTA220 (nebo International GTA415)

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa

#### Čistící prostředek

International GTA822 nebo International GTA415

#### Přerušování práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

#### Čištění

Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

## Epoxid s obsahem skleněných vloček

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Vysoký obsah skleněných šupin v nátěrové hmotě zabraňuje aplikaci uspokojivého nátěru o tloušťce nižší než 400 mikronů. Maximálního výkonu v extrémních prostředích bude dosaženo aplikací dvou nátěrů o tloušťce 500 -750 mikronů na vrstvu. Následně proveďte jiskrovou zkoušku.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Aplikace nadměrné tloušťky Interzone 1000 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Vytvrzování se v ponoru zpomalí. Mohou být zaznamenány změny odstínu.

Interzone 1000, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru. V tomto případě díky vysokému obsahu lamelárních skleněných vláken dojde po odstranění tenké povrchové epoxidové vrstvy ke zpomalení křídovatění.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Interzone 1000 je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry. Nicméně, kosmetické finální nátěry nebudou mít stejný stupeň abrazivní odolnosti jako poskytuje produkt.

Interzone 1000 může být použit jako protiskluzový palubní systém modifikací přídavkem agregátu GMA 132 (drcený křemen). V těchto případech aplikujte na vhodné základované povrchy. Typická tloušťka suchého systému bude 500-1,000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžici nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interzone 1000 je kompatibilní s katodickou ochranou obětovanou anodou, nebo elektrickým proudem. Interzone 1000 je vhodný pro ocelové konstrukce umístěné pod zemí (Im3 dle ISO 12944-2).

Pro použití v chladném podnebí je k dispozici upravená verze Interzone 1000, která zajišťuje lepší zpracovatelnost. Další informace získáte u společnosti International Protective Coatings.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možným množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzone 1000 je normálně určen pro aplikaci přímo na řádně připravenou ocel, nicméně lze doporučit také tyto základní nátěry:

Intergard 269  
Interline 982

Pro Interzone 1000 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990  
Interzone 954

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

## Epoxid s obsahem skleněných vloček

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento výrobek je určen pouze pro použití profesionálními aplikátory v průmyslových podmínkách v souladu s pokyny uvedenými na tomto listu, v bezpečnostním listu a na obalu (obalech) a neměl by být používán bez odkazu na bezpečnostní list (SDS).

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte AkzoNobel.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	18 litrů	14 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		Objem	Objem
	18 litrů	22.2 kg	4.28 kg
	4 US gal	42.3 lb	7.9 lb

U.N. Shipping No. UN 1263 (Báze) : UN 1760 (Tužidlo)

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 24 měsíců při 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 7. 10. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)