



HEAT-FLEX® 1200

JEDNOSLOŽKOVÝ NÁTĚR S ANORGANICKOU MULTIPOLYMERŇÍ MATRICÍ

Revize 04/2025 Vydání 6

POPIS PRODUKTU

Nátěr nové generace s jednosložkovou inertní multipolymerní matricí, který předčl alternativy v boji s korozi pod izolací (CUI) a při vysokoteplotních aplikacích:

- Odolává korozi pod izolací
- Odolává koroznímu praskání při zatížení
- Aplikační teploty povrchu od okolní teploty až do 260 °C
- Provozní teploty povrchu od kryogenních teplot až po 650 °C
- Samozákladový, jednosložkový
- Bez časového omezení pro přetírání

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako ochranu proti korozi přímo na ocel nebo nerezovou ocel

- Jako podkladová vrstva pod izolací
- Cyklické použití až do 649 °C (1200 °F)
- Přípustné pro použití na kryogenních zařízeních
- Pro použití na řádně připravené ocelové povrchy, izolované nebo neizolované:
 - Elektrárny
 - Rafinérie
 - Chemické závody
 - Offshore a námořní zařízení
 - Celulóza a papír

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 57 ± 2 %

Hmotnost sušiny: 81 ± 2 %

VOC: < 375 g/l, testovací metoda EPA 24

Odstíny: Šedá, tmavě šedá a hliníková
Vrchní nátěr: Nízký lesk
Při vystavení vnějším vlivům může dojít k mírné změně barvy, která však neovlivní funkčnost

Bod vzplanutí: 31 °C

Čistící prostředek / ředidlo: C2 nebo Thinner E+B (pouze k čištění) Abyste předešli ucpání stříkacího zařízení, vyčistěte zařízení před použitím nebo před delší odstávkou doporučeným čistícím prostředkem.

Ředění se obvykle nedoporučuje. Při aplikacích za běžné teploty nepoužívejte ředidlo, protože může ovlivnit tvorbu nátěrového filmu, vzhled a přilnavost. Pokud je pro aplikaci na horkou ocel nutné ředění, použijte MAK (Methyl n-Amyl-Keton), R6K30 v maximálním množství 5 % objemu. Ředění ovlivňuje množství VOC, odolnost proti stékání a tloušťku nátěru.

Velikost balení: Jednokomponentní materiál:
11,34 litru (21,9 kg)
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Hustota: 1,93 kg/l (může se lišit podle odstínu)

Skladovatelnost: 12 měsíců od data výroby při skladování v originálně uzavřených baleních v chladném a suchém prostředí a skladujte v interiéru při teplotě +5 °C až +40 °C

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik (airless), vzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na vydatnost

	Typická	Maximální
Suchá	125 µm	150 µm
Mokrá	220 µm	265 µm
Teoretická spotřeba*	0,423 kg/m ² 0,219 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	2,36 m ² /kg 4,56 m ² /l	

*Tento údaj nezohledňuje drsnost profilu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.



HEAT-FLEX® 1200

JEDNOSLOŽKOVÝ NÁTĚR S ANORGANICKOU MULTIPOLYMERNÍ MATRICÍ

Revize 04/2025 Vydání 6

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 125 µm

	+10 °C	+25 °C	+50 °C
Na dotek	30 min	20 min	10 min
Pro manipulaci	2 hodiny	1,5 hodiny	1 hodina
Pro další nátěr	3 hodiny	1 hodina	15 min
Pro odeslání	24 hodin*	24 hodin	24 hodin

* Vyšší efekt tvorby filmu zrychluje vytvrzování a prodlužuje dobu dodání při nižších teplotách.

Tyto údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Ocelové povrchy je třeba očistit tryskáním na Sa 2 podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

Nerezová ocel musí být připravena odmaštěním (nepoužívejte chlorovaná rozpouštědla) nebo tryskáním podle normy ISO 12944-4 s použitím tryskacího abraziva bez obsahu železa.

Manuálně* připravené povrchy je třeba připravit ručním nebo strojním čištěním na stupeň přípravy povrchu St 2 nebo St 3 podle normy ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

* V případě přípravy povrchu St 2 nebo St 3 je doporučená teplotní odolnost v suchém prostředí maximálně 537 °C (1000 °F), jak pro dlouhodobé, tak krátkodobé vystavení.

MÍCHÁNÍ

Materiál se dodává připravený k použití; před aplikací ho důkladně promíchejte mechanickým míchadlem.

Vzhledem k husté konzistenci může být během aplikace nutné další míchání. Zamezte vmíchání vzduchu.

Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být mezi +10 °C a +260 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem.

Teplota vzduchu a materiálu musí být mezi +10 °C a +50 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem. Veškeré ředění musí být v souladu s předpisy týkajícími se VOC a mělo by reflektovat aktuální klimatické podmínky a podmínky aplikace.

Bezvzduchový nástřik

Jednotka:	Účinné airless zařízení (převodový poměr > 30: 1)
Velikost trysky:	0,43–0,48 mm (0,017–0,019 palce)
Filtr:	60 mesh
Provozní tlak:	180–210 bar

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku jsou pouze orientační. Volbu hrotu a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Protože se podmínky mohou zakázat od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Vzduchový nástřik

Atomizační tlak:	3,5 bar
Tlak kapaliny:	1,5–2 bar
Velikost trysky:	1,14–1,4 mm (0,045–0,055 palce)

Štětce

Materiál je vhodný k nanášení štětcem na malé plochy.

Pro dosažení stejné výsledné tloušťky suché vrstvy při nanášení štětcem či válečkem jako při nanesení nástřikem, může být nutné aplikovat více vrstev.

Použijte štětec z tuhých přírodních štětín.

Váleček

Materiál je vhodný pro nanášení válečkem na malé plochy.

Pro dosažení stejné výsledné tloušťky suché vrstvy při nanášení štětcem či válečkem jako při nanesení nástřikem, může být nutné aplikovat více vrstev.

Použijte 1/2" tkaný s jádrem odolným proti rozpouštědlům.

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel a nerezová ocel

Atmosférické a izolované služby

2 x 125–150 µm HEAT-FLEX® 1200

Vrchní nátěr: Pokud se nanáší vrchní nátěr, naneste tenkou vrstvu vrchního nátěru. Nechte 10 minut zaschnout a poté naneste celou vrstvu.

Nepřekračujte maximální doporučenou tloušťku suché vrstvy, mohlo by to ovlivnit přilnavost.



HEAT-FLEX® 1200

JEDNOSLOŽKOVÝ NÁTĚR S ANORGANICKOU MULTIPOLYMERNÍ MATRICÍ

Revize 04/2025 Vydání 6

DALŠÍ POZNÁMKY

Při nanášení nástřikem používejte při každém průchodu pistolí 50 % překrytí, abyste se vyhnuli mezerám, holým místům a pórům. V případě potřeby stříkejte křížem pod pravým úhlem.

Vydatnost se počítá na základě objemu sušiny a nezahrnuje faktor ztrát při aplikaci způsobených profilem povrchu, drsností nebo porézností povrchu, dovednostmi a technikou aplikátora, způsobem aplikace, různými nerovnostmi povrchu, ztrátami materiálu při míchání, rozliti, ředěním, klimatickými podmínkami a tvorbou nadměrné vrstvy.

Aplikace za horka: Zřeďte maximálně o 5 % objemu pomocí MAK (Methyl n-Amyl Keton) a aplikujte nátěr v několika tenkých vrstvách, což umožní odpařování rozpouštědla a zabrání tvorbě puchýřků. Mezi každou vrstvou nechte interval alespoň 15–20 minut. Pokud se přesto vytvoří puchýře, okamžitě je vykartáčujte kartáčem s přírodními štětinami.

Vyžaduje-li projekt test přilnavosti, proveďte jej nanesením testovací povrch nanese zkušební vrstva o ploše 0,25 m². Nechte jeden týden zaschnout a poté zkontrolujte přilnavost podle normy ASTM D6677 nebo podobné normy.

Abyste zabránili ucpání stříkáčeho zařízení, vyčistěte zařízení před použitím nebo před delší odstávkou doporučeným ředidlem Thinner C2 nebo E+B.

Při vystavení vnějším vlivům může dojít k mírné změně barvy, která však neovlivní funkčnost.

Přestřik zasychá na odstranitelný prach ve výškách ≥ 3 m při 25 °C a 50 % relativní vlhkosti. Výsledky se budou lišit v závislosti na podmínkách prostředí.

Pro svařované plochy a drobné opravy je vhodné čištění elektrickým nářadím v souladu s SSPC-SP11. Optimální odolnosti bude dosaženo při minimálním profilu povrchu 50 μ m.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.