



Protective & Marine Coatings
TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

ACROLON® PUR COLOR PLUS

AKRYL-POLYURETANOVÝ NÁTĚR PŘÍMO NA KOV

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní akryl-polyuretanový matný vrchní nátěr se zinkfosfátem.

- Jednovrstvý systém přímo na ocel a ponorem zinkovanou ocel
- Široký rozsah tloušťky vrstvy suchého filmu od 60 do 160 µm
- Odolný vůči UV záření a povětrnostním vlivům
- Pružný a pevný

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako vrchní nátěr pro aplikaci přímo na ocel a ponorem zinkovanou ocel.

Lze také použít jako vrchní nátěr spolu s vysoce účinnými základními nátery a mezivrstvými nátery Zinc Clad®, Dura-Plate® nebo Macropoxy®.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 65 ± 2 % (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 75 ± 2 %

VOC: 300 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
317 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel.
265 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: K dispozici je široká škála barevných odstínů RAL a NCS.
Mírné barevné odchylky jsou možné s ohledem na vlastnosti surovin.

Bod vzplanutí: Báze: 31 °C, tužidlo: 38 °C.

Čistič/ředidlo: Thinner EG (k čištění).
Ředidlo Thinner EG, max. 3 % pro úpravu viskozity.
Ředění ovlivňuje množství VOC, odolnost proti stékání a tloušťku nátěru.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
30 kg (25 litrů) po smíchání.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 92 dílů báze k 8 dílům tužidla (hmotnostně)
10,5 dílů báze k 1 dílu tužidla (objemově)*

*Poznámka:

Objemový poměr se liší v závislosti na barevném odstínu. V případě pochybností se obraťte na společnost Sherwin-Williams. Doporučujeme míchat pouze kompletní jednotky. Při míchání použijte hmotnostní poměr. Společnost Sherwin-Williams nenes odpovědnost za chyby při míchání.

Hustota: 1,2 kg/l (může se lišit podle odstínu).

Skladovatelnost: 2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu			
	Typická		Maximální vrstva bez stékání
Suchá	80 µm	160 µm	400 µm
Mokrá	123 µm	246 µm	615 µm
Teoretická spotřeba*	0,148 kg/m² 0,123 l/m²	0,295 kg/m² 0,246 l/m²	
Teoretická vydatnost*	6,77 m²/kg 8,13 m²/l	3,39 m²/kg 4,06 m²/l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+10 °C	+20 °C	+30 °C
4 hodiny	2 hodiny	1 hodina

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



ACROLON® PUR COLOR PLUS

AKRYL-POLYURETANOVÝ NÁTĚR PŘÍMO NA KOV

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 80 µm:

	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+40 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	16 hodin	6 hodin	3 hodiny	1 hodina
Pro další nátěr	16 hodin	6 hodin	3 hodiny	1 hodina

Pro tloušťku suché vrstvy 160 µm:

	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+40 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	20 hodin	10 hodin	5 hodin	1,5 hodiny
Pro další nátěr	20 hodin	10 hodin	5 hodin	1,5 hodiny

*ISO 9117

Maximální doba pro přetírání není omezena. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty.

Plné vytvrzení: 1–2 týdny v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě.

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

K dispozici jsou certifikáty podle ISO 12944-6 pro kategorie korozivity C2 vysoká a C3 vysoká.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Znečištěné a degradované povrchy, např. dřívě základované povrchy, doporučujeme očistit přípravkem Cleaner Wash.

Ocelové povrchy musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Ponorem zinkované povrchy je třeba připravit abrazivním ometením (sweeping) podle normy ISO 12944-4 nekovovým abrazivem.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +5 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +5 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem. Veškeré ředění musí být v souladu s předpisy týkajícími se VOC a mělo by reflektovat aktuální klimatické a aplikační podmínky.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,38–0,53 mm (0,015–0,021 palce)

Úhel paprsku: 40–80°

Provozní tlak: min. 180 bar (2600 psi)

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětce a válečky

Produkt je vhodný i k nanášení štětcem nebo válečkem. Aby byla výsledná tloušťka suché vrstvy při nanášení štětcem či válečkem stejná jako při nanášení nástřikem, může být nutné aplikovat více vrstev.



Protective & Marine Coatings
TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

ACROLON® PUR COLOR PLUS

AKRYL-POLYURETANOVÝ NÁTĚR PŘÍMO NA KOV

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel

1× Acrolon® PUR Color Plus

Kompatibilní také se širokou řadou epoxidových základních nebo mezivrstvých nátěrů Sherwin-Williams Macropoxy®, Dura-Plate® a Zinc Clad®.

Ponorem zinkovaná ocel

1× Acrolon® PUR Color Plus.

Některé odstíny, například žlutý a červený, může být k dosažení plné kryvosti nutné nanést ve více vrstvách.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Chemická odolnost:

Odolává povětrnostním vlivům, zvýšené vlhkosti a krátkodobému působení posypových solí, kyselým a zásaditým výparům, olejům, tukům a krátkodobě také pohonným hmotám a rozpouštědly.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do +150 °C, krátkodobě do +200 °C.

V případě vyšších teplot se obraťte na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Vystavení vysokým teplotám může vést ke změnám odstínu.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkreslení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.