



DURA-PLATE® 138 A

VODIVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR, 100% OBJEM SUŠINY

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní epoxidový nátěr na ochranu oceli proti korozi s vysokou pevností, dobrou odolností proti oděru a nárazu.

Neobsahuje rozpouštědla podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Vysoká chemická odolnost vůči hořlavým i nehořlavým kapalinám a široké škále chemikálií
- Schválen také pro biopaliva obsahující uhlovodíková paliva
- Vodivý
- Vysoká difuzní odolnost
- Velmi dobrá přilnavost k oceli

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako vnitřní povlak nádrží, kontejnerů, sil, záchytných jímek a potrubí.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 100 ± 2 % (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 100 ± 2 %

VOC: 0 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
189 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel.
145 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: Černošedá (přibl. RAL 7021)

Bod vzplanutí: Báze: > 62 °C, tužidlo: > 112 °C.

Čistič/ředidlo: Cleaner 26 (na čištění).
Úkapy, nástroje a skvrny ihned vyčistěte čističem Cleaner 26.
Dura-Plate® 138 A neředte.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
11,8 kg (9 litrů) po smíchání.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 100 dílů báze k 31 dílům tužidla (hmotnostně).
100 dílů báze k 39 dílům tužidla (objemově).

Hustota: 1,3 kg/l (může se lišit podle odstínu).

Skladovatelnost: 2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřík, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu		
	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	500 µm	1000 µm
Mokrá	500 µm	1000 µm
Teoretická spotřeba*	0,650 kg/m ² 0,500 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	1,54 m ² /kg 2,00 m ² /l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+20 °C	+30 °C
20 min	10 min

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



DURA-PLATE® 138 A

VODIVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR, 100% OBJEM SUŠINY

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 300–1000 µm:

	+20 °C
Suchý na dotek:	4 hodiny
Pěší provoz	12 hodin

Maximální doba pro přetírání je 2 dny při 20 °C. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. V případě delšího přetíráního intervalu je nutné povrch abrazivně omést (sweeping).

Plné vytvrzení: Plná mechanická a chemická odolnost po 7 dnech při teplotě + 20 °C.

Pro vytvrzení není nutná cirkulace vzduchu.

Uvedené údaje jsou pouze orientační.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Je schválen stavebními úřady německého DIBt pro vnitřní povlak ocelových nádrží určených pro skladování hořlavých kapalin.
- Kontrolován společností „KIWA NL“ podle „BRL-K 779“ jako certifikovaný vnitřní povlak ocelových nádrží určených pro skladování hořlavých kapalin.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Odstranění kovového rozstříku po svařování, broušení svárů a přesah svárů podle normy DIN EN 14879-1.

Ocelové povrchy musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Průměrná drsnost povrchu Rz ≥ 50 µm.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +8 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +20 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 80 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení (výkon ≥ 18 l/min)

Velikost trysky: 0,48–0,58 mm (0,019–0,023 palce)

Úhel paprsku: 40–80°

Provozní tlak: min. 200 bar (2900 psi)

Stříkácká hadice: Ø 10 mm (3/8 palce), max. 20 m
+2 m s Ø zmenšeným na 6 mm (1/4 palce)

Teplota materiálu a zařízení nejméně + 20 °C. Vyjměte síta.

Čerpejte napřímo (bez připojené sací hadice).

Při nižších teplotách se doporučuje použít izolaci hadice a průtokový ohřívač, zejména při použití dlouhých hadic.

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkácké zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětec a váleček

Vhodné pouze k opravě malých ploch nebo k předetření hran.

Oprava

- Aplikujte v dodaném stavu
- Vhodné pouze k opravě malých ploch

Očistěte a připravte poškozená místa broušením nebo abrazivním ometením (sweeping) ploch, které mají být opatřeny nátěrem, a důkladně odstraňte prach. Studená směs musí být co nejdříve nanášena zednickou lžící.

Zkouška pórovitosti

Vzhledem k elektrické vodivosti nátěru lze pórovitost posoudit pouze vizuálně.



DURA-PLATE® 138 A

VODIVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR, 100% OBJEM SUŠINY

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel, nerezová ocel a hliník

1× Dura-Plate® 138 A (min. 500 µm)

(technický rozsah tloušťky filmu: min. 300 µm až max. 1000 µm, NDFT závisí na skladovaných chemikáliích)

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Chemická odolnost:

Odolnost vůči různým médiím. Obraťte se na společnost Sherwin-Williams.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do přibl. +100 °C.

V případě vyšších teplot se obraťte na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Elektrický odpor:

$\leq 1 \times 10^8 \Omega$

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.