



DURA-PLATE® 146 DW

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO STYK S PITNOU VODOU

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní epoxidový nátěr se 100 % objemu sušiny.

Neobsahuje rozpouštědla podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Vhodný pro pitnou vodu, potraviny, řadu chemikálií, čisticích a dezinfekčních prostředků
- Velmi dobrá přilnavost k oceli, nerezové oceli a hliníku
- Možnost detekce pórů v nátěru
- Neobsahuje benzylalkohol

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako antikorozní nátěr na ocel, nerezovou ocel a hliník, které jsou v přímém kontaktu s médiem.

Používá se převážně jako vnitřní nátěr nádrží, kontejnerů, potrubí (jmenovitý průměr > 300 mm) a zařízení používaných při zásobování pitnou vodou a v potravinářském a nápojovém průmyslu.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 100 ± 2 % (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 100 ± 2 %

VOC: 0 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
0 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel.
0 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: Modrá, béžová, červenohnědá
Vrchní nátěr: Lesklý

Bod vzplanutí: Báze: > 101 °C, tužidlo: > 101 °C.

Čistič/ředidlo: Thinner E+B (k čištění).
Úkapy, nástroje a skvrny neprodleně vyčistěte prostředkem Thinner E+B.
Dura-Plate® 146 DW neředěte.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
12,6 kg (9,3 litru) a 6,3 kg (4,6 litru) ve směsi.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 100 dílů báze k 26 dílům tužidla (hmotnostně)
100 dílů báze k 39 dílům tužidla (objemově).

Hustota: 1,35 kg/l (může se lišit podle odstínu).

Skladovatelnost: 2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu

	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	400 µm	800 µm
Mokrá	400 µm	800 µm
Teoretická spotřeba*	0,540 kg/m ² 0,400 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	1,85 m ² /kg 2,50 m ² /l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+20 °C	+30 °C
20 min	10 min

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



DURA-PLATE® 146 DW

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO STYK S PITNOU VODOU

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 300–800 µm:

	+20 °C
Suchý na dotek:	10 hodin
Pro další nátěr	8 hodin
Pěší provoz	18 hodin

Maximální doba pro přetírání je 72 hodin při 20 °C. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. V případě delšího přetírání intervalu je nutné povrch abrazivně omést (sweeping). Přetírání jinou nátěrovou hmotou: Stejným nátěrem, jiné na dotaz. Plně vytvrzení: Při teplotě + 20 °C je konečného vytvrzení dosaženo po 1 týdnu.

U nádrží na pitnou vodu je třeba dodržovat následující doby:

10 až 14 dní při teplotě povrchu + 20 °C. Dura-Plate® 146 DW smí přijít do styku s pitnou vodou pouze tehdy, pokud bylo zkouškami zjištěno, že nátěr je vytvrzen do té míry, že nemůže ovlivnit kvalitu pitné vody. Při uvádění nádrží / částí zařízení do provozu je třeba dodržovat směrnice DVGW (Německý svaz pro plyn a vodu) upravující čištění a dezinfekci, jakož i platné předpisy pro pitnou vodu, zejména § 11 „Seznam čistících prostředků a dezinfekčních postupů“.

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Splňuje požadavky směrnice Spolkového úřadu pro životní prostředí (Umweltbundesamt UBA) pro hygienickou vhodnost výrobku pro pitnou vodu podle systému 1+ s externím monitorováním.
- Testováno podle pracovního listu DVGW (Německý svaz pro plyn a vodu) W 270 (množení mikroorganismů v pitné vodě).
- Fyziologicky neškodný (odborná zpráva Eurofins Institute Nehring).
- Monitorováno společností KIWA NL v souladu s BRL-K 759 jako certifikovaný nátěr pro styk s pitnou vodou.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Odstanění kovového rozstřiku po svařování, broušení svárů a přesah svárů podle normy DIN EN 14879-1.

Ocelové povrchy musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Průměrná drsnost povrchu Rz ≥ 50 µm.

Nerezové a hliníkové podklady se musí otryskat podle normy ISO 12944-4 nekovovým abrazivem.

Průměrná drsnost povrchu Rz ≥ 50 µm.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

Pokyny k počátečnímu plnění:

Před prvním naplněním natřených nádrží nebo potrubí pitnou vodou nebo potravinami je třeba je alespoň 1 den proplachovat vodou.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +15 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota okolního vzduchu musí být vyšší než +15 °C.

Teplota materiálu musí být vyšší než +15 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 80 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,48–0,58 mm (0,019–0,023 palce)

Úhel paprsku: 40–60°

Provozní tlak: min. 180 bar (2600 psi)

Stříkací hadice: Ø 10 mm (¾ palce), max. 20 m
+2 m s Ø zmenšeným na 6 mm (¼ palce)

Doporučuje se přímé sání bez sací hadice. Vyjměte síta. Teplota materiálu nejméně + 20 °C.

Při nízkých teplotách doporučujeme izolovat stříkací hadici a použít průtokový ohříváč, zejména v případě dlouhých stříkacích hadic.

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětec a váleček

- Případné bubliny je třeba odstranit plochým štětcem
- K dosažení tloušťky 400 µm je potřeba více vrstev (obvykle 3)
- Podklad musí být po nanesení první vrstvy bez pórů

Smíchejte jen takové množství, které včas spotřebujete.

Vezměme v úvahu rychlé vytvrzování nátěru Dura-Plate®-146 DW.

Oprava

- Odstaňte poškozený nebo nesoudržný nátěr, očistěte, odmastěte a přebuste s hladkým a pozvolným přechodem do okolního neporušeného nátěru. Zbavte prachu.
- Neprodleně poté aplikujte vrchní nátěr



DURA-PLATE® 146 DW

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO STYK S PITNOU VODOU

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel, nerezová ocel a hliník

Bezvzduchová aplikace:
1× 400 µm Dura-Plate® 146 DW

Aplikace válečkem:
3× 150 µm Dura-Plate® 146 DW

Přetíratelný stejným nátěrem, dodržujte intervaly přetírání.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Epoxidové nátěry – aplikace za vyšších teplot:

Dura-Plate® 146 DW by v době míchání neměl překročit teplotu 20 °C.

Chemická odolnost:

V závislosti na skladovaném médiu, k dispozici na vyžádání.
Nezajišťuje dlouhodobou odolnost vůči médiím s obsahem ozonu.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do přibl. +100 °C.
V případě vyšších teplot se obraťte na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.