



DURA-PLATE® 299 AIRLESS

VYSOCE ODOLNÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU OCELI

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Mimořádně mechanicky a chemicky odolný dvoukomponentní epoxidový nátěr.

Nízký obsah rozpouštědel podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Odolný proti oděru a nárazu
- Mimořádná chemická odolnost
- Vhodné pro systémy katodické ochrany
- Pevný, tvrdý a odolný proti poškrábání
- Aplikace ve vysokých tloušťkách

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako antikoroziční nátěr pro ocelové povrchy vystavené silnému mechanickému a chemickému opotřebení.

Vhodný zejména pro vnitřní nátěry nádrží, potrubí a nádob v následujících odvětvích:

- chemický průmysl • odpadní vody • nakládání s odpady • potravinářský průmysl

Používá se také jako antikoroziční ochrana vodohospodářských staveb.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 90 ± 2 % (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 94 ± 2 %

VOC: 87 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
207 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel.
142 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: Černá, červenohnědá, přibl. RAL 7032 a přibl. RAL 9002

Bod vzplanutí: Báze: 46 °C, tužidlo: >101 °C.

Čistič/ředidlo: Cleaner 26 (na čištění).
Úkapy, nástroje a skvrny ihned vyčistěte čističem Cleaner 26.
Dura-Plate® 299 Airless neředěte.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
14 kg (9,6 litru) po smíchání.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 80 dílů báze k 20 dílům tužidla (hmotnostně)

Hustota: 1,45 kg/l (může se lišit podle odstínu).

Skladovatelnost: Jeden rok od data výroby, skladováno v originálně uzavřených baleních v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu		
	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	200 µm	300 µm
Mokrá	222 µm	333 µm
Teoretická spotřeba*	0,322 kg/m ² 0,222 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	3,10 m ² /kg 4,50 m ² /l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Kromě malých ploch nesmí tloušťka suchého filmu při styku s kapalinami nebo potravinami překročit 300 µm na vrstvu.

Doba zpracovatelnosti:

+20 °C	+40 °C
45 min	15 min

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



DURA-PLATE® 299 AIRLESS

VYSOCE ODOLNÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU OCELI

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 200 µm:

	+20 °C
Suchý na dotek:	12 hodin
Pro další nátěr	12 hodin
Pěší provoz	24 hodin

Maximální doba pro přetírání je 4 dny při 20 °C a 6 dní při 10 °C. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. V případě delšího přetíracího intervalu je nutné povrch zdrsňit nebo abrazivně omést (sweeping).

Plné vytvrzení: Při povrchové teplotě + 20 °C a dostatečném větrání: přibližně 7 dní.

Do styku s potravinami může přijít až po úplném vytvrzení naneseného nátěru, aby nedošlo ke kontaminaci.

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Testováno a zařazeno do seznamu Spolkového institutu pro budování a výzkum vodních cest (BAW).
- Nátěrový systém je v souladu s německými předpisy pro potraviny a spotřební zboží a je certifikovaný organizací ISEGA.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Ocelové povrchy musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

Průměrná drsnost povrchu $R_z \geq 50 \mu\text{m}$.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +10 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +10 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,48–0,58 mm (0,019–0,023 palce)

Úhel paprsku: 40–80°

Provozní tlak: min. 200 bar (2900 psi)

Stříkací hadice: Ø 10 mm (3/8 palce), max. 20 m
+2 m s Ø zmenšeným na 6 mm (1/4 palce)

Teplota materiálu a zařízení nejméně + 20 °C. Při nízkých teplotách se doporučuje použít průtokový ohříváč.

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětce a válečky

Produkt je vhodný i k nanášení štětcem a válečkem. V jedné vrstvě lze dosáhnout tloušťky suchého filmu přibližně 150–200 µm. Aby byla výsledná tloušťka suché vrstvy při nanášení štětcem či válečkem stejná jako při nanášení nástřikem, může být nutné aplikovat více vrstev.



DURA-PLATE® 299 AIRLESS

VYSOCE ODOLNÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU OCELI

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel

Bezvzduchová aplikace:
2× Dura-Plate® 299 Airless

Při styku s potravinami

200 µm jmenovité tloušťky suchého filmu na vrstvu

Ocelové vodní konstrukce, vystavení chemickým látkám

250 µm jmenovité tloušťky suchého filmu na vrstvu

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Epoxydové nátěry – aplikace za vyšších teplot:

Materiál by v době míchání neměl překročit teplotu 35 °C. Používání natužené hmoty po uplynutí doby zpracovatelnosti může vést ke snížení jejích adhezních vlastností a to i přesto, že se materiál stále jeví jako použitelný. Naředění natužené hmoty tento problém nevyřeší. Pokud je tento nátěr aplikován za teploty vzduchu nebo podkladu nad 40 °C, mohou se v nátěrovém filmu vyskytnout vady jako suchý střík, bublinky, krátery apod.

Chemická odolnost:

Odolný vůči vodě, slané vodě, odpadním vodám, zředěným organickým a anorganickým kyselinám, zásadám, solím, čisticím prostředkům, pivu, vínu, ovocným šťávám, olejům, tukům.

Není trvale odolný vůči fenolu, kyselině mravenčí a kyselině octové ve vyšších koncentracích.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do přibl. +100 °C.

Zvýšená teplota vlhkého prostředí až do přibl. +80 °C.

V případě vyšších teplot se obraťte na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Není odolný vůči horké vodě v případě výrazného teplotního gradientu („efekt studené stěny“).

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.