



DURA-PLATE® SW-501

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU HYDROTECHNICKÝCH OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Mechanicky odolný dvoukomponentní epoxidový nátěr se 100 % objemu sušiny.

Neobsahuje rozpouštědla podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Široký rozsah tloušťky vrstvy suchého filmu od 200 do 1000 µm (jmenovitá tloušťka suchého filmu: 500 µm)
- Pevný, tvrdý, odolný proti oděru a nárazu
- Bez rozpouštědel a dehtu
- Vhodné pro systémy katodické ochrany
- Splňuje normy Norsok

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako antikoroziční nátěrový systém pro hydrotechnické ocelové konstrukce (např. stavidla, ocelové výztuže atd.), kde je vyžadován mechanicky odolný nátěr.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 100 ± 2 % (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 100 ± 2 %

VOC: 0 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
0 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnicí ES o emisích rozpouštědel.
0 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnicí ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: Černá, červenohnědá, cca RAL 7032, cca RAL 9002
Mírné barevné odchylky jsou možné s ohledem na vlastnosti surovin.
Dura-Plate SW-501 má tendenci křídovat a žloutnout, je-li vystaven povětrnostním vlivům.
V případě estetických nároků je doporučeno aplikovat vrchní nátěr Acrolon®.

Bod vzplanutí: Báze: > 101 °C, tužidlo: 114 °C.

Čistič/ředidlo: Čistič č. 26 (na čištění).
Nářadí a vybavení ihned po použití důkladně očistěte.
Dura-Plate® SW-501 neředěte.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
15 kg (10,7 litru) po smíchání.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 80 dílů báze k 20 dílům tužidla (hmotnostně)
2,5 dílu báze na 1 díl tužidla (objemově)

Hustota: 1,4 kg/l (může se lišit podle odstínu).

Skladovatelnost: 2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu		
	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	500 µm	1000 µm
Mokrá	500 µm	1000 µm
Teoretická spotřeba*	0,700 kg/m² 0,500 l/m²	
Teoretická vydatnost*	1,43 m²/kg 2,00 m²/l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+20 °C	+30 °C
40 min	20 min

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



DURA-PLATE® SW-501

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU HYDROTECHNICKÝCH OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 500 µm:

	+5 °C	+23 °C	+40 °C	+80 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	48 hodin	12 hodin	3 hodiny	30 min
Pro další nátěr	48 hodin	12 hodin	3 hodiny	30 min

*ISO 9117

Maximální přetírací interval je 3 měsíce. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. Je-li překročen maximální přetírací interval, obraťte se na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Plné vytvrzení: 1 týden při teplotě +20 °C, v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě. Materiál vytvrzuje i pod vodou.

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Testováno a zařazeno do seznamu Spolkového institutu pro budování a výzkum vodních cest (BAW).
- Testováno podle Norsok M-501, rev. 6, systém č. 7A a 7B.
- Testováno a zařazeno na seznam RWE Power AG.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Ocelové podklady musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Průměrná drsnost povrchu Rz ≥ 50 µm.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot./min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad 0 °C a nejméně 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +20 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

Povrch musí být suchý a bez námrazy.

Za nepříznivých podmínek, např. vlivem vysoké vlhkosti vzduchu na čerstvý nátěr, může dojít ke vzniku povrchových vad. To však nemá vliv na kvalitu.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,48–0,64 mm (0,019–0,025 palce)

Úhel paprsku: 40°–80°

Provozní tlak: min. 180 bar (2600 psi)

Stříkací hadice: Ø 10 mm (¾ palce), max. 20 m
+2 m se sníženým Ø na 6 mm (¼ palce)

Při nízkých teplotách doporučujeme izolovat stříkací hadici a použít průtokový ohřívač, zejména v případě dlouhých stříkacích hadic.

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém stříkání jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětec a váleček

- Možné na malých plochách nebo pro pásové nátěry
- Na velké plochy doporučujeme použít Dura-Plate® Poxicolor SW N



DURA-PLATE® SW-501

EPOXIDOVÝ NÁTĚR PRO OCHRANU HYDROTECHNICKÝCH OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel

1-2 x Dura-Plate® SW-501

U filigránových konstrukcí se doporučuje provést dodatečnou aplikaci. V případě potřeby lze Zinc-Clad® R použít jako základní nátěr na uhlíkovou ocel, Macropoxy® EG-1 Plus lze použít jako základní nátěr na ponorem zinkované povrchy nebo nerezovou ocel.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Epoxydové nátěry – Aplikace za vyšších teplot

Dura-Plate® SW-501 by v době míchání neměl překročit teplotu 20 °C – 30 °C.

Chemická odolnost:

Odolnost vůči průmyslovému a mořskému prostředí, sladké, brakické a slané vodě, neutrálním solím, minerálním olejům a topným olejům, tukům a olejům, čisticím prostředkům atd.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do cca +100 °C.

Vlhké teplo a teplá voda do cca +40 °C.

V případě vysokého teplotního gradientu se obraťte na zákaznický servis Sherwin Williams.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.