



MACROPOXY® EG-1 PLUS

ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR A MEZIVRSTVA / MIO

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní epoxidový nátěr s vysokým obsahem sušiny pigmentovaný železitou slídou (MIO).
Nízký obsah rozpouštědel podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Nízká spotřeba na metr čtvereční
- Rychlé vytvrzování, krátký přetírací interval pro další nátěry
- Přímě na uhlíkovou ocel, ocel pozinkovanou ponorem, nerezovou ocel a hliník
- Vhodný jako spojovací/penetrační nátěr na žárově stříkané zinkové povlaky

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako mezivrstvu v kombinaci s vysoce účinnými základními nátěry Zinc Clad® nebo Macropoxy® a vrchními nátěry Acrolon®.
Doporučuje se také jako základní nátěr přímo na uhlíkovou ocel, ocel pozinkovanou ponorem, nerezovou ocel a hliník.
Vhodný jako spojovací/penetrační nátěr k utěsnění pórů u žárově stříkaných zinkových povlaků.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny: 69 ± 2 % (MIO), 70 ± 2 % (bez MIO) (ISO 3233-3)

Hmotnost sušiny: 78 ± 2 %

VOC: 285 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04).
326 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel.
217 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).

Odstíny: Barevné odstíny MIO:
Šedá metalická cca DB 702, materiál č. 687.12;
Šedá metalická cca DB 703, materiál č. 687.13;
Zelená metalická cca DB 601, materiál č. 687.14;
Červená metalická cca DB301; světle šedá metalická cca DB701
Barevné odstíny bez MIO:
Bílá, materiál č. 650.97
Mírné barevné odchylky jsou možné s ohledem na vlastnosti surovin.

Bod vzplanutí: Báze: 23 °C, tužidlo: 48 °C

Čistič/ředidlo: Čistič č. 26 (na čištění)
Ředidlo EG, max. 5 % pro úpravu viskozity.
Ředění ovlivňuje množství VOC, odolnost proti stékání a tloušťku nátěru.
Při použití jako penetrační nátěr naředte materiál 20 % ředidla EG. Naředěný materiál ihned spotřebujte a průběžně promíchávejte.

Velikost balení: Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají:
30 kg (20 litrů), 15 kg (10 litrů) a 3 kg (2 litry) ve směsi.
Objem se liší podle odstínu a hustoty.

Směšovací poměr: 90 dílů báze k 10 dílům tužidla (hmotnostně)
5,7 dílů báze k 1 dílu tužidla (objemově)

Hustota: 1,5 kg/l (MIO)
1,4 kg/l (bez MIO)
(může se lišit podle odstínu)

Skladovatelnost: 2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí

Doporučené způsoby aplikace:

Bezvzduchový nástřik, vzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu

Odstín MIO	Typická		Maximální vrstva bez stékání
Suchá	80 μm	160 μm	320 μm
Mokrá	116 μm	232 μm	460 μm
Teoretická spotřeba*	0,174 kg/m² 0,116 l/m²	0,348 kg/m² 0,232 l/m²	
Teoretická vydatnost*	5,75 m²/kg 8,63 m²/l	2,88 m²/kg 4,31 m²/l	
Odstíny bez MIO	Typická		Maximální vrstva bez stékání
Suchá	80 μm	160 μm	320 μm
Mokrá	114 μm	229 μm	460 μm
Teoretická spotřeba*	0,160 kg/m² 0,114 l/m²	0,320 kg/m² 0,229 l/m²	
Teoretická vydatnost*	6,25 m²/kg 8,75 m²/l	3,13 m²/kg 4,38 m²/l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+10 °C	+20 °C	+30 °C
12 hodin	8 hodin	5 hodin

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



Protective & Marine Coatings
TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

MACROPOXY® EG-1 PLUS

ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR A MEZIVRSTVA / MIO

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 80 µm:

	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+40 °C	+80 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	12 hodin	8 hodin	4 hodiny	75 min	20 min
Pro další nátěr	12 hodin	8 hodin	4 hodiny	75 min	20 min

Pro tloušťku suché vrstvy 160 µm:

	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+40 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	20 hodin	12 hodin	5,5 hodiny	2 hodiny
Pro další nátěr	20 hodin	12 hodin	5,5 hodiny	2 hodiny

*ISO 9117

Maximální přetírací interval je 4 roky. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. Ohledně prodloužení doby opětovného nátěru se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin Williams. Plně vytvrzení: 1–2 týdny v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě. Tyto údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Schváleno podle německé normy „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87“
- Schváleno podle německé normy „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 50“
- Schváleno podle rakouské normy RVS 15.05.11 a RVS 08.09.02 System S18 a S19.
- K dispozici jsou certifikáty pro C4 vysoký, C5 vysoký a velmi vysoký podle ISO 12944.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost. Znečištěné a degradované povrchy, např. starší základní nátěry, doporučujeme očistit přípravkem Cleaner Wash.

Ocelové povrchy musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Ponorem zinkované povrchy, nerezová ocel a hliník musí být odmaštěny a pro situace v trvalém ponoru nebo kondenzaci také lehce abrazivně ometeny neželezným abrazivem (tzv. sweeping) dle ISO 12944-4.

Žárově stříkaný zinkový povlak musí být důkladně očištěn od prachu a volných zinkových částic. Penetrační nátěr musí být proveden bezprostředně po nástřiku, dříve než dojde k viditelné oxidaci povrchu a kontaminaci nečistotami nebo vlhkostí.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvyšte otáčky na přibližně 300 ot./min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelit do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +5 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +5 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem. Veškeré ředění musí být v souladu s předpisy týkajícími se VOC a mělo by reflektovat aktuální klimatické a aplikační podmínky.

Bezvzduchový nástřik

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,38–0,53 mm (0,015–0,021 palce)

Úhel paprsku: 40°–80°

Provozní tlak: min. 180 bar (2600 psi)

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém stříkání jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Vzduchový nástřik

Atomizační tlak: 3–5 bar (43–73 psi)

Velikost trysky: 1,5–2,5 mm (0,06–0,10 palce)

Štětce a válečky

Produkt je vhodný i k nanášení štětcem a válečkem. Aby byla výsledná tloušťka suché vrstvy při nanášení štětcem či válečkem stejná jako při nanášení nástřikem, může být nutné aplikovat více vrstev.



Protective & Marine Coatings
TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

MACROPOXY® EG-1 PLUS

ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR A MEZIVRSTVA / MIO

Revize 07/2023 Vydání 1

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel

1 x Makropoxy® EG-1 Plus

V případě vystavení trvalé kondenzaci použijte základní nátěr Zinc Clad®.

Mezivrstva

Kompatibilní se širokou řadou epoxidových základních nátěrů Sherwin-Williams Macropoxy® a Zinc Clad®.

Vhodné vrchní nátěry

Přetíratelné jednokomponentními nebo dvoukomponentními epoxidovými a polyuretanovými nátěry Sherwin-Williams. Za předpokladu, že povrch, který má být natřen, je čistý, suchý a neznečištěný.

Ponorem zinkované povrchy, nerezová ocel a hliník

1 x Macropoxy® EG-1 Plus

1 x Acrolon®

Žárově stříkané zinkové povlaky

1 x Macropoxy® EG-1 Plus jako spojovací/penetrační nátěr

1 x Macropoxy® EG-1 Plus

Pro použití jako penetrační nátěr na žárově stříkané zinkové povlaky naředěte materiál 20 % ředidla EG. Naředěný materiál ihned aplikujte v tenké vrstvě jako tzv. mlhový nástřik, aby došlo k utěsnění pórů. Průběžně promíchávejte.

Po cca 15 minutách aplikujte „mokry do mokrého“ plnou tloušťku standardně naředěného Macropoxy® EG-1 Plus.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti je nutné považovat pouze za orientační.

Epoxidové nátěry – Aplikace za vyšších teplot:

Nátěr by v době míchání neměl překročit teplotu 35 °C. Používání natužené hmoty po uplynutí doby zpracovatelnosti může vést ke snížení jejích adhezních vlastností a to i přesto, že se materiál stále jeví jako použitelný. Naředění natužené hmoty tento problém nevyřeší. Pokud je tento nátěr aplikován za teploty vzduchu nebo podkladu nad 40 °C, mohou se v nátěrovém filmu vyskytnout vady jako suchý střík, bublinky, krátery apod.

Chemická odolnost:

Odolává povětrnostním vlivům, vodě, mořské vodě, kouři, posypovým solím, kyselým a zásaditým výparům, olejům, tukům a krátkodobě také pohonným hmotám a rozpouštědly.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do +150 °C, krátkodobě do +200 °C.

Zvýšená teplota vlhkého prostředí až do cca +50 °C.

V případě vyšších teplot se obraťte na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonných povinností, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.