



MACROPOXY® PRIMER HE N

VYSOKOSUŠINOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR TOLERANTNÍ K POVRCHU

Revize 03/2024 Vydání 3

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní epoxidový základní nátěr na ocelové a ponorem zinkované povrchy.

Úsporná a vysoce účinná ochrana proti korozi i pro ručně připravené povrchy a povrchy připravené vysokotlakým vodním paprskem.

Nízký obsah rozpouštědel podle směrnice o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců barev (VdL-RL 04).

- Možnost použití na různé povrchy
- Vysoká tloušťka vrstvy a difúzní odolnost v kombinaci s velmi dobrými smáčecími vlastnostmi povrchu a přilnavostí zajišťují velmi vysokou odolnost a dobrou ochranu proti korozi
- Rychlé zasychání a vytvrzování
- Aplikace ve vysokých tloušťkách
- Velmi úsporné díky velkému objemu sušiny

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Lze použít jako odolný univerzální přetíratelný základní nátěr na protikorozní ochranu oceli vystavené působení atmosférických vlivů. Vhodný zejména pro použití na površích, kde je možná pouze ruční příprava (čištění drátěným kartáčem nebo elektrickým nářadím) nebo vysokotlaký vodní paprsek.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny:	Hliníkový odstín: 67 ± 2 % Červenohnědý / pískově žlutý: 71 ± 2 % (ISO 3233-3)
Hmotnost sušiny:	Hliníkový odstín: 80 ± 2 % Červenohnědý / pískově žlutý: 83 ± 2 %
VOC:	255 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04). 307 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel. 205 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).
Odstíny:	Hliníkový, materiál č. 694.01 Červenohnědý, materiál č. 694.06 Pískově žlutý, materiál č. 694.02 a 650.02
Bod vzplanutí:	Báze: 30 °C, tužidlo: 27 °C
Čistič/ředidlo:	Cleaner 26 (na čištění). Ředidlo Thinner EG, max. 5 % pro úpravu viskozity. Ředění ovlivňuje množství VOC, odolnost proti stékání a tloušťku nátěru.
Velikost balení:	Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají: Hliníkový odstín: 28 kg (21,5 litru), 14 kg (10,7 litru) a 4 kg (3,0 litru) ve směsi. Červenohnědý / pískově žlutý: 28 kg (18,6 litru), 14 kg (9,3 litru) a 4 kg (2,6 litru) ve směsi. Objem se liší podle odstínu a hustoty.
Směšovací poměr:	88 dílů báze na 12 dílů tužidla (hmotnostně). 4,3 dílu báze na 1 díl tužidla (objemově).
Hustota:	Hliníkový odstín: ~1,3 kg/l Červenohnědý / pískově žlutý: 1,5 kg/l (může se lišit podle odstínu)
Skladovatelnost:	2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:
Bezvzduchový nástřik (airless), vzduchový nástřik, štětec

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu		
Hliníkový odstín	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	100 µm	240 µm
Mokrá	149 µm	358 µm
Teoretická spotřeba*	0,194 kg/m ² 0,149 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	5,15 m ² /kg 6,70 m ² /l	
Červenohnědý / pískově žlutý	Typická	Maximální vrstva bez stékání
Suchá	100 µm	240 µm
Mokrá	141 µm	338 µm
Teoretická spotřeba*	0,211 kg/m ² 0,141 l/m ²	
Teoretická vydatnost*	4,73 m ² /kg 7,10 m ² /l	

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostředek ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Tloušťka nátěru se liší v závislosti na účelu použití a požadavcích specifikace.

Doba zpracovatelnosti:

+5 °C	+20 °C
6 hodin	4 hodiny

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



MACROPOXY® PRIMER HE N

VYSOKOSUŠINOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR TOLERANTNÍ K POVRCHU

Revize 03/2024 Vydání 3

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 100 µm:

	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Suché pro manipulaci (stupeň schnutí 6*)	12 hodin	6 hodin	3 hodiny
Pro další nátěr	12 hodin	6 hodin	3 hodiny

*ISO 9117

Maximální doba pro přetírání je 1 rok. Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit veškeré nečistoty. Je-li překročen maximální přetírací interval, prosím obraťte se na zákaznický servis Sherwin-Williams.

Plné vytvrzení: 1–2 týdny v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě.

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je nutné vzít také další faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

- Schváleno podle německé normy „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 94“
- Schváleno podle německé normy „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 50“.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Znečištěné a degradované povrchy, např. dříve základované povrchy, doporučujeme očistit přípravkem Cleaner Wash.

Ocelové povrchy musí být pro podmínky trvalé kondenzace očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Ponorem zinkované povrchy je nutné odmastit nebo, pro podmínky trvalé kondenzace, abrazivním ometením (sweeping) podle ISO 12944-4 nekovovým abrazivem.

Ručně připravené povrchy se pro podmínky atmosférické expozice musí připravit drátěným kartáčem nebo elektrickým náradím na stupeň přípravy povrchu St 2 podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4). Přípustný je i ultra-vysokotlaký vodní paprsek podle ISO 8501-4 Wa 2 s maximálním stupněm bleskové koroze M.

Staré nátěry: U dobře přilnavých starých nátěrových systémů stačí důkladné očištění (např. vodním paprskem). Musí být odstraněny nepřilnavé částice, zkorodovaná místa musí být připravena na minimálně PSa2, PMA nebo PST2 dle ISO 8501-2 a opatřena základním nátěrem Macropoxy® Primer HE N.

Adekvátní příprava povrchu a kompatibilita systému by měla být ověřena na zkušebních plochách.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte mechanickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelit do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být nad +5 °C a nejméně o 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +5 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 85 %.

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem. Veškeré ředění musí být v souladu s předpisy týkajícími se VOC a mělo by reflektovat aktuální klimatické a aplikační podmínky.

Bezvzduchový nástřik

Jednotka: Výkonné airless zařízení

Velikost trysky: 0,38–0,53 mm (0,015–0,021 palce)

Úhel paprsku: 40–80°

Provozní tlak: min. 180 bar (2600 psi)

Stříkáci hadice: Ø 10 mm (¾ palce), max. 20 m
+2 m s Ø zmenšeným na 6 mm (¼ palce)

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkáci zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Vzduchový nástřik

Atomizační tlak: 3–5 bar (43–73 psi)

Velikost trysky: 1,5–2,5 mm (0,06–0,10 palce)

Štětec a váleček

- Příprava povrchu St 2 nebo St 3

- Při aplikaci štětcem se dosáhne nejlepší penetrace a smáčení povrchu.



MACROPOXY® PRIMER HE N

VYSOKOSUŠINOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR TOLERANTNÍ K POVRCHU

Revize 03/2024 Vydání 3

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Ocel, resp. oprava míst na ponorem zinkovaných površích
2× Macropoxy® Primer HE N

Přetíratelný jedno- nebo dvoukomponentními nátěry, jako jsou např. Macropoxy®, Acrolon® a Kem Kromik®, za předpokladu, že natíraný povrch je čistý a suchý.

Příklad Blatt 94

1× Macropoxy® Primer HE N
1× Macropoxy® EG-1 VHS
1× Acrolon® EG-4 nebo Acrolon® EG-5

Staré nátěry

Základní nátěr Macropoxy® Primer HE N lze použít na různé kvalitní jedno- nebo dvoukomponentní nátěry pro renovaci.

Poznámka: Macropoxy® Primer HE N se nedoporučuje pro trvalý ponor.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Epoxidové nátěry – aplikace za vyšších teplot

Materiál by v době míchání neměl překročit teplotu 35 °C. Používání natužené hmoty po uplynutí doby zpracovatelnosti může vést ke snížení jejích adhezních vlastností a to i přesto, že se materiál stále jeví jako použitelný. Naředění natužené hmoty tento problém nevyřeší. Pokud je tento nátěr aplikován za teploty vzduchu nebo podkladu nad 40 °C, mohou se v nátěrovém filmu vyskytnout vady jako suchý střík, bublinky, krátery apod.

Chemická odolnost:

Odolává povětrnostním vlivům, posypovým solím, olejům a tukům a krátkodobému působení paliv a rozpouštědel.

Teplotní odolnost:

Suché teplo do +150 °C, krátkodobě do +200 °C.

Vlhké teplo až do +40 °C.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkresení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.