



FIRETEX® PLATINUM

INTUMESCENTNÍ EPOXID

Revize 07/2023 Vydání 1

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní intumescentní protipožární nátěr na bázi modifikovaného epoxidu se 100 % objemu sušiny bez rozpouštědel a halogenů pro konstrukční ocel v interiéru nebo exteriéru, kde poskytuje nejvyšší trvanlivost a kombinovanou ochranu proti korozi (až podle normy ISO 12944, kategorie korozivity C5 vysoká) a požární ochranu (až R90).

- Aplikace přímo na otryskané ocelové povrchy
- Vysoká odolnost proti mechanickému nárazu a poškození
- Očekávaná životnost > 25 let
- Splňuje klasifikaci typu X (např. pro vnější podmínky), není nutný základní ani vrchní nátěr.
- Splňuje požadavky na udržitelnost DGNB (úroveň 3)

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

FIRETEX® Platinum byl vyvinut tak, aby splňoval nejvyšší požadavky na udržitelnost ve spojení s nejvyšší mechanickou a chemickou odolností a dobou požární odolnosti až 90 minut.

TECHNICKÉ ÚDAJE PRODUKTU

Objem sušiny:	100 ± 2 % (ISO 3233-3)
Hmotnost sušiny:	100 ± 2 %
VOC:	0 g/l stanoveno prakticky podle standardu o ochranných nátěrech Německého svazu výrobců nátěrových hmot (VdL-RL 04). 31 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel. 24 g/kg dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici ES o emisích rozpouštědel (GB).
Odstíny:	Světle šedá (přibl. RAL 7035)
Bod vzplanutí:	Báze: > 101 °C, tužidlo: > 101 °C
Čistič/ředidlo:	Thinner E+B (k čištění). Nářadí a vybavení ihned po použití důkladně očistěte. FIRETEX® Platinum neředěte.
Velikost balení:	Dvoukomponentní materiál dodávaný v samostatných baleních, která se před použitím smíchají: 16,8 kg (12,9 litru) a 3,7 kg (2,8 litru) ve směsi. Objem se liší podle hustoty.
Směšovací poměr:	100 dílů báze na 12 dílů tužidla (hmotnostně). 100 dílů báze na 18,4 dílu tužidla (objemově).
Hustota:	~1,3 kg/l
Skladovatelnost:	2 roky od data výroby, skladovat v originálně uzavřených obalech v chladném a suchém prostředí.

Doporučené způsoby aplikace:
Bezvzduchový nástřik, štětec a váleček

Typická tloušťka:

Doporučená tloušťka na jednu vrstvu

	Typická
Suchá	1000 µm
Mokrá	1000 µm
Teoretická spotřeba*	1,300 kg/m² 1,000 l/m²
Teoretická vydatnost*	0,77 m²/kg 1,00 m²/l

* Tento údaj nezohledňuje drsnost povrchu, nerovnoměrnou aplikaci, prostřik ani ztráty v nádobách a zařízeních.

Rychlost šíření plamene s produktem FIRETEX® Platinum závisí na národní normě. Viz příslušná samostatná tabulka / schéma spotřeby.

Doba zpracovatelnosti:

+20 °C	+35 °C
30 min	15 min

Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě a objemu.



FIRETEX® PLATINUM

INTUMESCENTNÍ EPOXID

Revize 07/2023 Vydání 1

PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

Pro tloušťku suché vrstvy 1000 µm:

	+20 °C
Suchý na dotek:	8 hodin
Suché pro manipulaci	24 hodin

Minimální a maximální doba pro přetírání dalším nátěrem (při +20 °C)

Mezi základním nátěrem Macropoxy® 2706 EG a FIRETEX® Platinum:

Min.: Dosaženo musí být nejméně 8 hodin a 6. stupně schnutí

Max.: Podle potřeby v závislosti na podmínkách skladování

Mezi nátěry FIRETEX® Platinum:

Min.: 6 hodin

Max.: interiér 7 dní a exteriér 2 dny

Mezi vrchními nátěry FIRETEX® Platinum a Acrolon® / Macropoxy® 2707:

Min.: 24 hodin

Max.: interiér 7 dní a exteriér 2 dny

Uvedené údaje jsou pouze orientační. V úvahu je třeba vzít také faktory, jako je proudění vzduchu, tloušťka vrstvy a relativní vlhkost.

Informace o jiných základních a vrchních nátěrech získáte od zákaznického servisu společnosti Sherwin-Williams.

SCHVÁLENÍ A POTVRZENÍ

Nezávisle požárně testováno a schváleno podle hlavních evropských a národních norem včetně:

- EN 13381-8 (ref.: ETA 20/1159)
- BS 476 části 20–22 (ref.: CF 821)
- Epoxidový nátěr pro ochranu oceli podle EN 13501-2 a EAD 350402-00-1106, DoP, s označením CE

Udržitelnost:

- Splňuje limitní hodnoty Indoor Air Comfort Gold® podle EUROFINS i jako nátěrový systém

PŘÍPRAVA POVRCHU

Dbejte na to, aby povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, byly čisté, suché a zbavené všech povrchových nečistot, jako jsou oleje, mastnota, rez, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

Ocelové podklady musí být očištěny tryskáním na Sa 2½ podle ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Průměrná drsnost povrchu Rz ≥ 50 µm.

Ruční příprava drátěným kartáčem nebo čištění elektrickým nářadím podle ISO 8501-1, St 3.

Ponorem zinkované podklady se připraví odmaštěním nebo, v případě kondenzace, abrazivním ometením (sweeping) podle ISO 12944-4 neželezným abrazivem.

Ostatní povrchy: Na konkrétních površích je třeba provést zkoušky.

MÍCHÁNÍ

Složku A velmi důkladně promíchejte elektrickým míchadlem (začněte pomalu, pak zvýšte otáčky na přibližně 300 ot/min). Opatrně přidejte složku B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte nejméně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Aby nedošlo k nesprávnému promíchání, smíchaný materiál doporučujeme přelít do čisté nádoby a krátce znovu promíchat dle výše uvedeného popisu. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné prostředky.

PODMÍNKY APLIKACE

Teplota podkladu musí být mezi +10 °C a +40 °C* a alespoň 3 °C nad rosným bodem.

Teplota materiálu musí být vyšší než +15 °C.

Relativní vlhkost vzduchu musí být nižší než 80 %.



FIRETEX® PLATINUM

INTUMESCENTNÍ EPOXID

Revize 07/2023 Vydání 1

APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Následující informace jsou pouze orientační. Pro dosažení co nejlepších aplikačních vlastností může být nezbytné upravit tlak a velikost trysky. Zařízení před použitím vždy propláchněte schváleným čistícím prostředkem.

Bezvzduchový nástřik (airless)

Jednotka: Výkonné airless zařízení (tlakový poměr > 65: 1)

Velikost trysky: 0,48–0,64 mm (0,019–0,025 palce)

Úhel paprsku: 20–40°

Provozní tlak: min. 200 bar (2900 psi)

Zařízení pro bezvzduchový nástřik (airless), např. jednokomponentní stříkací zařízení s průtokovým ohříváčem nebo vícekomponentní stříkací zařízení.

Teplota materiálu: přibl. + 35 °C na výstupu z trysky.

Užitečné rady:

- Odstraňte filtrační síťku
- Použijte přímý přívod materiálu (bez sací hadice)
- Při nižších teplotách doporučujeme stříkací hadici izolovat.
- Max. 25 m dlouhá stříkací hadice

Výše uvedené údaje o bezvzduchovém nástřiku (airless) jsou pouze orientační.

Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadic, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy.

Protože se podmínky mohou zakázku od zakázky lišit, je na zodpovědnosti aplikátora, nastavit stříkací zařízení tak, aby dosahovalo co nejlepších výsledků.

V případě pochybností se obraťte na zákaznický servis společnosti Sherwin-Williams.

Štětec a váleček

Pouze pro malé plochy a retušování.

Oprava

- Vyčistěte popraskaná nebo poškozená místa, zbruste nebo abrazivně omeťte překrývající se plochy do matného povrchu vrchního nátěru a odstraňte všechny stopy prachu
- V případě potřeby zakryjte a poté ihned aplikujte FIRETEX® Platinum.

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Schválené typy obecných základních nátěrů:

Na otryskané oceli:

- Bez základního nátěru
- Dvoukomponentní epoxid, např. Macropoxy® 2706 EG
- Epoxid s vysokým obsahem zinku, např. Zinc Clad® R Plus
- Vodou dispergovaný epoxid s vysokým obsahem zinku
- Zinkosilikát, např. Zinc Clad® ZS (+ spojovací nátěr Macropoxy® 2706 EG)
- Olejový alkyd pro malé plochy, např. Unitherm® 1705

Ručně připravená ocel: Macropoxy® Primer HE N

Ponorem zinkovaná ocel: Macropoxy® 2706 EG

Intumescentní nátěr FIRETEX® Platinum bez vrchního nátěru:

- Vnitřní vystavení
- Externí vystavení, kde není překážkou běžné chování epoxidu nebo vizuální změny původního odstínu.

Intumescentní nátěr FIRETEX® Platinum s vrchním nátěrem:

Pokud je požadována dekorativní, barevně odolná povrchová úprava, doporučujeme použít vrchní nátěr Acrolon® (dvoukomponentní AY PUR)

Nátěrový systém C5 vysoký (podle ISO 12944-5)

Základní nátěr: např. Macropoxy® 2706 EG

Intumescentní nátěr: FIRETEX® Platinum

Vrchní nátěr: např. Acrolon® 2330

Dekontaminovatelné látky (potraviný)

Základní nátěr: např. Macropoxy® 2706 EG

Intumescentní nátěr: FIRETEX® Platinum

Vrchní nátěr: Macropoxy® 2707



FIRETEX® PLATINUM

INTUMESCENTNÍ EPOXID

Revize 07/2023 Vydání 1

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Epoxidové nátěry – aplikace za vyšších teplot

Materiál by v době míchání neměl překročit teplotu 35 °C. Používání natužené hmoty po uplynutí doby zpracovatelnosti může vést ke snížení jejích adhezních vlastností a to i přesto, že se materiál stále jeví jako použitelný. Naředění natužené hmoty tento problém nevyřeší. Pokud je tento nátěr aplikován za teploty vzduchu nebo podkladu nad 40 °C, mohou se v nátěrovém filmu vyskytnout vady jako suchý střík, bublinky, krátery apod.

Chemická odolnost:

H₂SO₄ (10 %) 168 hodin / NaOH (10 %) 168 hodin /
Lakový benzín 168 hodin

Odolnost proti oděru (ISO 5470-1):

~65 mg / 1000 R (zatížení: 1000 g; disk: CS 10)

Pevnost v tlaku (ISO 604): ~45 MPa

Pevnost v tahu (ISO 527-2): ~10 MPa

Pevnost v tahu a přilnavost (EN ISO 4624):

Ocel čištěná otryskáním: ~10 N/mm²

Ocel opatřená základním nátěrem: V závislosti na použitém základním nátěru / systému

V chladných podmínkách usnadní míchání a aplikaci, pokud je možné materiál před použitím alespoň 24 hodin skladovat v teplém prostředí. Doporučuje se teplota 20 °C.

Mezi jednotlivými šaržemi se mohou vyskytnout mírné odchylky v odstínu. Doporučuje se vyhnout se napojování různých šarží uprostřed plochy.

Níže uvedené hodnoty jsou maximální přípustné naměřené střední tloušťky suchého filmu pro tento výrobek.

Číselné hodnoty vztahující se k fyzikálním vlastnostem se mohou u jednotlivých výrobních šarží mírně lišit.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku naleznete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Přestože všechna prohlášení o našich produktech (ať už v tomto technickém listu nebo jinde) jsou podle našeho nejlepšího vědomí správná a přesná, nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou nebo stavem podkladu, podmínkami aplikace ani mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci našeho produktu ve Vašem konkrétním případě.

O vhodnosti výrobku v konkrétních podmínkách aplikace nebo zamýšleného použití rozhodujete výhradně Vy. Obsah tohoto dokumentu a všech ústních nebo písemných prohlášení, která již byla nebo budou v souvislosti s předmětem tohoto dokumentu učiněna, a to včetně všech návrhů vhodných produktů a navrhovaných metod použití, technických údajů a dalších informací o produktu, je pouze výsledkem testů nebo zkušeností získaných během kontrolovaných nebo definovaných podmínek, a je proto poskytován pouze pro obecné informační účely.

Bez výslovné písemné dohody s Vámi neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo škodu, ať už z titulu smlouvy, deliktu (včetně nedbalosti), porušení zákonné povinnosti, zkreslení, nesprávného prohlášení nebo z jiného důvodu, která vznikla na základě tohoto dokumentu nebo těchto prohlášení, nebo v souvislosti s nimi.

Vylučujeme odpovědnost za jakákoli explicitní nebo implicitní prohlášení, záruky nebo garance (včetně implicitních záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel), ale nic v tomto prohlášení o vyloučení odpovědnosti nevylučuje ani neomezuje naši odpovědnost za úmrtí nebo zranění osob v důsledku nedbalosti z naší strany, podvodu nebo podvodného uvedení v omyl z naší strany, ani žádnou jinou odpovědnost, kterou nelze podle zákona vyloučit ani omezit.

Na všechny dodávané produkty a poskytované technické poradenství se vztahují naše standardní podmínky prodeje, jejichž znění byste si měli vyžádat a pečlivě prostudovat.

Tento dokument může být čas od času upravován a aktualizován a po vytištění není kontrolován. Je odpovědností uživatelů, aby se ujistili, že mají k dispozici nejnovější verzi – najdete ji na adrese:

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Je-li tento produktový list přeložen, byla jako zdroj použita anglická verze. V případě jakýchkoli dotazů nahlédněte do hlavní anglické verze, kterou naleznete na adrese: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.